

CARL JÄGER

Tonindustriebedarf GmbH

Seit 1930

+49 (0) 2624 / 941 690 info@carl-jaeger.de www.carl-jaeger.de

Scan for the
English version



Tone und Tonmassen | Rohstoffe für Masse und Glasur
Glasuren, Engoben, Malfarben | Keramische Maschinen und Geräte
Werkzeuge und Hilfsmittel | Keramikbrennöfen | Töpferscheiben

Katalog 2026 | 2027

(Gültig ab 01.06.26)

So finden Sie uns ...

Zentrale:

CARL JÄGER

Tonindustriebedarf GmbH

In den Erlen 4 • D - 56206 Hilgert

Phone +49 (0) 26 24 / 94 16 9 - 0

Fax +49 (0) 26 24 / 94 16 9 - 29

Mail info@carl-jaeger.de

Homepage &

Online-Shop www.carl-jaeger.de



Öffnungszeiten

Montag - Freitag 8.00 - 12.00 Uhr
13.00 - 16.30 Uhr

Vom **19.12.2026 - 03.01.2027** bleibt unser Betrieb wegen Inventur geschlossen!

Telefonzeiten für Bestellungen

Montag - Freitag 9.00 - 11.30 Uhr
13.30 - 15.30 Uhr

Wegbeschreibung: Hilgert liegt etwa in der Mitte zwischen Köln und Frankfurt. Sie verlassen die Autobahn A 48 (Dembacher Dreieck - Trier) an der Abfahrt Höhr-Grenzhausen und folgen der Beschilderung „Ransbach-Baumbach“. Nach ca. 2 km, vor dem Ort Hilgert, biegen Sie in das Industriegebiet nach rechts ab.



PARTNER

Möbisburger Töpfermühle
Ute Kummer
Berggartenstraße 1

Phone +49 (0) 361 / 7 96 81 74
Mail info@toepfermuehle.de
www.toepfermuehle.de

D - 99094 Erfurt

Öffnungszeiten
entnehmen Sie bitte der Homepage

PARTNER

CERAMICA Ton und Töpferbedarf
Inh. **Günter Mai**
Gottlieb-Daimler-Straße 26
D - 71106 Magstadt

Phone +49 (0) 7159 / 94 77 0
Fax +49 (0) 7159 / 94 77 20
Mail info@ceramicashop.de
www.ceramicashop.de
Öffnungszeiten
entnehmen Sie bitte der Homepage

Scan for the
English Version
of our catalogue



Inhaltsübersicht

Allgemeines	1
Tonmehle und Schamotten	2
Gießmassen	3
Plastische Tonmassen	4-6
Porzellan	7
Masse- und Glasurrohstoffe	8-10
Fritten	11
Glasuren	12-27
Engoben und Sinterengoben	28-30
Dekorfarben	31
Farbkörper	32-33
Hilfsmittel	34
Edelmetallpräparate und Porzellanmaler	35
Glasurzusätze und Hilfsmittel	36-37
Präzisionswaagen	38

Zubehör und Hilfsmittel	39-40
Ränderscheiben, Modellierbock	41
Werkzeuge	42-51
Pinsel	52-53
Schwämme, Schleifsteine	54
Kunststoffbehälter	55
MDF-Formen, Formenbau, Gieß-Hilfsmittel	56-57
Gießformen, Überformen	58-61
Kompressoren und Spritzpistolen	62
Glasurspritzkabinen, Mischturbinen, Pumpe	63
Regalwagen, Kleinkläranlage	64
Plattenroller	64-65

Tonschneider und Vakuumpressen	66-67
Töpferscheiben u. Zubehör	68-70
Topfroller, Mahltöpfe, Mahlkugeln	71
Brennhilfsmittel	72-75
Rakuzubehör	76
Ofenzubehör	77
Brennöfen	78-89
Regelanlagen	90
Brennkegel / PTCR-Ringe	91
Literatur	92

Lieferungs- und Zahlungsbedingungen
Stichwortverzeichnis

Ein Traditionsunternehmen mit Weitblick

Seit über 95 Jahren stehen wir für hochwertige Produkte und zuverlässigen Service. Mit unserer Expertise beliefern wir Kunden aus der keramischen Industrie genauso wie Töpfereien, Werkstätten, Künstler, Schulen, Kindergärten und therapeutischen Einrichtungen und setzen dabei auf eine Verbindung aus traditionellem Handwerk und modernster Technologie. Qualität, Nachhaltigkeit und Innovation sind die Werte, die unser Unternehmen prägen.

Große Fachkompetenz, Zuverlässigkeit und die zügige Abwicklung Ihrer Aufträge haben uns in den letzten Jahrzehnten zu einem der bedeutendsten Anbieter auf dem Sektor keramischer Bedarfsartikel in Europa werden lassen.

Zu unserem fachlich gut ausgebildeten Team gehören zur Zeit ein Diplom Keramik-Ingenieur und ein Keramik-Techniker. Kompetente Beratung und die Hilfe bei Problemlösungen haben bei uns einen hohen Stellenwert!

Preise - Lieferungen

Allen Lieferungen liegen unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen zu Grunde (s. letzte Katalog-Seite).

Bitte haben Sie Verständnis, dass wir für Ihren Versandauftrag, einen **Mindestbestellwert** benötigen:

Inland: **30,- EUR netto** Warenwert
bei Ausnahmen zuzüglich Kleinmengenzuschlag: 5,00 (5,95) EUR

Ausland (EU): 150,- EUR netto Warenwert
bei Ausnahmen zuzüglich Kleinmengenzuschlag: 10,00 (11,90) EUR

Speditionskosten ab Lager Hilgert

Auf unserer Homepage www.carl-jaeger.de finden Sie einen Auszug der Frachttabelle unseres Speditonsdienstleisters DHL. An Hand dieser Tabelle können Sie die von uns für Versandaufträge (im Inland, ohne Inselzuschläge) berechneten Frachten ermitteln.

In dieser Tabelle sind Kosten für eventuell notwendige Versandverpackung nicht enthalten.



Bild: www.dpdhl.com

Unsere eigenen Ton- und Glasuraufbereitungsanlagen sowie unser Labor ermöglichen uns, auf spezielle Kundenwünsche einzugehen und auch Massen oder Glasuren nach Ihren Wünschen zu fertigen.

Eine Abholung vor Ort ist ebenso möglich wie der Versand europaweit!

Wir freuen uns auf Ihre Nachricht und stehen Ihnen gerne mit Rat und Tat zur Seite!



Carl Jäger
- Gründer -
* 1880 †1960

Ihr Partner in Sachen Keramik

Für Preisinformationen

Scannen Sie bitte den nebenstehenden QR-Code und geben im Suchfeld die Best.-Nr. ein.



Alternativ finden Sie die Preise unter shop.carl-jaeger.de



ACHTUNG FROST! So gekennzeichnete Ware ist frostempfindlich und kann nur bei entsprechender Witterung versendet werden.



Bei Artikeln mit dieser Kennzeichnung kann der Versand ausschließlich per Spedition erfolgen.

Paketversand

Kleinere Sendungen werden als Paket versendet (Nettogewicht ohne Verpackung bis **28 kg**). Die Preise hierfür finden Sie ebenfalls auf unserer Homepage.



Bild: www.dpd.com

2 | Tonmehle / Schamotten

Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben



Um Arbeitsmassen zu erhalten, müssen Tonmehle noch mit anderen Tonmehlen oder Schamotten versetzt werden (auf Anfrage geben wir Ihnen gerne Richtversätze).



Foto:
Stephan Schmidt KG

Best.-Nr. **Helle Tonmehle**

Staffelpreise bei sortenreiner Abnahme
ab 1 kg, 25 kg (Original-Gebinde), 500 kg, 1000 kg, 5000 kg

- 02010 **Westerwälder weiß-fetter Spezialton WF** hellbrennend, plastisch, gute Drehfähigkeit, Sinterung ca. 1195-1240°C. Zur Verwendung für: Drehmassen, Feinsteinzeug, Glasuren und Engoben, Zusatz in Gießmassen zur Erhöhung der Trockenbruchfestigkeit
- 02030 **Hellbrennender Spezialgießton 132/I** sehr hell brennend, halbfett, guter Glasursitz, Sinterung 1170-1200°C. Zur Verwendung für: hellbrennende Gießmassen, Steinzeug, Elektro-Stanzartikel, Engoben
- 02040 **Westerwälder weiß-halbfetter Ton HF** hellbrennend, gießfähig, guter Glasursitz, Sinterung ca. 1240°C. Zur Verwendung als Zusatzton für: Gießmassen Engoben, Behutmassen, Drehmassen, Kacheln, Platten
- 02050 **Westerwälder weiß-magerer Ton WM** hell brennend, hochwertiges Magerungsmittel, zur Verwendung für: Gießmassen, Drehmassen, Engoben, Baukeramik, Klinkerware
- 02170 **Tonmehl GT** weißfett, Spezialglasurton für alle Temperaturbereiche, ideal für alle hellen Glasuren da sehr rein

Farbige Tonmehle

Staffelpreise bei sortenreiner Abnahme
ab 1 kg, 25 kg (Original-Gebinde), 500 kg, 1000 kg, 5000 kg

- 02110 **Odenwälder rotbrennender Spezialgießton 84/rf** siegellackrotbrennend, halbfett, hervorragende Gießfähigkeit, frühe Sinterung, guter Glasursitz, Sinterung ca. 1025-1085°C, zur Verwendung für: rote Gieß- und Drehmassen, Engoben, Fußbodenplatten, Schleifscheiben als Bindeton, Baukeramik
- 02120 **Westerwälder rotbrennender Ton 178/RI** ziegelrot- bis dunkelrotbrennend, halbfett, plastisch, gut drehfähig, Sinterung ca. 1150-1170°C, zur Verwendung für: Kunstkeramiken, Fußbodenplatten, Pflanzschalen, Klinkerware, Baukeramik, Engoben
- 02150 **Gelbbrennender Ton 159/G** fetter Ton, gelbbrennend, ab ca. 1150°C braungelb, Sinterung ca. 1195-1240°C, zur Verwendung für: Beimischung zu weißen Tonen und Massen, zum Drehen und Pressen und für Engoben
- 02160 **Manganton** mager, Brennbereich 1000-1080°C, Sinterung ca. 1055-1085°C, zur Verwendung für: Einfärbung von Engoben, Klinkerware, Baukeramik, Kunstkeramiken

Best.-Nr. **Schamotten**

Körnung

max. Temp

Staffelpreise bei sortenreiner Abnahme
ab 1 kg, 50 kg (Original-Gebinde), 500 kg, 1000 kg

02510*	Hellbrennend 91/zf	0 - 0,1 mm	1300°C
02520	Hellbrennend 91/	0 - 0,2 mm	1300°C
02530	Hellbrennend 91/	0 - 0,5 mm	1300°C
02540	Hellbrennend 91/	0 - 1 mm	1300°C
02550	Hellbrennend 91/	0 - 2 mm	1300°C
02590	Rotbrennend R/	0 - 0,5 mm	1250°C
02600	Rotbrennend R/	0 - 1 mm	1250°C
02610	Rotbrennend R/	0 - 2 mm	1250°C
02720	Schwarzbrennend S/	0 - 0,5 mm	1200°C
02700	Schwarzbrennend S/	0,5 - 2 mm	1200°C

*Originalgebinde 25 kg



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Die Gießmassen sollen ein Gewicht von ca. 1,8 kg pro Liter haben und zähsteif vom Finger als Faden ablaufen, also nicht tropfen. Es ist zu empfehlen, die Massen vor Gebrauch abzusieben (Sieb 400-900 Ma/cm²), damit keine Verunreinigungen, Klumpen oder Luftblasen enthalten sind. Um den Glasursitz zu verbessern, kann den Gießmassen ca. 7 % Kalkspat (in 23/WKFL und 23/WK bereits enthalten), bezogen auf die Trockenmasse (= ca. 500 g pro Eimer), zugegeben werden.

Eine **braunbrennende Gießmasse** wird durch Zugabe von 2-5 % Braunstein zu der rotbrennenden Masse erzielt.

Für Kacheln und Platten kann den Gießmassen 20-50% Schamotte zugesetzt werden. In diesem Fall müssen die Gießmassen möglichst steif verarbeitet werden, damit sich die Schamotte nicht absetzt.



24F/FL
gebrannt
bei 1050°C

22R/FL
gebrannt
bei 1050°C

23WK/FL
gebrannt
bei 1050°C

GM/FL
gebrannt
bei 1240°C

21W/FL
gebrannt
bei 1150°C

Hinweis: Je höher eine Gießmasse gebrannt wird, desto dunkler wird sie! Bei einer Brenntemperatur von 1050°C sind alle weißen Gießmassen ähnlich des Musters der 23WK/FL.

Flüssige Gießmassen

Speditionsversand! 

Um ein Absetzen der flüssigen Gießmassen während des Transportes und der Lagerung zu verhindern, sind die Massen etwas steif eingestellt. Vor der Verarbeitung wird

der gesamte Inhalt gut aufgequirlt und gegebenenfalls mit etwas Wasser verdünnt (notwendig bei Vollgüssen). Ware ist frostempfindlich! Hinweis auf Seite 1. 

	Best.-Nr.	Bezeichnung	Brennfarbe	Brennbereich	dicht ab ca.	Staffelpreise bei Abnahme ab 1 Eimer, 10 Eimer, 25 Eimer
 Eimer à 10 kg	02210	GM/FL	Weiß	1000 - 1250°C	1220 °C	
	02220	21W/FL	Weiß	1000 - 1200°C	1180 °C	
	02200	23WK/FL	Weiß	1000 - 1150°C	- - -	→ Wird aus dem Programm genommen.
	02230	22R/FL	Rot	1000 - 1120°C	1080 °C	
		Früh dichtbrennende Masse				
	02350	24F/FL	Weiß	1000 - 1120°C	1080 °C	

Gießmassen in Pulverform

Die Gießmassen in Pulverform werden mit 38-44 % Wasser und 0,1-0,4 % Formsil 113/ angesetzt. Bei der Gießmasse GM und 22R muss zusätzlich ca. 0,1 - 0,2% Verflüssiger CJ zu gesetzt werden. Das genaue Verhältnis hängt von der Wasserqualität ab und muss durch eine Versuchsreihe

ermittelt werden. **Bei Erstbestellung bitte Verflüssigungsanleitung anfordern.** Um weiße Ausblühungen auf dem gebrannten, roten, unglasierten Scherben zu verhindern, sollte der Gießmasse 22/R ca. 0,5% Bariumcarbonat zugegeben werden.

Best.-Nr.	Bezeichnung	Brennfarbe	Brennbereich	dicht ab ca.	Staffelpreise ab 1 kg, 25 kg, 500 kg, 1000 kg
02250	GM	Weiß	1000 - 1250°C	1220 °C	
02260	21W	Weiß	1000 - 1200°C	1180 °C	
02280	23WK	Weiß	1000 - 1150°C	- - -	→ Wird aus dem Programm genommen.
02270	22R	Rot	1000 - 1120°C	1080 °C	

Best.-Nr.	Verflüssigungsmittel	Staffelpreise ab 0,1 kg, 1 kg oder Original-Gebinde
-----------	----------------------	---

- 14310 **Formsil 113/** Zugabemenge 0,1 bis 0,5 % bezogen auf die Trockensubstanz. Wird dem Anmachwasser zugegeben. Original-Gebinde: 25 kg
- 14360 **Verflüssiger CJ** kann mit anderen Verflüssigungsmitteln kombiniert werden, wodurch die verflüssigende Wirkung noch verstärkt werden kann. Besonders zur Thixotropiesteuerung keramischer Gießmassen geeignet. Original-Gebinde: 25 kg
- 14380 **Natronwasserglas 37/40 Bé** (flüssig) kann auch zusammen mit Formsil 113/ verwendet werden; Zugabe um 0,4% (bezogen auf die Trockensubstanz) Original-Gebinde: Kanister à 14 kg



Unsere plastischen Tonmassen **aus eigener Produktion** bestehen aus einem Gemisch mehrerer Tone mit oder ohne Schamottezusatz.

Die Massen sind in **Kunststoffbeuteln à 10 kg** verpackt und fest verschlossen lange haltbar.

Versand per **DPD**: **max. 2 Stangen** pro Paket!



Tonmasse ist frostempfindlich.
Bitte beachten Sie den Hinweis auf Seite 1.

Staffelpreise bei sortenreiner Abnahme von

1 Hubel	($\hat{=}$ 10 kg)
10 Hubel	($\hat{=}$ 100 kg)
50 Hubel	($\hat{=}$ 500 kg)
100 Hubel	($\hat{=}$ 1000 kg)



Best.-Nr.	Bezeichnung	Schamottierung	Brennbereich ca. 1000°C -	dicht ab ca. vakuumiert	
01030	8/ (Steingut)	ohne Schamotte	max. 1150°C	-	✓ → Wird aus dem Programm genommen.
01040	9/	ohne Schamotte	max. 1260°C	1220°C	✓
01500	9/ZF	20 % 0 - 0,1 mm	max. 1280°C	1220°C	✓
01590	9/SF	20 % 0 - 0,2 mm	max. 1280°C	1240°C	✓
01130	9/FS	20 % 0 - 0,5 mm	max. 1280°C	1240°C	✓
01420	9/P	30 % 0 - 0,5 mm	max. 1160°C	-	✓ → Wird aus dem Programm genommen.
01280	9/M	40 % 0 - 0,5 mm	max. 1280°C	1250°C	✓
01230	9/S	20 % 0 - 1,0 mm	max. 1280°C	1250°C	-
01320	9/GS	35 % 0 - 2,0 mm	max. 1280°C	1250°C	-

Frühsinternde Massen:

01080	8/F	ohne Schamotte	max. 1120°C	1090°C	✓
Einige Glasuren reagieren mit dieser Tonmasse und können sich verändern! Wir empfehlen das Zusammenspiel Tonmasse / Glasur vorher zu testen.					
01180	8F/FS	20 % 0 - 0,5 mm	max. 1120°C	1090°C	✓



Best.-Nr.	Bezeichnung	Schamottierung	Brennbereich ca. 1000°C -	dicht ab ca. vakuumiert	
01060	32/	ohne Schamotte	max. 1260°C	1200°C	-
01251	32/SF	20 % 0 - 0,2 mm	max. 1260°C	1220°C	-
01160	32/FS	20 % 0 - 0,5 mm	max. 1260°C	1220°C	-

Die Spots bilden sich ab einer Brenntemperatur von ca. 1150°C

Die technischen Angaben haben nur informativen Charakter; Schwankungen sind möglich.
Mehr Informationen (**Wasseraufnahme, Brennschwindung etc.**) finden Sie auf unserer Homepage!



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Plastische Tonmassen | 5



**Welche
Tonmasse
für was?**

Ohne Schamotte (.../)

zum Drehen und Aufbauen kleinerer Gegenstände
mit geringer und gleichmäßiger Wandstärke

Feinschamottiert (.../ZF, SF, FS, L)

zum Drehen und Aufbauen

Schamottiert (.../S)

zum Aufbauen größerer Arbeiten

Starkschamottiert (.../M)

zum Aufbauen größerer Arbeiten, für Raku
und Platten (weitgehend sicher gegen
Verziehen beim Trocknen und Brennen)

Grobschamottiert (.../GS)

für grobe Oberflächen, große Plastiken und Raku

*Nicht die richtige
Masse dabei?
Bei einer Abnahme ab 1.000 kg
können wir Massen
nach Ihren Wünschen
verändern oder herstellen!*



Lederfarben

Abbildung:
Tonmasse 12/
gebrannt bei:

1140°C

Best.-Nr.	Bezeichnung	Schamottierung	Brennbereich ca. 1000°C -	dicht ab ca. vakuuiert	
01050	12/	ohne Schamotte	max. 1250°C	1200°C	✓
01150	12/FS	20 % 0 - 0,5 mm	max. 1250°C	1200°C	✓



Rot

Abbildung:
Tonmasse 4/SF
gebrannt bei:

1100°C

Best.-Nr.	Bezeichnung	Schamottierung	Brennbereich ca. 1000°C -	dicht ab ca. vakuuiert	
01020	4/	ohne Schamotte	max. 1200°C	1150°C	✓
01620	4/ZF	20 % 0 - 0,1 mm	max. 1200°C	1150°C	✓
01550	4/SF	20 % 0 - 0,2 mm	max. 1220°C	1180°C	✓
01120	4/FS	20 % 0 - 0,5 mm	max. 1220°C	1180°C	✓
01270	4/M	40 % 0 - 0,5 mm	max. 1220°C	1200°C	✓
01220	4/S	30 % 0 - 1,0 mm	max. 1220°C	1180°C	-
01310	4/GS	35 % 0 - 2,0 mm	max. 1220°C	1200°C	-



Rotbraun

Abbildung:
Tonmasse 11/SF
gebrannt bei:

1100°C

Best.-Nr.	Bezeichnung	Schamottierung	Brennbereich ca. 1000°C -	dicht ab ca. vakuuiert	
01540	10/ZF	20 % 0 - 0,1 mm	max. 1130°C	1080°C	✓
01570	11/SF	20 % 0 - 0,2 mm	max. 1150°C	1100°C	✓
01140	10/L	20 % 0 - 0,5 mm	max. 1130°C	1080°C	✓

Die technischen Angaben haben nur informativen Charakter; Schwankungen sind möglich.
Mehr Informationen (**Wasseraufnahme, Brennschwindung etc.**) finden Sie auf unserer Homepage!



Sandfarben

Abbildung:
Tonmasse 17/GS
gebrannt bei:

1140°C

1050°C

1200°C

Best.-Nr.	Bezeichnung	Schamottierung	Brennbereich ca. 1000°C -	dicht ab ca.	vakuumiert
-----------	-------------	----------------	------------------------------	-----------------	------------

01330 **17/GS** 20 % 0,5 - 2 mm max. 1220°C 1200°C -
(schwarze Schamotte)

Braun-Schwarz

Abbildung:
Tonmasse 2/FS
gebrannt bei:

1100°C

1050°C

1120°C

Best.-Nr.	Bezeichnung	Schamottierung	Brennbereich ca. 1000°C -	dicht ab ca.	vakuumiert
-----------	-------------	----------------	------------------------------	-----------------	------------

01010 **2/** ohne Schamotte max. 1100°C 1080°C -
01110 **2/FS** 20 % 0 - 0,5 mm max. 1130°C 1120°C -

Bei Verwendung der braun-schwarzen Tonmassen kann es zu Veränderungen (z.B. Blasen) der Glasur kommen.
Wir empfehlen das Zusammenspiel Tonmasse/Glasur vorab zu testen!

Anthrazit-Schwarz

Abbildung:
Tonmasse 18/M
gebrannt bei:

1150°C

1050°C

1200°C

Best.-Nr.	Bezeichnung	Schamottierung	Brennbereich ca. 1000°C -	dicht ab ca.	vakuumiert
-----------	-------------	----------------	------------------------------	-----------------	------------

01090 **18/** ohne Schamotte max. 1220°C 1200°C -
01290 **18/M** 40 % 0 - 0,5 mm max. 1220°C 1200°C -

Zugekaufte plastische Tonmassen

Indian summer

Abbildung:
Tonmasse 16/M
gebrannt bei:

1140°C

1050°C

1250°C

Best.-Nr.	Bezeichnung	Schamottierung	Brennbereich ca. 1000°C -	dicht ab ca.	vakuumiert
-----------	-------------	----------------	------------------------------	-----------------	------------

01630 **16/M** 40 % 0 - 0,5 mm max. 1350°C - ✓

Paperclay

Abbildung ähnlich

gebrannt bei:

1140°C

1050°C

1250°C

Best.-Nr.	Bezeichnung	Schamottierung	Brennbereich ca. 1000°C -	dicht ab ca.	vakuumiert
-----------	-------------	----------------	------------------------------	-----------------	------------

01430 **Paperclay** ohne Schamotte max. 1300°C - ✓

Beim Brand von Paperclay brennt das Papier aus, sodass eine Rauchentwicklung auftreten kann.
Sorgen Sie deshalb für eine gute Belüftung des Ofens und des Brennraumes, bis eine Temperatur von mindestens 450°C erreicht ist.

Die technischen Angaben haben nur informativen Charakter; Schwankungen sind möglich.

Mehr Informationen (**Wasseraufnahme, Brennschwindung etc.**) finden Sie auf unserer Homepage!



Für Preise/QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben



Porzellan: Claudia Henkel, Höhr-Grenzhausen

Porzellanmasse Audrey Blackmann

Frostempfindlich!
Bitte beachten Sie unseren Hinweis auf Seite 1. ❄️

1220 - 1280°C (dicht ab ca. 1200°C)

Weiß – transluzent brennende Porzellanqualität aus England. Die Porzellanmasse zeichnet sich durch sehr gute plastische Verarbeitungseigenschaften sowie einen hohen Weißheitsgrad und eine schöne Transluzenz aus.

Lieferung erfolgt verpackt in Kunststoffbeuteln.

Gebindegröße ca. 12,5 kg.

Best.-Nr.	Brennfarbe	Staffelpreise bei Abnahme
01613	Weiß	ab 80 Stück
		ab 40 Stück
		ab 8 Stück
		1 Stück

Plastische Porzellanmasse, unschamottiert (deutsches Porzellan)

Frostempfindlich!
Bitte beachten Sie unseren Hinweis auf Seite 1. ❄️

1230 - 1300°C (dicht ab ca. 1230°C)

Zum Drehen und Aufbauen kleinerer Gegenstände mit geringer und gleichmäßiger Wandstärke. Lieferung erfolgt verpackt in Kunststoffbeuteln à 10 kg.

Best.-Nr.	Brennfarbe	Staffelpreise bei Abnahme
01610	Weiß	ab 1.000 kg
		ab 500 kg
		ab 100 kg
		10 kg

Limoges Porzellan-Gießmasse (Pulver)

1200 - 1280°C (dicht ab ca. 1230°C)

Der Porzellan-Gießmasse muss normalerweise kein Verflüssigungsmittel zugegeben werden, da dieses schon beigemischt ist. Nur in Einzelfällen (z.B. bei sehr hartem Wasser) kann bis zu 0,05 % Verflüssiger CJ zugegeben werden. Wasserbedarf für das Anmachwasser ca. 48%. Das Litergewicht liegt normalerweise bei 1701 - 1740 g/l

Best.-Nr.	Brennfarbe	Staffelpreise bei Abnahme
02360	Weiß	ab 500 kg
		ab 100 kg
		ab 25 kg
		1 kg

Weichporzellan-Gießmasse (flüssig)

Speditionsversand! 🚚

Frostempfindlich!
Bitte beachten Sie unseren Hinweis auf Seite 1. ❄️

1230 - 1300°C (dicht ab ca. 1250°C)

Die Lieferung erfolgt in Kunststoffeimern à 10 kg.

Best.-Nr.	Brennfarbe	Staffelpreise bei Abnahme
02231	Schneeweiß	ab 10 Eimer
		1 Eimer

Porzellan-Glasur 12595

1250 - 1300°C

für reduzierende und oxidierende Atmosphären, kann mit Oxiden oder Farbkörpern eingefärbt werden.

Best.-Nr.	Brennfarbe
05950	Transparent glänzend

Mengenrabatt
siehe Seite 12



Best.-Nr.		Original- Gebinde kg:	Staffelpreise bei Abnahme ab 500 kg, Original-Gebinde, 10 kg, 1 kg		
13040	Ball-Clay Hymod Englischer, fetter Ton hochplastischer Ton, hellbrennend, erhöht die Plastizität in Tonmassen, vermindert das Absetzen von Glasurschlicker (Zugabe ca.2 - 5%)		25		
13060	Bariumcarbonat 125/ Flussmittel für Mattglasuren, ermöglicht Kristallbildung in Verbindung mit Zinkoxid und Strontiumcarbonat, ein Zusatz von ca.1 % in dunkelbrennenden Massen verhindert Aus- blühungen	BaCO ₃	25		
13071	Basaltmehl 333/ Mattierungsmittel, ergibt dunkle Glasuren, in Massen wirkt es als farblich abwechslungsreiches Magerungsmittel	Feldspatgestein	25		
13080	Bentonit 57/ sehr plastisch, quellfähig, ein Zusatz von 1-3 % in Glasuren wirkt als Stellmittel, kann auch als Plastifizierungsmittel (Zugabe bis 5 %) in Massen verwendet werden	Al ₂ O ₃ - 4SiO ₂ - H ₂ O	25		
13100	Borax 183/ starkes Flussmittel für niedrigschmelzende Glasuren, wasser- löslich, fördert Verzahnung zwischen Glasur und Scherben	Na ₂ B ₄ O ₇ - 10 H ₂ O	25	→	Verkauf nur an gewerbliche Anwender (gegen Vorlage der Gewerbeanmeldung)
13120	Braunstein A 45 ca. 78 % Mangandioxid , es dient zur Braun - bis Schwarz- färbung in Massen und Glasuren, schöne Effekte ergeben sich durch Einreiben in Vertiefungen von geschliffener Ware	ca. 78 % MnO ₂	25		
13150	Calziumborat 51/ hochwertiges Flussmittel für niedrigschmelzende Glasuren, Spannungen und Rissbildung werden vermindert, es kann zum Streuen der Glasuren im Brand kommen	CaO - B ₂ O ₃ - 2H ₂ O	25	→	Verkauf nur an gewerbliche Anwender (gegen Vorlage der Gewerbeanmeldung)
13190	China-Clay Grolleg weißbrennender englischer Kaolin, der sowohl in Glasuren als auch in Massen verwendet werden kann (hohe Feuerfestigkeit)	Al ₂ O ₃ - 2SiO ₂ - 2H ₂ O	25		
13180	Chromoxid 24/ ergibt grüne Farbtöne (Zugabe 1-3%), in Zinnglasuren kann man mit 0,1-0,5% eine Pinkfärbung erzielen	Cr ₂ O ₃	25		
13220	Dolomit 5/T bei geringer Zugabemenge Flussmittel, bei höherer Zugabe von 5-15% Mattierungsmittel	MgCO ₃ - CaCO ₃	40		
13250	Eisenoxid 25/ rot (Bayferrox 130 B) Zusatz von 1-10 %, Färbungen honiggelb über braunrot bis weinrot in dunkelbraun	97% Fe ₂ O ₃	25		
13260	Eisenoxid 316/ schwarz ergibt insgesamt etwas dunklere Verfärbungen als Fe ₂ O ₃	Fe ₃ O ₄	25		
13261	Eisenoxid grob erzeugt schöne Effekte in Glasuren; Zugabemenge 1-5%	99 % Fe ₂ O ₃	25		
13305	Kali Feldspat K 2/75 (Orthoklas) Flussmittel für Steinzeugglasuren, Steinzeugmassen und Porzellan	K ₂ O - Al ₂ O ₃ - 6SiO ₂	25		
13530	Natron Feldspat Na LF 90 (Albit) etwas niedrigere Schmelztemperatur als bei Kalifeldspat	Na ₂ O - Al ₂ O ₃ - 6SiO ₂	25		
13331	Calzium Feldspat Ca 429 (Anorthit) für harte Mattglasuren im Steinzeuggbereich und Porzellan	CaO - Al ₂ O ₃ - 2SiO ₂	25		
13471	Ilmenit AU erzeugt schöne Effekte und Specks in Glasuren. Zugabemenge 1 - 15 %	FeO - TiO ₃	25		
13350	Kalkspat 905/ gutes Flussmittel für Glasuren und Massen, verbessert in Steingutmassen den Glasursitz, vermindert Haarrisse	CaCO ₃	25		



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Masse- und Glasurrohstoffe | 9

Best.-Nr.		Original- Gebinde kg:	Staffelpreise bei Abnahme ab 500 kg, Original-Gebinde, 10 kg, 1 kg
13360	Kaolin 233/ sehr weißbrennend, für Glasuren und Massen, erhöht Ritz- härte, chemische Beständigkeit von Glasuren, hohe Viskosität	$\text{Al}_2\text{O}_3 - 2\text{SiO}_2 - 2\text{H}_2\text{O}$	25
13370	Knochenasche 187/ Flussmittel in Glasuren (Trübungsmittel) und Massen (Knochenporzellan)	$3\text{Ca}_3(\text{PO}_4)_2 - \text{CaO}$	25
13380	Kobaltcarbonat 239/ ergibt hell- bis dunkelblaue Farbtöne in Glasuren und Engoben	CoCO_3	15 → Verkauf nur an gewerbliche Anwender (gegen Vorlage der Gewerbeanmeldung)
13431	Kobaltoxid BA-300 s. o., färbt jedoch intensiver, Zugabe ca. 0,2-4%	Co_3O_4	25
13440	Kreide 190/ Flussmittel in Glasuren und Massen	CaCO_3	25
13410	Kupfercarbonat 213/ ergibt grüne Farbtöne, färbt in Alkali-Glasuren türkis, in Reduktion Rotfärbungen möglich	$\text{Cu}(\text{OH})_2 - \text{CuCO}_3$	25
13292	Kupferoxid 216/ s. o., bei Übersättigung (ab 5 %)metallische Ausscheidungen	CuO	25
13480	Lavamehl 134/ für braune Glasuren mit schönen Oberflächeneffekten im Steinzeugbereich	Vulkangestein	20
13463	Lithiumcarbonat 104/ gutes Flussmittel, erhöht den Glanz in den Glasuren	Li_2CO_3	25
13505	Magnesiumcarbonat besitzt eine große Oberflächenspannung, geeignet für Schlangenhautglasuren, wirkt in geringen Mengen Haarrissen entgegen	MgCO_3	25
13490	Magnesit 349/ , kaust. gebrannt s. Magnesiumcarbonat - jedoch schwächere Wirkung, Mattierungsmittel für Glasuren	90% MgO	25
13511	Mangancarbonat 185/ ergibt eine Farbpalette von beige bis braun. In Alkali- glasuren violettbraune Färbungen möglich	MnCO_3	25
13130	Manganor s. Braunstein, jedoch ist Manganor kennzeichnungsfrei!	$\text{MnO}_2 - \text{SiO}_2$	25
13520	Manganspinell dient zur Braun- und Schwarzfärbung in Massen und Glasuren.	Mn_3O_4	25
13551	Nephelin-Syenit 345/ hoher Anteil an Kali- und Natronfeldspat, niedriger Schmelzpunkt, Einsatzbereich 1050 - 1200 °C	$1\text{K}_2\text{O} - 3\text{Na}_2\text{O} - 4\text{Al}_2\text{O}_3 - 8\text{SiO}_2$	20
13561	Nickelcarbonat 270/ gleichmäßigere Färbung als Nickeloxid, im Allgemeinen zur Grünfärbung, in Zink-Barium-Glasuren blau bis rot	NiCO_3	25 → Verkauf nur an gewerbliche Anwender (gegen Vorlage der Gewerbeanmeldung)
13620	Quarzmehl W 10 kann sowohl in Glasuren als auch in Massen als SiO_2 - Träger eingesetzt werden, wirkt schmelzpunkterhöhend, als SiO_2 -Träger wichtigster Glasurbildner	SiO_2	25
13630	Quarzsand F 32 kann als Füllstoff oder auch als Schutz für Ofenplatten verwendet werden. Körnung ca. 0,1 - 0,3 mm.	SiO_2	25
13635	Mikro-Quarz SF 500 dient zur Senkung des WAK (Wärmeausdehnungs- koeffizient) und verringert somit die Gefahr von Glasur- rissen	SiO_2	25



Best.-Nr.		Original- Gebinde kg:	Staffelpreise bei Abnahme ab 500 kg, Original-Gebinde, 10 kg, 1 kg
13641	Rutil 200/ natürlich vorkommendes Titandioxid mit Eisenoxid verunreinigt, ergibt beige-braune Töne, fördert Mattierung und Kristallisation	TiO ₂ (natürlich)	25
13710	Sintermehl 64/ ein Glasmehl, das durch seinen niedrigen Schmelzpunkt (ca. 750 °C) ein frühes Sintern von Massen bewirkt	Glasmehl	25
13690	Soda calz. 47/ der Hauptlieferant für Natriumoxid in Glasuren, wasserlöslich, Soda kann auch als Verflüssigungsmittel in Gießmassen verwendet werden	Na ₂ - CO ₃	25
13680	Strontiumcarbonat Typ A über 1100 °C Flussmittel, erhöht Glanz und Härte der Glasuren, vermindert Nadelstiche von Glasuren	SrCO ₃	25
13720	Talkum 22/HK wirkt als Zusatz zu Steingutmassen der Haarrissigkeit ent- gegen, in Steinzeugmassen bessere Temperaturwechsel- beständigkeit, besser als Magnesit, da es Bläschen und Nadelstiche ausschließt, kann für die Bildung opaker und matter Glasuren eingesetzt werden	3MgO - 4SiO ₂ - H ₂ O	25
13735	Titandioxid 91/ für Matt- und Kristallglasuren, verbessert Säurebeständigkeit und vermindert Rissebildung, auf eisenhaltiger Unterlage starke Verfärbung, verringert bei geringen Zugaben die Bleilöslichkeit, synthetisch hergestellt	TiO ₂ (synthetisch)	25
13160	Tonerde calz. 275/ =Aluminiumoxid Mattierungsmittel von Glasuren, hoher Schmelzpunkt, erhöht die Ritzhärte und chemische Widerstandsfähigkeit von Glasuren	99,5% Al ₂ O ₃	25
13740	Tonerdehydrat 276/ =Aluminiumhydroxid s. o.	Al ₂ O ₃ - 3H ₂ O	25
13612	Ulexit U75 ist die Alternative zu Gerstley-Borat, da es die gleiche chemische Zusammensetzung hat. Ulexit ist ein gutes Fluss- mittel das hauptsächlich für Raku und andere niedrigbren- nende Glasuren eingesetzt wird.	Na ₂ O - 2CaO - 5B ₂ O ₃ - 16H ₂ O	25
13781	Wollastonit MM 81 natürliches Calciumsilikat, verhindert Nadelstiche, gutes Ausfließen der Glasuren, Mattierungsmittel für Alkaliglasuren	CaO - SiO ₃	25 (1,21)
13820	Zinkoxid 90/RS Flussmittel für mittlere und höhere Temperaturen, bei höhe- rem Zusatz fördert es die Kristallisation, ein Zusatz ab 20 % wirkt mattierend	ZnO bleifrei	25
13830	Zinnoxid TL bestes Trübungsmittel für weiße Glasuren, Rohstoff für Majolika-Glasuren, wirkt Haarrissen entgegen	SnO ₂	25
13840	Zirkonsilikat 335/ Trübungsmittel, kann als Ersatz für Zinnoxid verwendet werden, verringert die Haarrissbildung	ZrO ₂ - SiO ₂	25
13525	Massefarbkörper anthrazit zum Einfärben von Massen. Zugabemenge ca. 2-10 %		25
13528	Massefarbkörper rosa zum Einfärben von Massen. Zugabemenge ca. 2-10 %		25



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Best.-Nr.	Seigerformel				DEP (1) °C	WAK (2) 20-400 °C
12010	Alkalizinkfritte V 15098 Borgetrübte Glanzfritte mit hoher Oberflächenspannung, durch ent- sprechende Zusätze für Transparent-, Weiß- und Effekt-Glasuren geeignet	0,15 K ₂ O 0,40 CaO 0,30 ZnO 0,10 Li ₂ O 0,05 Na ₂ O	0,20 Al ₂ O ₃ 0,20 B ₂ O ₃	2,50 SiO ₂	680	65,90
12020	Alkaliborsilikatfritte M 6640 Fritte mit hohem WAK, geeignet für die Entwicklung von Matt-, Seidenmatt- und Craqueléglasuren sowie für die Anhebung des WAK bei Glasuren	0,20 Na ₂ O 0,50 K ₂ O 0,30 ZnO	0,20 Al ₂ O ₃ 0,30 B ₂ O ₃	2,00 SiO ₂	582	108,30
12030	Alkalifritte M 1233 Ähnlich wie die Fritte M 6640, jedoch für glänzende Glasuren, Craquelée- glasuren sowie für die Farben indisch- und persischblau	0,40 Na ₂ O 0,30 K ₂ O 0,30 CaO	0,03 Al ₂ O ₃	2,40 SiO ₂	503	141,00
12100	Zirkonfritte M 130 600 Bleifreie Zirkonfritte, geeignet für alle Weißglasuren und für den Schnellbrand im Steingutfliesen- Bereich	0,30 Na ₂ O 0,10 K ₂ O 0,50 CaO 0,10 MgO	0,30 Al ₂ O ₃ 0,60 B ₂ O ₃	4,00 SiO ₂ 0,30 ZrO ₂	690	63,00
12122	Rakufritte M 336 862 Speziell für Rakuglasuren und Spezial- fritte für Seladonglasuren, auf Grund des hohen Natriumgehaltes und durch Zugabe von Eisenoxid ist die Fritte für die Entwicklung von Aventuringlasuren geeignet	1,00 Na ₂ O	0,08 Al ₂ O ₃ 1,67 B ₂ O ₃	2,67 SiO ₂	565	72,80
12160	Zinkmattfritte FM 77 355 Zinkmattfritte mit hohem ZnO-Gehalt zum Entwickeln von Matt- und Effekt- glasuren	0,10 K ₂ O 0,90 ZnO	0,10 Al ₂ O ₃	0,8 SiO ₂	740	85
12151	Zink-Barium-Fritte 3128 Zink-Barium Fritte mit hohem Zinkanteil zur Entwicklung von Effekt- und Kristall- glasuren	0,19 CaO 0,54 ZnO 0,08 BaO 0,20 Na ₂ O	0,04 Al ₂ O ₃ 0,11 B ₂ O ₃	1,0 SiO ₂	606	74

(1) dilatometrischer Erweichungspunkt, der Schmelzpunkt liegt 40 °C höher
(2) Wärmeausdehnungskoeffizient x10⁻⁷

Die **Mindestabnahmemenge** beträgt **1 kg/ Sorte**.
Andere Fritten auf Anfrage (Mindestabnahmemenge 50 kg)

Mengenrabatt
10 kg Gebinde abzgl. **15% Rabatt**
25 kg Gebinde abzgl. **25% Rabatt**

Drucktechnisch bedingt können die Abbildungen auf den folgenden Seiten verständlicher Weise **keine genaue Wiedergabe** der Farben darstellen. Auch sind die Farben und Effekte von vielen Faktoren abhängig, wie z.B. der Farbe der Tonmasse, der Brenntemperatur und der Brennführung, der Stärke des Auftrages und der Auftragart. Die abgebildeten Muster

wurden alle auf eine **weiße Tonmasse** aufgetragen! Manche Farben neigen auf schwarzer Tonmasse zu Nadelstichen. Wir empfehlen Tests durchzuführen. Durch **Mischen** kann die Farbpalette unbegrenzt erweitert werden.

Anwendung

Falls keine Glasurmühle vorhanden ist, wird die Glasur (Engobe, Sinterengobe etc.) mit Wasser aufgequirlt. Das Verhältnis Farbe/Wasser richtet sich nach der Technik des Auftrags und ist von Farbe zu Farbe unterschiedlich. Der Schlicker sollte eine **sahneartige Konsistenz** haben. Nach dem Aufquirlen empfehlen wir, Glasuren durch ein feines Sieb zu geben (ca. 900 Ma/cm²).

Folgende Effektglasuren sollten **nicht abgesiebt oder gemahlen werden**, da sonst die Effekte verloren gehen:

541 b	Arktis	4144	Ozelot
631	Kiwi	4134 a	Kosmos
771	Larimar	4104	Stracciatella
983	Confetti	4114	Erdbeer
994	Sahara	4174	Flamenco
0426	Flieder	4204 a	Gecko
S1081	Moosgrün	4244	Tropic
1084 a	Sandstein		
1091 a	Vogelei	1275 a	Blaugrün gespr.
1093 a	Türkis	1276 a	Türkis gespr.
4017	Galaxis	1258	Rosenquarz
4055	Kürbis		

Mehr Informationen (z.B. Ansetzen von Glasuren, Brennführung etc.) finden Sie am Ende unseres Kataloges!

Transparentglasuren werden möglichst dünn aufgetragen. Falls ein geschrübter Scherben zu stark ansaugt, kann man ihn vorher anfeuchten.

Effektglasuren wirken manchmal besonders reizvoll bei unterschiedlicher Auftragsstärke. Das Glasieren kann durch Spritzen, Tauchen, Übergießen oder Pinseln erfolgen.

Craquelée-Glasuren kommen ohne sichtbares Craquelée-Netz aus dem Ofen. Um das Craquelée sichtbar zu machen, bestreicht man die Glasur nach dem Brand mit einer Oxidschlämme (Braunstein, Eisenoxid*) bzw. mit Tinte/Tusche oder unserem Fluid (s. Seite 34). Nach einer kurzen Einwirkzeit wird die überschüssige Farbe abgewaschen.



* Je nachdem was verwendet wird, nicht mehr für Ess- und Trinkgeschirr geeignet!

Kennzeichnung

Unsere keramischen Farben sind **technisch bleifrei**. Sollte jedoch gleichzeitig eine bleihaltige Glasur oder ein bleihaltiger Rohstoff mitgebrannt werden, könnten Bleidämpfe auf die bleifreie Farbe übertragen werden.

Unter günstigen Produktionsverhältnissen sind unsere Glasuren (Engoben, Sinterengoben etc.) demnach für die Verwendung von **Ess- und Trinkgeschirr** nach DIN/EN 1388-1 und 1388-2 (vormals DIN 51031) **geeignet**!

Ausnahme:  mit „S“ gekennzeichnete Glasuren, da diese **nicht säurebeständig** sind.

Lebensmittel, die säurehaltige Stoffe enthalten, können gebrannte Glasuren angreifen. Eine mögliche gesundheitliche Gefährdung durch austretende Stoffe wird durch uns nicht geprüft. **Hierzu ist durch den Inverkehrbringer eine Prüfung am fertigen Produkt nach derzeit gültigem Recht in einem akkreditierten Labor erforderlich.**

Buchstaben nach der Glasurnummer

Glasuren (oder auch Engoben, Farbkörper etc.), die nach der Glasurnummer mit einem Buchstaben versehen sind, wurden in der Rezeptur verändert bzw. ersetzt.

Vorsichtsmaßnahmen

- Staubbildung vermeiden (nur nass absieben)
- Während der Arbeit nicht essen, trinken oder rauchen
- Nach der Arbeit Hände gründlich waschen
- Glasuren (Engoben, Sinterengoben etc.) nicht verschlucken oder mit Lebensmitteln in Berührung bringen

Abnahmemengen - Rabatte

Pulver Glasuren, Engoben, Sinterengoben

Mindestabnahme: **1 kg**

Mengenrabatte:

10 kg Gebinde 15% Rabatt	25 kg Gebinde 25% Rabatt
--	--



Proben ca. **70 gr Pulver** sind gegen eine Schutzgebühr von 1,70 (2,02 inkl. MwSt.) Euro lieferbar.

Flüssig Glasuren, Engoben, Sinterengoben

Mindestabnahme: **1 Dose (500 ml)**

Mengenrabatte:

Eimer sind nicht vorrätig. Wir bitten um Vorbestellung! Speditionsversand! 	6 Liter ≈ 12 Dosen 25% Rabatt
	10 Liter ≈ 20 Dosen 30% Rabatt



 Glasuren, Engoben, Sinterengoben in flüssiger Form sind frostempfindlich! Bitte beachten Sie unseren Hinweis auf Seite 1.



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben



Raku ist eine alte japanische Brenntechnik (ca. 15. Jahrhundert), bei der die Keramik im glühenden Zustand aus dem Brennofen genommen und dann abgeschreckt wird. Amerikanische Keramiker haben in den 60er Jahren den Rakubrand durch späteres Nachreduzieren ergänzt.

Das Brennen (850-1050°C) kann bis zu einer Stunde dauern. Ist die Glasur ausgeschmolzen und glänzend, werden die Stücke dann mit langen Zangen aus dem Brennofen genommen und durch Neue ersetzt. Schnelles Abkühlen und Besprenkeln mit Wasser führt zu Zonen mit kleinen Craquelée's, Reduktion (Abbräuchern)

zu Farbveränderungen und Lüstereffekten. Sägemehl, Holzwolle, Gras, Blätter oder Stroh wirken als Reduktionsmittel in unterschiedlicher Weise. Das Räuchern wird meist durch Abschrecken des Stückes in kaltem Wasser beendet, um das Ergebnis zu fixieren.

Mit Hilfe der **Rakufritte M 336 862** und der **Fritte M 1233** können eigene Rakuglasuren hergestellt werden (siehe Seite 11 des Kataloges).

Für Raku eignen sich unsere **Tonmassen 4/GS, 9/GS, 4/M** und **9/M**. Seltener wird auch die Masse **8/F** oder **8F/FS** (siehe Seite 4-6 des Kataloges) verwendet.

Glasuren 850 - 1050°C (Pulverglasuren)



Best.-Nr. 04590
1095 Weiß, craquelée



Best.-Nr. 11610
RS 1161 Türkis



Best.-Nr. 11620
RS 1162 Indischblau



Best.-Nr. 11630
RS 1163 Persischblau



Best.-Nr. 04892
RS 336 951 Transparent



Best.-Nr. 11650
RS 1165 Gelb



Best.-Nr. 11660
RS 1166 Thormalin



Best.-Nr. 11670
RS 1167 Kiebitz



Best.-Nr. 11680
RS 1168 Rot



Best.-Nr. 11690
RS 1169 Orange



Best.-Nr. 11700
RS 1170 Hellgrün

Weiteres Raku-Zubehör
finden Sie auf Seite 76.



Alle so gekennzeichneten Glasuren sind **nicht für Ess- und Trinkgeschirr geeignet!**



Fluid für Craquelée-Glasuren

Um das Craquelée-Netz sichtbar zu machen empfehlen wir unser Fluid.
Nähere Informationen hierzu auf Seite 34



Die **transparente Glitzer-Effekt-Glasur** bekommt eine besondere Tiefe, wenn sie auf eine dunkle Glasur aufgetragen wird. In unserem Beispiel (auf der rechten Hälfte) auf die Glasur 1007 schwarz glänzend.



04708 Gelb Craquelée glänzend
Dose à 500 ml
Best.-Nr. 06708

04706 Grau Craquelée glänzend
Dose à 500 ml
Best.-Nr. 06706

04707 Türkis Craquelée glänzend
Dose à 500 ml
Best.-Nr. 06707

04711 Rot Craquelée glänzend
Dose à 500 ml
Best.-Nr. 06711

04709 Glitzer-Effekt Rot glänzend
Dose à 500 ml
Best.-Nr. 06709

04710 Glitzer-Effekt Transparent glänzend
Dose à 500 ml
Best.-Nr. 06710





Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Flüssig-Glasuren 1020 - 1080°C | 15

04705



04704



04702



S 04703



Holz-Effekt

Wird über eine ungebrannte Glasur aufgetragen.
Je dicker der Pinselauftrag, desto größer wird der Effekt.
In unseren Beispielen wurde sie über die Glasuren
1007 (Schwarz glänzend)
0496 (Weiß glänzend) und
4164 (Espresso)
aufgetragen.

04712



04705 Türkis gesprenkelt glänzend
Dose à 500 ml
Best.-Nr. 06705

04704 Grau gesprenkelt glänzend
Dose à 500 ml
Best.-Nr. 06704

04702 Grün gesprenkelt glänzend
Dose à 500 ml
Best.-Nr. 06702

 **S 04703 Rosé-Gold** glänzend
Dose à 500 ml
Best.-Nr. 06703

04712 Holz-Effekt seidenmatt
Dose à 500 ml
Best.-Nr. 06712



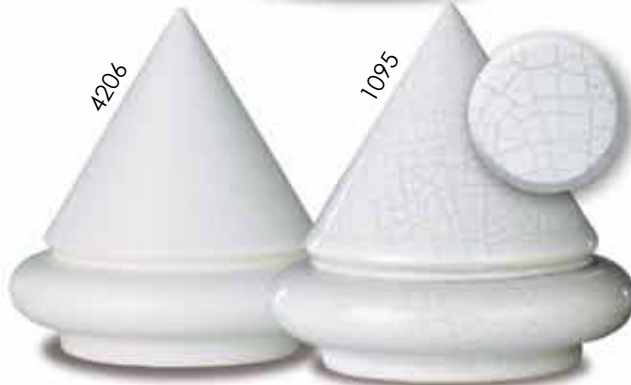


951 Weiß, zinngetrübt, glänzend
Best.-Nr. 04070 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06070 **flüssig** (500 ml)

8859 Weiß, glänzend
Best.-Nr. 04020 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06020 **flüssig** (500 ml)

1010N Weiß, seidenmatt
Best.-Nr. 04251 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06251 **flüssig** (500 ml)

0496 Weiß, glänzend
Best.-Nr. 04960 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06960 **flüssig** (500 ml)



4206 Weiß, matt
Best.-Nr. 04206 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06206 **flüssig** (500 ml)

1095 Weiß, craquelée, glänzend
Best.-Nr. 04590 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06590 **flüssig** (500 ml)

Craquelée-Glasuren kommen ohne sichtbares Craquelée-Netz aus dem Ofen. Um das Craquelée sichtbar zu machen, bestreicht man die Glasur nach dem Brand mit einer Oxidschlämme (Braunstein, Eisenoxid*) bzw. mit Tinte/Tusche oder unserem Fluid (s. Seite 34). Nach einer kurzen Einwirkzeit wird die überschüssige Farbe abgewaschen.

* Je nachdem was verwendet wird, nicht mehr für Ess- und Trinkgeschirr geeignet!

541b Arktis, seidenmatt

Best.-Nr. 04543
Pulver (1 kg)

Best.-Nr. 06542
flüssig (500 ml)



1084a Sandstein, seidenmatt

Best.-Nr. 04491
Pulver (1 kg)

Best.-Nr. 06491
flüssig (500 ml)

1091a Vogelei, seidenmatt
Best.-Nr. 04550 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06550 **flüssig** (500 ml)

 **S 6625a Gelbbraun, matt**
Best.-Nr. 04430 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06430 **flüssig** (500 ml)

1085b Beige, glänzend
Best.-Nr. 04381 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06381 **flüssig** (500 ml)



994 Sahara, glänzend
Best.-Nr. 04760 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06740 **flüssig** (500 ml)

953 Sonnengelb, glänzend
Best.-Nr. 04140 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06140 **flüssig** (500 ml)

0485 Spektralgelb, glänzend
Best.-Nr. 04850 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06850 **flüssig** (500 ml)



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Glasuren 1020 - 1080°C | 17

 **S 0448 Tinte**, glänzend
Best.-Nr. 04482 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06482 **flüssig** (500 ml)

771 Larimar, seidenmatt
Best.-Nr. 04771 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06771 **flüssig** (500 ml)



 **S 4194a Lagune** (craquelée), glänzend
Best.-Nr. 04195 **Pulver** (1 kg)
flüssig nicht lieferbar

1093a Türkis, seidenmatt
Best.-Nr. 04571 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06571 **flüssig** (500 ml)

8933a Blau, glänzend
Best.-Nr. 04011 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06011 **flüssig** (500 ml)

 **S 0479b Aquamarin**, glänzend
Best.-Nr. 04792 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06792 **flüssig** (500 ml)

1006a Kobaltblau, glänzend
Best.-Nr. 04151 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06151 **flüssig** (500 ml)



 **S 0472a Jeansblau**, glänzend
Best.-Nr. 04722 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06722 **flüssig** (500 ml)

0452a Royalblau, seidenmatt
Best.-Nr. 04521 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06521 **flüssig** (500 ml)

 **S 0482a Meergrün**, glänzend
Best.-Nr. 04821 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06821 **flüssig** (500 ml)

 **S 0478a Ozeangrün**, glänzend
Best.-Nr. 04781 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06781 **flüssig** (500 ml)

 **S 671 Malachit**, glänzend
Best.-Nr. 04671 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06671 **flüssig** (500 ml)





631 Kiwi, seidenmatt
Best.-Nr. 04631 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06631 **flüssig** (500 ml)

4204a Gecko, seidenmatt
Best.-Nr. 04205 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06205 **flüssig** (500 ml)

 **S 1081 Moosgrün**, seidenmatt
Best.-Nr. 04460 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06460 **flüssig** (500 ml)

 **S 36969 Grün**, glänzend
Best.-Nr. 04030 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06030 **flüssig** (500 ml)

 **S 0434 Reptil**, glänzend
Best.-Nr. 04340 **Pulver** (1 kg)
flüssig nicht lieferbar

4154 Blattgrün, glänzend
Best.-Nr. 04154 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06154 **flüssig** (500 ml)



952 Honigbraun, glänzend
Best.-Nr. 04100 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06100 **flüssig** (500 ml)

34062 Braun, seidenmatt
Best.-Nr. 04160 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06160 **flüssig** (500 ml)

6655 Aventurin, seidenmatt
Best.-Nr. 04440 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06440 **flüssig** (500 ml)



4044 Sandelholz, glänzend
Best.-Nr. 04044 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06044 **flüssig** (500 ml)

 **S 0436 Silberbronce**, glänzend
Best.-Nr. 04360 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06360 **flüssig** (500 ml)



 **S 0481 Ölfleck**, matt
Best.-Nr. 04810 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06810 **flüssig** (500 ml)

1008a Schwarz, seidenmatt
Best.-Nr. 04191 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06191 **flüssig** (500 ml)

1007 Schwarz, glänzend
Best.-Nr. 04080 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06080 **flüssig** (500 ml)



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Nur für Objekte,
die *einseitig* glasiert
werden, geeignet!



0488a Bernstein, glänzend
Best.-Nr. 04881 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06881 **flüssig** (500 ml)

4144 Ozelot, matt
Best.-Nr. 04144 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06144 **flüssig** (500 ml)

4164 Espresso, glänzend
Best.-Nr. 04164 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06164 **flüssig** (500 ml)



 **S 4264a Perlmutter**, glänzend
Best.-Nr. 04265 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06265 **flüssig** (500 ml)



0429b Sumatra, seidenmatt
Best.-Nr. 04293 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06293 **flüssig** (500 ml)



4104 Stracciatella, matt
Best.-Nr. 04104 **Pulver** (Preis/kg)
Best.-Nr. 06104 **flüssig** (Preis/Dose)



4214 Grau, glänzend
Best.-Nr. 04214 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06214 **flüssig** (500 ml)



 **S 4014 Gold**, glänzend
Best.-Nr. 04014 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06014 **flüssig** (500 ml)



 **S 4124a Eisen**, seidenmatt
Best.-Nr. 04125 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06125 **flüssig** (500 ml)



4244 Tropic, glänzend
Best.-Nr. 04244 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06244 **flüssig** (500 ml)

4035 Jade, seidenmatt
Best.-Nr. 04035 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06035 **flüssig** (500 ml)

4057 Atoll, glänzend
Best.-Nr. 04057 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06057 **flüssig** (500 ml)

4234 Mais, glänzend
Best.-Nr. 04234 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06234 **flüssig** (500 ml)

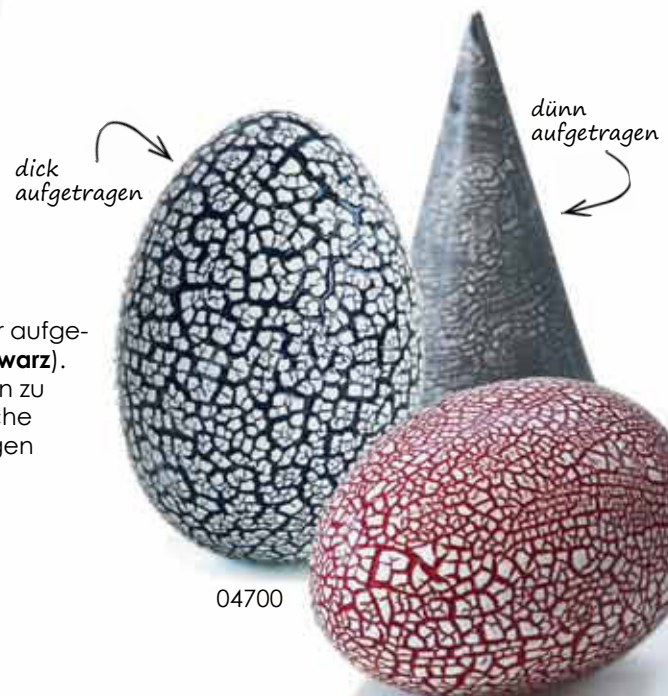
4055 Kürbis, seidenmatt
Best.-Nr. 04055 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06055 **flüssig** (500 ml)

4114 Erdbeer, glänzend
Best.-Nr. 04114 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06114 **flüssig** (500 ml)



4184a Heidelbeer, glänzend
Best.-Nr. 04185 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06185 **flüssig** (500 ml)

4094 Cassis, glänzend
Best.-Nr. 04094 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06094 **flüssig** (500 ml)



Schlangenhaut-Effekt weiß

Diese Effekt-Glasur wird über eine ungebrannte, farbige Glasur aufgetragen (in unseren Beispielen über **0456 Calypso** und **1007 Schwarz**). Je dicker der Auftrag, desto größer die „Inselbildung“. Wir raten zu entsprechenden Versuchen, da der Effekt durch eine chemische Reaktion der Glasuren entsteht und diese nicht bei allen farbigen Glasuren gegeben ist.

04700 Schlangenhaut Effekt weiß glänzend
Best.-Nr. 04700 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06700 **flüssig** (500 ml)



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Glasuren 1020 - 1080°C | 21

8044 Türkis, glänzend
Best.-Nr. 04050 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06050 **flüssig** (500 ml)

0431 Apfelgrün, glänzend
Best.-Nr. 04310 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06310 **flüssig** (500 ml)

0430 Orange, glänzend
Best.-Nr. 04300 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06300 **flüssig** (500 ml)



 **S 10461 Apfelsine**, glänzend
Best.-Nr. 04461 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06461 **flüssig** (500 ml)

 **S 0487 Mohnblume**, glänzend
Best.-Nr. 04870 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06870 **flüssig** (500 ml)

4174 Flamenco, glänzend
Best.-Nr. 04174 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06174 **flüssig** (500 ml)

0456 Calypsorot, glänzend
Best.-Nr. 04560 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06560 **flüssig** (500 ml)

741 Lava, glänzend
Best.-Nr. 04741 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06741 **flüssig** (500 ml)

950 Rubinrot, glänzend
Best.-Nr. 04060 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06060 **flüssig** (500 ml)



0426 Flieder gespr., seidenmatt
Best.-Nr. 04260 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06260 **flüssig** (500 ml)

4224 Rosa, glänzend
Best.-Nr. 04224 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06224 **flüssig** (500 ml)

983 Confetti, glänzend
Best.-Nr. 04650 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06630 **flüssig** (500 ml)



Pluto



4315 Pluto, glänzend
Best.-Nr. 04315 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06315 **flüssig** (500 ml)

Neptun



4285 Neptun, glänzend
Best.-Nr. 04285 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06285 **flüssig** (500 ml)

Saturn



4305 Saturn, glänzend
Best.-Nr. 04305 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06305 **flüssig** (500 ml)

Jupiter



4325 Jupiter, glänzend
Best.-Nr. 04325 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06325 **flüssig** (500 ml)

Mindestabnahmemengen und Mengenrabatte siehe Seite 12.
Die abgebildeten **Muster**
wurden auf **weißer Tonmasse bei 1050°C** gebrannt.

Hintergrundfoto von NASA auf Unsplash



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben



4017 Galaxis, glänzend
Best.-Nr. 04017 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06017 **flüssig** (500 ml)



4134a Kosmos, glänzend
Best.-Nr. 04135 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06135 **flüssig** (500 ml)



4225 Seladongrün, glänzend
Best.-Nr. 04225 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06225 **flüssig** (500 ml)



4275 Lichtblau, glänzend
Best.-Nr. 04275 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06275 **flüssig** (500 ml)



4335 Eisvogel, glänzend
Best.-Nr. 04335 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06335 **flüssig** (500 ml)

Transparente und farblose Glasuren

60311 Transparent, glänzend
Best.-Nr. 04040 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06040 **flüssig** (500 ml)

Unsere Empfehlung zum Überglasieren von Engoben, um die beste Farbleuchtkraft zu erzielen sowie zum Überglasieren von weißem, rotem und dunklem Scherben, um die reine, unverfälschte Scherbenfarbe ohne Schleierbildung hindurch scheinen zu lassen.

1001a Transparent, glänzend
Best.-Nr. 04110 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06110 **flüssig** (500 ml)

Unsere Empfehlung zum Einfärben mit Farbkörpern (sh. Seite 32) oder Oxiden, um die beste Farbleuchtkraft zu erzielen. Sie eignet sich zudem zum Überglasieren von weißem, rotem und dunklem Scherben, neigt aber, abhängig von der Auftragsstärke, zu leichter bis stärkerer Schleierbildung auf dunklem Scherben.

0497 Transparent, glänzend
Best.-Nr. 04970 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06970 **flüssig** (500 ml)

Günstigste Transparentglasur, die sowohl auf weißem, rotem, als auch dunklem Scherben, abhängig von der Auftragsstärke, einen nur sehr leichten Schleier ausbildet. Sie eignet sich zudem insbesondere bei den Rottönen hervorragend zum Einfärben mittels Farbkörpern.

4421 Farblos, seidenmatt
Best.-Nr. 04421 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 06421 **flüssig** (500 ml)

38875 Farblos, seidenmatt
Best.-Nr. 04180 **Pulver** (1 kg)
nicht flüssig lieferbar

955 Farblos, matt
Best.-Nr. 04240 **Pulver** (1 kg)
nicht flüssig lieferbar

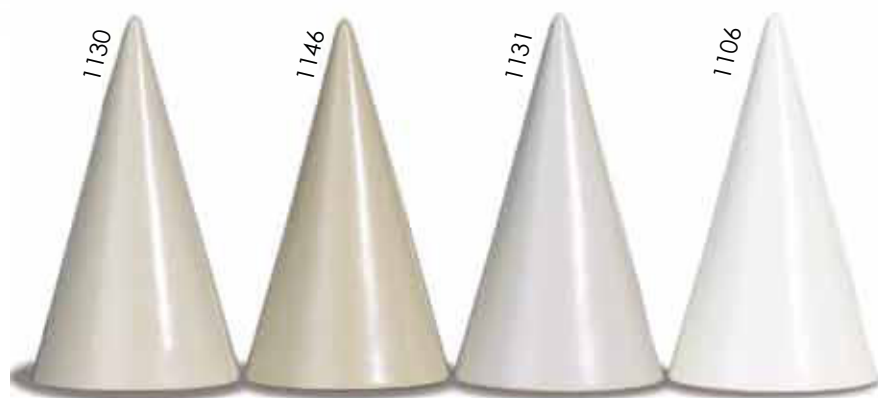
4120 Farblos, matt
Best.-Nr. 04120 **Pulver** (1 kg)
nicht flüssig lieferbar

Seidenmatte bzw. **farblose Glasuren** neigen abhängig von der Auftragsstärke immer zur **Schleierbildung** und können somit milchig wirken.



→ **Unsere Empfehlung:** Transparente und farblose Glasuren nur 1 x (dünn) auftragen, um die Schleierbildung zu reduzieren bzw. abzumildern.

Die Beispiele zeigen die Glasuren jeweils auf weißem, rotem und dunklem Scherben.



1130 Transparent, glänzend
Best.-Nr. 05300 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07300 **flüssig** (500 ml)

1146 Farblos, seidenmatt
Best.-Nr. 05460 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07460 **flüssig** (500 ml)

1131 Weiß, glänzend
Best.-Nr. 05310 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07310 **flüssig** (500 ml)

1106 Zirkonweiß, glänzend
Best.-Nr. 05060 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07060 **flüssig** (500 ml)

1127 Perlmutt, seidenmatt
Best.-Nr. 05270 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07270 **flüssig** (500 ml)

1123a Zitronengelb, seidenmatt
Best.-Nr. 05231 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07231 **flüssig** (500 ml)

1110 Samba, glänzend
Best.-Nr. 05100 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07100 **flüssig** (500 ml)



1132 Dottergelb, seidenmatt
Best.-Nr. 05320 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07320 **flüssig** (500 ml)

1141 Honigbraun, glänzend
Best.-Nr. 05410 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07410 **flüssig** (500 ml)

1142 Haselnuss, seidenmatt
Best.-Nr. 05420 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07420 **flüssig** (500 ml)



1145a Blaugrau, glänzend
Best.-Nr. 05450 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07450 **flüssig** (500 ml)

1108 Türkis, glänzend
Best.-Nr. 05080 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07080 **flüssig** (500 ml)

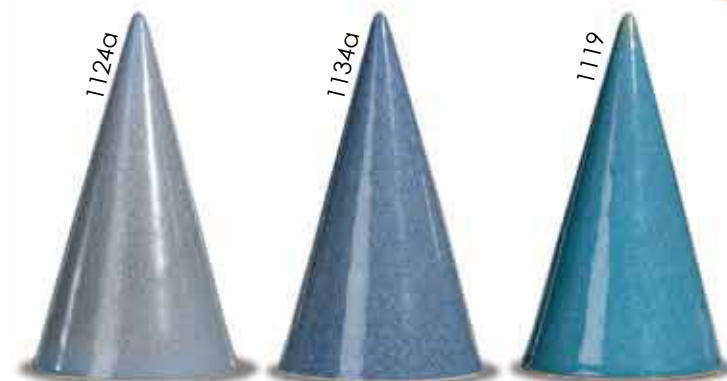
1135a Tiefblau, glänzend
Best.-Nr. 05351 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07351 **flüssig** (500 ml)



1124a Stahlblau, seidenmatt
Best.-Nr. 05241 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07241 **flüssig** (500 ml)

1134a Taubenblau, seidenmatt
Best.-Nr. 05341 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07341 **flüssig** (500 ml)

1119 Eisblau, glänzend
Best.-Nr. 05190 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07190 **flüssig** (500 ml)





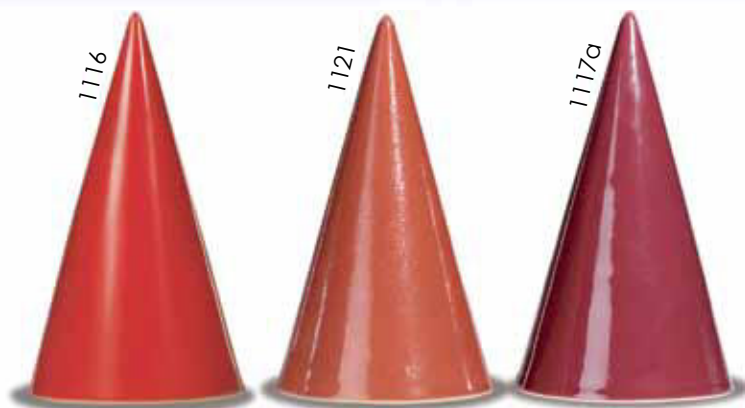
Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Glasuren 1130 - 1170°C | 25

1116 Kirschrot, glänzend
Best.-Nr. 05160 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07160 **flüssig** (500 ml)

1121 Vulkanrot, seidenmatt
Best.-Nr. 05210 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07210 **flüssig** (500 ml)

1117a Weinrot, seidenmatt
Best.-Nr. 05171 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07171 **flüssig** (500 ml)



1125 Moos, seidenmatt
Best.-Nr. 05250 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07250 **flüssig** (500 ml)

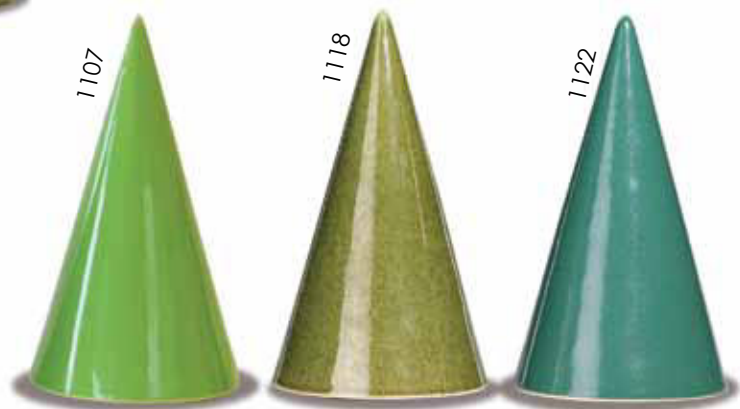
1137a Kupfergrün, seidenmatt
Best.-Nr. 05370 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07370 **flüssig** (500 ml)

1113a Zypresse, seidenmatt
Best.-Nr. 05131 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07131 **flüssig** (500 ml)

1107 Hellgrün, glänzend
Best.-Nr. 05070 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07070 **flüssig** (500 ml)

1118 Flaschengrün, glänzend
Best.-Nr. 05180 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07180 **flüssig** (500 ml)

1122 Tannengrün, seidenmatt
Best.-Nr. 05220 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07220 **flüssig** (500 ml)



1128 Nachtblau, glänzend
Best.-Nr. 05280 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07280 **flüssig** (500 ml)

1144 Metall-schwarz, seidenmatt
Best.-Nr. 05440 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07440 **flüssig** (500 ml)

1109 Schwarz, glänzend
Best.-Nr. 05090 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07090 **flüssig** (500 ml)



 **S 1105a Bronze antik**, matt
Best.-Nr. 05051 **Pulver** (Preis/kg)
Best.-Nr. 07051 **flüssig** (Preis/Dose)

Transparent Glasur 1150 - 1200°C zum Einfärben mit Oxiden, Farbkörpern etc.



60273 Transparent, glänzend
Best.-Nr. 05480 **Pulver** (1 kg)
flüssig nicht lieferbar



Ohne Abbildung:

1290 Transparent, glänzend
Best.-Nr. 05900 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07590 **flüssig** (500 ml)

1250a Transparent, seidenmatt
Best.-Nr. 05501 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07550 **flüssig** (500 ml)

1264 Farblos, matt
Best.-Nr. 05640 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07564 **flüssig** (500 ml)

1251a Weiß, glänzend
Best.-Nr. 05511 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07551 **flüssig** (500 ml)

1257 Weiß, matt
Best.-Nr. 05570 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07557 **flüssig** (500 ml)

 **S 1283a Kristallweiß**, seidenmatt
Best.-Nr. 05830 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07583 **flüssig** (500 ml)

1256a Creme Metalleffekt, glänzend
Best.-Nr. 05561 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07556 **flüssig** (500 ml)



1266 Beigebraun, matt
Best.-Nr. 05660 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07566 **flüssig** (500 ml)

1263 Hellbraun, seidenmatt
Best.-Nr. 05630 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07563 **flüssig** (500 ml)

1262 Havanna, glänzend
Best.-Nr. 05620 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07562 **flüssig** (500 ml)

1201 Pfefferminz, glänzend
Best.-Nr. 05001 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07501 **flüssig** (500 ml)

 **S 1293 Rustica**, seidenmatt
Best.-Nr. 05930 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07593 **flüssig** (500 ml)

1259a Rotbraun-grau-Effekt, glänzend
Best.-Nr. 05591 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07559 **flüssig** (500 ml)

1260a Bernstein, glänzend
Best.-Nr. 05601 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07560 **flüssig** (500 ml)

1265 Schwarz, glänzend
Best.-Nr. 05650 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07565 **flüssig** (500 ml)

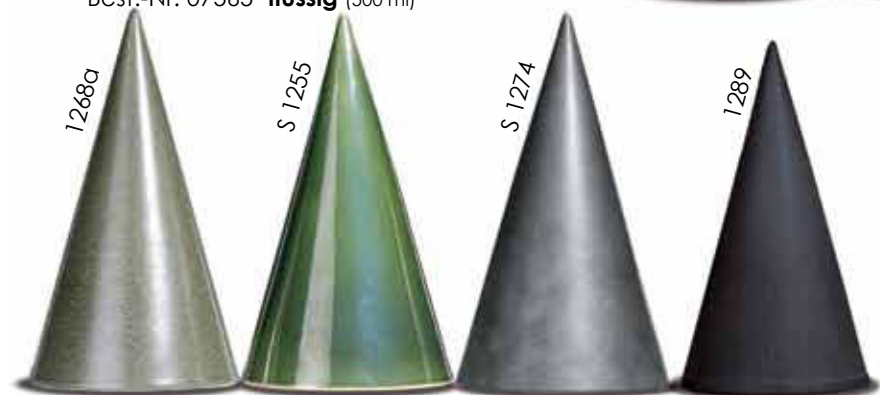


1268a Steingrau, seidenmatt
Best.-Nr. 05681 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07568 **flüssig** (500 ml)

 **S 1255 Grün**, glänzend
Best.-Nr. 05550 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07555 **flüssig** (500 ml)

 **S 1274 Anthrazit**, matt
Best.-Nr. 05740 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07574 **flüssig** (500 ml)

1289 Schwarz, matt
Best.-Nr. 05890 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07589 **flüssig** (500 ml)





Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

1273 Orange, glänzend
Best.-Nr. 05730 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07573 **flüssig** (500 ml)

1287 Signalgelb, glänzend
Best.-Nr. 05870 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07587 **flüssig** (500 ml)

 **S 1254 Karibik**, matt
Best.-Nr. 05540 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07554 **flüssig** (500 ml)

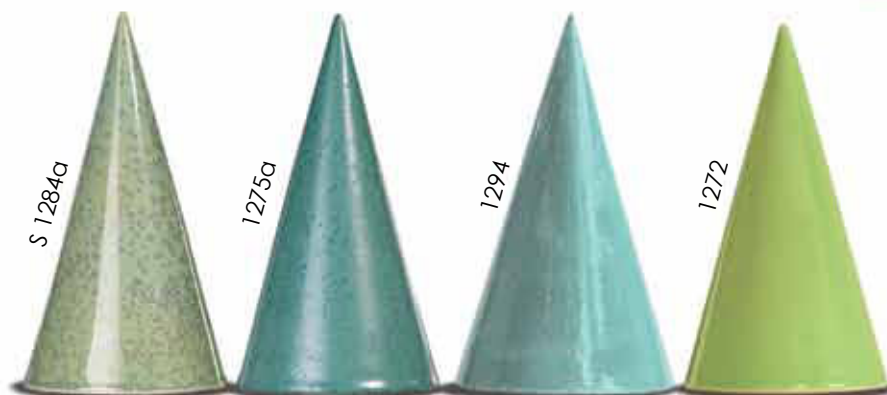


 **S 1284a Kristallgrün**, glänzend
Best.-Nr. 05840 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07584 **flüssig** (500 ml)

1275a Blaugrün gesprenkelt, seidenmatt
Best.-Nr. 05751 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07575 **flüssig** (500 ml)

1294 Bergsee, glänzend
Best.-Nr. 05940 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07594 **flüssig** (500 ml)

1272 Hellgrün, glänzend
Best.-Nr. 05720 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07572 **flüssig** (500 ml)



1276a Türkis gesprenkelt, glänzend
Best.-Nr. 05761 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07576 **flüssig** (500 ml)

1253a Hellblau, glänzend
Best.-Nr. 05531 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07553 **flüssig** (500 ml)

1296 Tiefsee, glänzend
Best.-Nr. 05960 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07596 **flüssig** (500 ml)



1252a Blau, glänzend
Best.-Nr. 05521 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07552 **flüssig** (500 ml)

1280b Azurblau, seidenmatt
Best.-Nr. 05801 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07680 **flüssig** (500 ml)

1267a Blaugrau, seidenmatt
Best.-Nr. 05671 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07567 **flüssig** (500 ml)

 **S 1279 Denim**, matt
Best.-Nr. 05790 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07579 **flüssig** (500 ml)



1292 Magma, glänzend
Best.-Nr. 05920 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07592 **flüssig** (500 ml)

1291 Spanischrot, glänzend
Best.-Nr. 05910 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07591 **flüssig** (500 ml)

1288 Chilirot, glänzend
Best.-Nr. 05880 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07588 **flüssig** (500 ml)

1281a Bordeauxrot, glänzend
Best.-Nr. 05811 **Pulver** (1 kg)
Best.-Nr. 07681 **flüssig** (500 ml)





Engoben 1000 - 1150°C (Pulver)

Unsere Engoben sind aus mehreren Rohstoffen hergestellt und sollten in der Regel auf **lederhartem Scherben** aufgetragen werden. Sie werden gepinselt, getaucht, gespritzt oder mit einem Engobemalbühlchen aufgetragen. Nach dem Schrühbrand erfolgt meist ein Überzug mit einer transparenten Glasur.

Wir empfehlen die **Glasur 60311**, um die beste Farbleuchtkraft zu erzielen.

Die obere Hälfte der Muster wurde nur engobiert. Die untere Hälfte mit transparenter Glasur überzogen.



E 1 Ziegelrot

Best.-Nr.
11010



E 2 Weiß

Best.-Nr.
11020



E 3 Grau

Best.-Nr.
11030



E 4b Schwarz

Best.-Nr.
11041



E 5 Grün

Best.-Nr.
11050



E 7b Blau

Best.-Nr.
11072



E 8 Gelb

Best.-Nr.
11080



E 9 Orange

Best.-Nr.
11017



E 10 Rot

Best.-Nr.
11014



E 11 Türkis

Best.-Nr.
11054



Best.-Nr. 11301

Set Engobe-Malfaschen 1000 - 1150°C

Ideal für Kindergärten, Schulen, therapeutische Einrichtungen, Hobbyisten oder einfach zum Ausprobieren. Das Set besteht aus 6 Flaschen gefüllt mit ca. 20 g unserer o. g. Engoben E 2, E 4b, E 5, E 7a, E 8 und E 10. Ca. 20 ml Wasser in die Flasche geben und gut schütteln. Der Auftrag erfolgt mit Hilfe der 4 mitgelieferten Kanülen in unterschiedlichen Durchmessern (1,2 | 1,5 | 1,6 | 1,8 mm)

Weiß

Best.-Nr. 11092



Töpfer-Engobe 1100 - 1300°C (Pulver)

Die Töpfer-Engobe ist eine **klassische Engobe**, die auf den **lederharten** (ggf. auch auf den trockenen) **Scherben** aufgetragen wird. Einfärbungen mit Farbkörpern oder Farboxiden sind möglich. Nach dem Trocknen sollte der Schrühbrand erfolgen. Als transparente Glasur (1200-1250°C) empfehlen wir die Glasur 1290 und für Temperaturen über 1250°C die Glasur 1250a (s. Seite 26).

Weiß

Best.-Nr. 11090



Steinzeug-Engobe 1200 - 1300°C (Pulver)

Die Steinzeug-Engobe (Porzellan-Engobe) ist sehr mager und sollte auf den **geschrühten Scherben** aufgetragen werden. Einfärbungen mit Farbkörpern und Farboxiden führen zu schönen Ergebnissen. Nach dem Trocknen sollte ein Überzug mit einer transparenten Glasur erfolgen. Hierzu empfehlen wir die Glasur 1290 (1200-1250°C) und für Temperaturen über 1250°C die Glasur 1250a (s. Seite 26).



Für Preise/QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Flüssige Töpferengoben 1100 - 1300°C | 29

Auf der Basis der Töpfer-Engobe (Seite 28) haben wir diese flüssigen Töpfer-Engoben entwickelt.

Sie werden in Dosen à 500 ml geliefert.

Der Auftrag erfolgt auf den **lederharten** (ggf. auch auf den trockenen) **Scherben**. Nach dem Trocknen sollte der Schrühbrand erfolgen. Als transparente Glasur (1200-1250°C) empfehlen wir die Glasur 1290 und für Temperaturen über 1250°C die Glasur 1250 (s. Seite 26).

Die abgebildeten Muster wurden auf der unteren Hälfte transparent überglasiert und bei 1250°C gebrannt.



TE 30 Weiß



TE 31 Gelb



TE 32 Hellgrün



TE 33 Türkis



TE 34 Grau



TE 35 Orange



TE 36 Rot



TE 37 Dunkelgrün



TE 38 Blau



TE 39 Schwarz

Best.-Nr. 07990	TE 30 Weiß
Best.-Nr. 07991	TE 31 Gelb
Best.-Nr. 07992	TE 32 Hellgrün
Best.-Nr. 07993	TE 33 Türkis
Best.-Nr. 07994	TE 34 Grau
Best.-Nr. 07995	TE 35 Orange
Best.-Nr. 07996	TE 36 Rot
Best.-Nr. 07997	TE 37 Dunkelgrün
Best.-Nr. 07998	TE 38 Blau
Best.-Nr. 07999	TE 39 Schwarz



Sinterengoben entwickeln einen gewissen Eigenglanz. In der Regel brauchen sie nicht mehr übergliert zu werden. Um noch kräftigere Farben zu erzielen, ist aber ein Glasieren mit einer transparenten Glasur möglich. Sinterengoben werden auf

den **geschrübten Scherben** aufgetragen. Durch Einfärbung unserer weißen Sinterengobe mit Oxiden und Farbkörpern kann man die Farbpalette beliebig erweitern. Erhältlich als Pulver oder als flüssige Sinterengobe (500 ml).

Muster
gebrannt bei
1050°C

Muster
gebrannt bei
1150°C



SE 11 Weiß

Best.-Nr. 11310
Pulver (1 kg)

Best.-Nr. 07810
flüssig (500 ml)

SE 12 Gelb

Best.-Nr. 11320
Pulver (1 kg)

Best.-Nr. 07820
flüssig (500 ml)

SE 13 Orange

Best.-Nr. 11330
Pulver (1 kg)

Best.-Nr. 07830
flüssig (500 ml)

SE 14 Rot

Best.-Nr. 11340
Pulver (1 kg)

Best.-Nr. 07840
flüssig (500 ml)

SE 15 Blau

Best.-Nr. 11350
Pulver (1 kg)

Best.-Nr. 07850
flüssig (500 ml)



SE 16 Türkis

Best.-Nr. 11360
Pulver (1 kg)

Best.-Nr. 07860
flüssig (500 ml)

SE 17 Maigrün

Best.-Nr. 11370
Pulver (1 kg)

Best.-Nr. 07870
flüssig (500 ml)

SE 18 Grün

Best.-Nr. 11380
Pulver (1 kg)

Best.-Nr. 07880
flüssig (500 ml)

SE 19 Braun

Best.-Nr. 11390
Pulver (1 kg)

Best.-Nr. 07890
flüssig (500 ml)

SE 20 Schwarz

Best.-Nr. 11400
Pulver (1 kg)

Best.-Nr. 07900
flüssig (500 ml)



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Keramische Malfarben 1000-1200°C | 31



Dekorfarben für Unterglasur- und Majolika- bzw. Fayence- Technik

Unsere Dekorfarbenpalette besteht aus 16 Farben, einschließlich der Dekorfarbe „farblos transparent“, mit der die Farbintensität der einzelnen Dekorfarben reduziert werden kann. Bei der Majolika- oder Fayence-Technik wird auf eine meist weiße, ungebrannte Glasur gemalt. Die Glasur wird in der Regel mit ca. 0,2% Glasurkleber CMC 300 G verleimt und dadurch griff- und wischfester beim Malen. Die Dekorfarben schmelzen glatt aus und sinken in die Glasur ein. Ein Überzug mit einer transparenten Glasur ist nicht nötig, jedoch möglich. Bei der Unterglasurtechnik wird die Dekorfarbe auf den geschrühten Scherben aufgetragen und dann mit einer transparenten Glasur überzogen. Als **Transparentglasur** empfehlen wir die Glasur **1001a**. Die Transparentglasur sollte möglichst gespritzt werden, um ein Verwischen der Bemalung zu vermeiden.

Die Dekorfarben werden mit Wasser angesetzt. Sie können nach kurzem Anrühren, also ohne Anreiben, verarbeitet werden. Statt Wasser kann man den Farben auch eine 1-2%ige Lösung des **Glasurleimes CMC 300 G** zusetzen, wenn sie zähflüssiger beim Malen und wischfester bei der weiteren Verarbeitung werden sollen. Der konturscharfe Auftrag durch Siebdrucken, Pinseln, Spritzen und Stempeln ist einfach und problemlos. Die auf einheitlicher Grundlage aufgebauten Dekorfarben sind untereinander verträglich; sie können beliebig gemischt werden, so dass eine große Zahl von Mischönen erreicht werden kann. Bis auf die Rot- und Gelbtöne können die Dekorfarben auch bis zu einer Temperatur von 1250°C eingesetzt werden.

Dekorfarben (Pulver) Staffelpreise bei Abnahme Best.-Nr. ab 1000 g, 500 g, 100 g

08010	D 1	Rosenholz
08020	D 2	Mokka
08030	D 3	Weinrot
08040	D 4	Flieder
08050	D 5	Neutralgrau
08060	D 6	Birkengrün
08070	D 7	Chromgrün
08080	D 8	Tannengrün
08090	D 9	Weiß
08100	D 10	Sonnengelb
08110	D 11	Messinggelb
08120	D 12	Türkisblau
08130	D 13 a	Kobaltblau
08140	D 14	Schwarz
08150	D 15	Farblos transparent
08160	D 16	Intensivrot

Näpfchen Best.-Nr.

08220	nicht mehr lieferbar
08250	nicht mehr lieferbar
08270	nicht mehr lieferbar
	nicht mehr lieferbar
	nicht mehr lieferbar
	nicht mehr lieferbar
	nicht mehr lieferbar
	nicht mehr lieferbar
	nicht mehr lieferbar
	nicht mehr lieferbar
	nicht als Näpfchen lieferbar
	nicht als Näpfchen lieferbar

Die Näpfchen sind leider nur noch solange der Vorrat reicht lieferbar.

Best.-Nr. 08200

Sortiment

je ca. 20 Gramm der Dekorfarben D 1 - D 16



Aufglasurfarben
(Porzellanfarben)
einfach selbst
herstellen!

Best.-Nr. 14660 Malmedium

ist ein wassermischbares, lösungsmittelfreies Anpastmittel, mit dem die bereits gebrannte Glasur bemalt werden kann. Mithilfe des Malmediums können aus unseren Dekorfarben **Aufglasurfarben** hergestellt werden, welche im **Drittbrand** aufgebrannt werden. Es können auch Glasuren auf bereits gebrannte Objekte aufgetragen werden.

Mischungsverhältnis: 100 Gewichts-% Farbpulver
zzgl. 60-70 Gewichts-% Malmedium
500 g Gebinde
100 g Gebinde



					
FK 110	FK 102	FK 111	FK 112	FK 115	FK 150
					
FK 146	FK 156	FK 9959	FK 520	FK 522	FK 523
					
FK 552a	FK 546	FK 4826	FK 4198	FK 560	FK 245
					
FK 210	FK 213	FK 206	FK 330	FK 325	FK 328
					
FK 321	FK 341	FK 696a	FK 5001a	FK 5002a	FK 5003
					
FK 6809	FK 9496a	FK 3022a	FK 6904	FK 641a	FK 602a
					
FK 604a	FK 648	FK 401	FK 4225	FK 6011a	FK 407

* Diese Farbkörper **sollen nicht in einer Kugel- oder Trommelmühle aufgemahlen werden**, da in diesen Farbkörpern das Cadmium bzw. Selen in einem Zirkonsilikatgerüst eingeschlossen ist (**Einschlusspigment**). Ein Aufmahlen könnte das Gerüst zersetzen und die Cadmium-löslichkeit erhöhen!

Massefarbkörper
siehe Seite 10!



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Farbkörper werden in der Regel zum Einfärben von Glasuren und Engoben verwendet. Die nebenstehende Farbkarte zeigt die Farbkörper in Verbindung mit der Glasur **1001a**. Der Glasur wurde die in der Tabelle als „optimale Zugabemenge“ (max. Wert) angegebene Menge des Farbkörpers zugesetzt und bei 1050°C gebrannt. Auch mit der **Glasur 0497** haben wir (besonders

bei den Rottönen) hervorragende Ergebnisse erzielt. Als Zusatz zu anderen Glasuren können andere Farbtöne entstehen. Versuche sind erforderlich.

Die **Mindestabnahmemenge** beträgt **100 g** pro Sorte. Bei Abnahme ab 10 kg pro Sorte werden Tagespreise in Rechnung gestellt.

Best.-Nr.	Farb-Nr.		Basis	max. Brenn- temperatur	optimale Zu- gabemenge zur Glasur (ca.)	Staffelpreise bei Abnahme ab 1 kg 100 g
09030	FK 110	Tiefschwarz	Co-Fe-Cr	1300 °C	6 %	
09010	FK 102	Schwarz	Co-Cr-Fe-Mn-Ni	1300 °C	6 %	
09040	FK 111	Schwarz	Cr-Fe-Co-Mn	1300 °C	6 %	
09050	FK 112	Schwarz	Fe-Cr-Mn-Co-Ni-Cu	1300 °C	6 %	
09015	FK 115	Klavierlack-Schwarz	Ni-Fe-Cr	1300 °C	6 %	
09110	FK 150	Neutralgrau	Al-Co-Ni-Zn	1350 °C	5 %	
09060	FK 146	Blaugrau	Sn-Sb	1300 °C	6 %	
09120	FK 156	Grau	Zr-Co-Ni	1300 °C	6 %	
09830	FK 9959	Blattgrün	Cr-Co-Pr-Zr-Si-Zn	1300 °C	3-6 %	
09520	FK 520	Laubgrün	Cr-Co-Si	1350 °C	3-6 %	
09510	FK 522	Chromgrün	Cr	1350 °C	3-6 %	
09530	FK 523	Blaugrün	Cr-Co-Al-Zn	1350 °C	3-6 %	
09561	FK 552a	Tannengrün	Co-Mg-Zn-Cr	1300 °C	6 %	
09570	FK 546	Petrolgrün	Co-Al-Cr	1350 °C	6 %	
09580	FK 4826	Mintgrün	Zr-Si-Pr-V	1400 °C	3-6 %	
09540	FK 4198	Viktoriagrün	Zr-Si-V-Pr-Co-Ni-Cr-Fe	1300 °C	6 %	
09590	FK 560	Hellgrün	Zr-Si-Pr-V	1250 °C	6 %	
09240	FK 245	Türkisblau	Zr-V-Si	1350 °C	4-6 %	
09210	FK 210	Himmelblau	Co-Al-Zn	1400 °C	3-6 %	
09220	FK 213	Indischblau	Co-Al-Zn	1400 °C	3-6 %	
09230	FK 206	Kobaltblau	Co-Si	1400 °C	3 %	Verkauf nur an gewerbliche Anwender (gegen Vorlage der Gewerbeanmeldung)
09370	FK 330	Dunkelbraun	Fe-Cr-Mn	1250 °C	3 %	
09360	FK 325	Kölschbraun	Cr-Fe-Zn	1250 °C	3-6 %	
09350	FK 328	Kastanienbraun	Cr-Fe-Zn	1250 °C	3-6 %	
09320	FK 321	Rostbraun	Cr-Fe-Zn	1250 °C	3-6 %	
09330	FK 341	Rehbraun	Fe-Cr-Al-Zn	1250 °C	4-6 %	
09671	FK 696a	Zirkoneisenrot	Zr-Si-Fe	1250 °C	10 %	
09691 *	FK 5001a	Orange	Zr-Si-Cd-S-Se	1300 °C	8-10 %	
09721 *	FK 5002a	Leuchtorange	Zr-Si-Cd-S-Se	1300 °C	8-10 %	
09723 *	FK 5003	Gelborange	Zr-Si-Cd-S-Se	1300 °C	8-10 %	
09820 *	FK 6809	Orangerot	Zr-Si-Cd-S-Se	1300 °C	8-10 %	
09681 *	FK 9496a	Rot	Zr-Si-Cd-S-Se	1300 °C	8-10 %	
09701 *	FK 3022a	Dunkelrot	Zr-Si-Cd-S-Se	1300 °C	8-10 %	
09800 *	FK 6904	Leuchtrot	Zr-Si-Cd-S-Se	1300 °C	8-10 %	
09711	FK 641a	Himbeer	Ca-Sn-Si-Cr	** 1250 °C	10 %	
09621	FK 602a	Pink	Cr-Sn-Ca-Si	** 1250 °C	10 %	
09631	FK 604a	Pink	Cr-Sn-Ca-Si	** 1250 °C	10 %	
09650	FK 648	Violett	Sn-Cr	** 1250 °C	10 %	
09410	FK 401	Indiumgelb	Zr-V-In	1400 °C	3-6 %	
09430	FK 4225	Dottergelb	Zr-V-In-Pr-Si	1300 °C	6 %	
09441 *	FK 6011a	Kanariengelb	Zr-Si-Cd-S	1300 °C	8-10 %	
09420	FK 407	Praseodymgelb	Zr-Si-Pr	1300 °C	3-6 %	

* Diese Farbkörper **sollen nicht in einer Kugel- oder Trommelmühle aufgemahlen werden**, da in diesen Farbkörpern das Cadmium bzw. Selen in einem Zirkonsilikatgerüst eingeschlossen ist (**Einschlusspigment**). Ein Aufmahlen könnte das Gerüst zersetzen und die Cadmium-lässigkeit erhöhen!

** Je nach Glasur verblassen diese Farbkörper! Wir empfehlen ab einer Brenntemperatur von 1200°C unsere Glasur 1290 zu verwenden.



Oxidstifte dienen zur Kennzeichnung von Gegenständen vor dem Brand.
Hitzebeständig **bis 1.400 °C**.

Best.-Nr. 14500 Braun
Best.-Nr. 14501 Weiß

KERPA ist eine einfärbbare Keramikpaste (**temperaturbeständig bis 1300°C**). Sie ist ölhaltig, wasserlöslich und mischbar mit allen Farbkörpern. Die Anwendung erfolgt auf den weichen, lederharten, trockenen oder geschrühten Scherben. KERPA ist nicht ätzend und eignet sich für verschieden Auftragsarten wie Stempeln (mit diversen Materialien wie Gummi-, Schaumstoff-, Linoleum- oder synthetischen Oberflächen), Spachtelarbeiten, Tampondruck oder Siebdruck. Das Werkzeug wird mit warmem Wasser gereinigt.

KERPA ist **kennzeichnungsfrei**
(enthält kein Blei oder Cadmium).

Best.-Nr. 14114



Dose á 250 ml



Hierzu empfehlen wir das Buch „**Ton, Drucktechniken & mehr...**“
Best.-Nr. 29045 (siehe Seite 92)



CerPaint@Pen gefüllt mit Farbkörpern. Temperaturbeständig bis **1.300°C**

Die CerPaint@ Stifte können zum Dekorieren von geschrühten Tonwaren verwendet werden. Optimal ist die Verwendung als Unterglasurstift und einer anschließenden Überdeckung mit einer transparenten Glasur. Ein Tauchen oder Spritzen der transparenten Glasur ist zu bevorzugen, da beim Auftragen mit dem Pinsel die gemalten Linien verwischt werden können. Das Aussehen der Farben nach dem Brand ist abhängig von der verwendeten Glasur und der Brenntemperatur. Bitte testen Sie die Stifte vorab für Ihre Zwecke!

Best.-Nr. 08550 Orange
Best.-Nr. 08551 Rot
Best.-Nr. 08552 Grün

Best.-Nr. 08554 **Ersatzspitze**
abgeschrägt

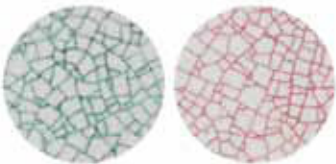


Unterglasurstifte werden wie Buntstifte verwendet. Gemalt wird auf dem geschrühten Scherben, der später mit einer transparenten Glasur überglasiert wird (Unterglasurtechnik). Unglasiert haben die Farben keine Haftung. Gespitzt werden können sie mit einem Messer oder auch mit einem Spitzer (ein Spitzer für dicke Stifte eignet sich am Besten).

Best.-Nr.	Nr.	Farbe	Brennbar bis max.:
08450	601	Braun (marrone)	1250°C
08451	603	Dunkelgrün (verde)	1250°C
08452	604	Blau (blu)	1250°C
08453	606	Schwarz (nero)	1250°C
08457	612	Violett (viola lilla)	1150°C
08458	614	Orange (arancio orange)	1150°C
08459	602	Rot (rosso)	1150°C



Sehr ergiebig!



Best.-Nr. 13850 **Schwarz**
Best.-Nr. 13851 **Grün**
Best.-Nr. 13852 **Rot**

Fluid für Craquelée-Glasuren

Um das Craquelée-Netz sichtbar zu machen, haben wir dieses Fluid entwickelt. Es wird auf die gebrannte Glasur flächendeckend aufgetragen. Nach kurzer Einwirkzeit wird das überschüssige Fluid abgewaschen bzw. mit einem trockenen Tuch abgerieben.

Inhalt jeweils 100 ml. Die Lieferung erfolgt inklusive Schwamm.



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Best.-Nr.	Gebinde	Bezeichnung
-----------	---------	-------------

10100 5 g **Glanzgold** FPM101 12%
10110 10 g **Glanzgold** FPM101 12%
10120 50 g **Glanzgold** FPM101 12%

10150 5 g **Glanzplatin** FPM302
10160 10 g **Glanzplatin** FPM302

10602 10 g **Verdünner**
10603 50 g **Verdünner**

größere Gebinde auf Anfrage

Die Edelmetallpräparate Gold und Platin dienen zur Dekoration von Porzellan, Steingut, Kunstkeramik und Email. Sie werden **gebrauchsfertig in flüssiger Form** geliefert.

Falls notwendig, kann man den Präparaten den Verdünner zusetzen. Die zu dekorierenden Gegenstände müssen frei von Fett und Staub sein. Die Präparate werden auf eine gebrannte, meist weiße Glasur mit einem Fehhaarpinsel dünn aufgetragen.

Sensitive Farbe für starke Kunstwerke auf Tellern und Tassen.

Monstermäßig-cooles Geschirr? Ist doch kinderleicht! Mit dem KREUL Porcelain Marker medium bemalen **Kinder ab 6 Jahren** Porzellan und Trinkgläser nach ihren eigenen Vorstellungen. Ratzfatz – ohne Schütteln oder Pumpen. Dafür mit sensitiven Eigenschaften. Die Rezeptur ist dermatologisch getestet und vegan. Außerdem nachhaltig konzipiert: Der Kunststoff des Markers besteht aus 60 % recyceltem Plastik. So durchdacht ist Qualität Made in Germany.

Auf geht's: Freche Designs aufmalen, trocknen lassen und im Backofen fixieren. Fertig!



Best.-Nr. 08750
Sortiment (5 Stifte)

Inhalt:
Gelb
Kirschrot
Dunkelblau
Dunkelgrün
Schwarz

Glass & Porcelain Pen Metallic medium
mit Pumpspitze (Verarbeitung wie Porcelain Marker)

08971 **Gold**
08972 **Silber**



Gold und Platin



Beim Brand muss darauf geachtet werden, dass die bis ca. 430 °C entstehenden Dämpfe gut aus dem Ofen entweichen können.

Die Einbrenntemperaturen betragen:

Porzellan 740 - 920 °C
Steinzeug / Steingut 720 - 890 °C

Porcelain Marker medium

Eigenschaften:

- Brillanter Porzellanmalstift
- Auf Wasserbasis, lichtecht
- Rezeptur ist dermatologisch getestet und vegan
- Ohne Schütteln und Pumpen
- Mit großer unempfindlicher Faserspitze, Strichstärke ca. 2-4 mm
- **So geht's:** Nutz- und Essbereich freihalten. Solange die Bemalung nicht eingebrannt ist, kann diese mit Wasser entfernt werden. Nach einer Trockenzeit von 4 Stunden in den kalten Backofen stellen und 90 Min. bei 160 °C fixieren. Im Backofen auskühlen und aushärten lassen. Bemalung ist danach spülmaschinene geeignet.
- Die Farbe wird fair und sicher in Deutschland hergestellt.

Best.-Nr. Farbe

08660 **Schwarz**
08680 **Violett**
08690 **Dunkelblau**
08700 **Gelb**
08710 **Kirschrot**
08720 **Orange**
08730 **Dunkelgrün**
08740 **Braun**
08940 **Hellgrün**
08950 **Pink**
08960 **Türkis**
08970 **Hellblau**





Stellmittel verhindert das unerwünschte Absetzen der Glasur - hält die Glasur in der Schwebe. Zugabemenge: ca. 0,2 % ($\hat{=}$ 2g pro kg Glasur).

Best.-Nr. 14119 Kanister 12 kg *
Best.-Nr. 14118 Flasche 1 kg

Revultex 359/ dient zum Abdecken von Flächen, die nicht dekoriert werden sollen. Es bildet sich ein Film, der später abgezogen werden muss, um die abgedeckte Fläche mit einer anderen Farbe zu belegen. Bei Erstbestellung bitte Gebrauchsanweisung anfordern.

Best.-Nr. 14080 Flasche 1 Liter *



**NEUE
Rezeptur**

Kaltwachs WE 50 dient wie Revultex 359/ zum Abdecken von Flächen, die nicht dekoriert werden sollen. Mit Kaltwachs kann auch auf eine nicht gebrannte Glasur gemalt werden (Wachsaussparmalerei).

Best.-Nr. 14231 Flasche 0,25 Liter *
Best.-Nr. 14232 Kanister 5,00 Liter

Konservierungsmittel dieses flüssige Konservierungsmittel bewirkt eine mehrmonatige Stabilisierung von Glasur und Masseschlicker. Zugabemenge: 0,05 - 0,2 % (bezogen auf die Gesamtschlickermenge)

Best.-Nr. 14384 Flasche 0,25 kg *

Dextrin 258/ ist ein organisches Bindemittel, das eine bessere Haftung der Glasur auf dem Scherben bewirkt und sich beim Brennen verflüchtigt. Zugabemenge: bis 2 %

Best.-Nr. 14091 ab 25 kg
ab 10 kg
ab 1 kg

Bentone EW erhöht die Viskosität und Haftfestigkeit von Glasuren. Außerdem wird das Absetzen verhindert sowie die Verarbeitbarkeit positiv beeinflusst. Zugabemenge: 0,3 - 1 % (je nach gewünschter Konsistenz)

Best.-Nr. 14300 ab 25 kg
ab 10 kg
ab 1 kg
unter 1 kg

Glasurkleber CMC 300 G wirkt in Glasuren wie Dextrin als Bindemittel (Glasurkleber). Zugabemenge: ca. 0,2 % ($\hat{=}$ 2g pro kg Glasur)

Best.-Nr. 14100 ab 20 kg
ab 10 kg
ab 1 kg
unter 1 kg



Glasurgranulate werden Glasuren zugemischt, um Sprekeffekte zu erzielen (wie zum Beispiel bei unserer Glasur 983 Confetti auf Seite 21). Nach der Zugabe der Granulate darf die Glasur nicht mehr abgesiebt werden. Brennbar bis 1250°C. Zugabemenge: 0,2 - 9 %. Alternative: Illmenit (s. Seite 8)

Best.-Nr. 14842 Rot „fein“
Best.-Nr. 14513 Weiß
Best.-Nr. 14517 Schwarz
Best.-Nr. 14843 Grün → nur noch solange Vorrat reicht.
Best.-Nr. 14845 Blau
Best.-Nr. 14849 Gelb → nur noch solange Vorrat reicht.



Glitzerpigment zum Einrühren in Glasuren (wie beispielsweise in unseren Glitzer-Glasuren auf Seite 14). Zugabemenge: 5 - 15%. Brennbereich bis 1100°C. Danach verliert sich der Glitzereffekt.

Best.-Nr. 14518 ab 1 kg
unter 1 kg

Matierungsmittel durch Zugabe von 5 - 20 % zu einer glänzenden Glasur erzielt man eine matte Oberfläche. Auch das Abfließen von Glasuren wird dadurch verringert.

Best.-Nr. 14115 ab 10 kg
ab 1 kg
unter 1 kg

Stammlösung für die Herstellung von streichfähigen Glasuren und Engoben.

Für den Pinselauftrag: Ca. 200 g Stammlösung auf 1 kg Glasur- oder Engobepulver und ca. 0,7 l Wasser.

Zum Spritzen, Schütten oder Tauchen: Ca. 3-5 % Stammlösung auf 1 kg Glasurpulver + Wasser nach Bedarf.

Best.-Nr. 14117 1,5 kg Dose *

Pehatine 209 verbessert die Streichfähigkeit und die Haftung der Glasur.

Für den Pinselauftrag:
Ca. 20-30% Pehatine auf 1 kg Pulver und ca. 50-60% Wasser.

Zum Spritzen, Schütten oder Tauchen:
Ca. 5% Pehatine auf 1 kg Pulver + Wasser nach Bedarf.

Best.-Nr. 14112 500 ml Flasche
ab 20 Flaschen *





Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Reparaturmasse (hellbrennend) wird zum Ausbessern des geschrühten Scherbens verwendet. In Risse einschmieren oder abgebrochene Teile zusammenkitten. Die Reparaturmasse ist auch für Ausbesserungsarbeiten an der Ofenausmauerung geeignet. Hitzebeständig bis 1350°C.



Best.-Nr. 14140 Dose 0,5 kg *

Thermofix-Kleber (hellbrennend bei dünnem Auftrag) zum Kleben von geschrühten und glasierten Teilen. Der Kleber muss nochmals gebrannt werden. Hitzebeständig bis max. 1250°C.



Best.-Nr. 14480 Tube 17 ml
Best.-Nr. 14481 Tube 70 ml



Marmorkitt AKEMI 1000 ist ein extrem belastbarer 2-Komponenten-Kleber auf Polyesterbasis. Einsatzgebiet ist das Kitten und Kleben bereits gebrannter Keramik (kann nicht mitgebrannt werden). Dose 150 ml + Härter

Best.-Nr. 14350

Spachtelmasse klebt selbst senkrechte Flächen, da nicht fließfähig. Dose 150 ml + Härter

Best.-Nr. 14351

Dichtungsmittel 115/ dient zum nachträglichen Abdichten undichter Vasen und ähnlicher Stücke. Die mit dem Dichtungsmittel behandelten Stücke verändern ihr Äußeres kaum. Bei Erstbestellung bitte Gebrauchsanweisung anfordern.

Best.-Nr. 14130 Kanister 10 Liter
Flasche 1 Liter *

Feinstaubmasken FFP 3 Atemschutzmaske FFP 3 NR mit Ausatemventil und Runddichtlippe. FFP3: Bieten einen Schutz gegen gesundheitsgefährdende giftige, feste und flüssige Partikel bis zum 30-fachen des MAK-Wertes, MAK = Maximale Arbeitsplatzkonzentration.

Best.-Nr. 14151



Elastikpuffer sind die „unsichtbare“ Alternative zu Filz und werden auf die Unterseite keramischer Objekte geklebt. Selbstklebend; transparent. Bogen mit 48 Stück. Maße: Ø 8,0 mm, Höhe 2,2 mm.

Best.-Nr. 14640



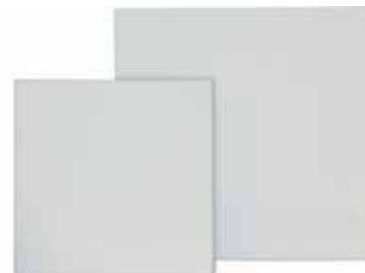
Kacheln Unglasiert, geschrüht. Zum Bemalen und Dekorieren. Nicht als Wand- oder Bodenfliesen zu verwenden.

Best.-Nr.	Maße ca. cm	Stärke ca.	Original-Karlon
14400	14,7 x 14,7	5,5 mm	46 Stück*
14420	20 x 20	6 mm	27 Stück*

*Menge kann variieren!

Brennbereich max.:

1070°C flach gebrannt
1040°C in Brennkassette



Siebgewebe aus Edelstahl V2A wie es auch in unseren Sieben auf Seite 47 verwendet wird.

Best.-Nr.	Maschen pro cm²	Maschenweite mm
15850	400	0,315
15860	900	0,200
15870	1600	0,150

Mindestabnahme 0,25 x 1 m, bei Abnahme von mindestens 5 m² einer Sorte können auch andere Feinheiten geliefert werden.



Stanzöl (Formöl) wird als Trennmittel beim Stanzen von keramischen Erzeugnissen in Stahl- und Kunststoff-Formen eingesetzt.

Best.-Nr. 14471 Kanister 20 kg
14470 Flasche 0,5 kg

Effekt-Bildner wird auf eine ungebrannte, getrocknete Glasur 1-2 x mit einem Pinsel aufgetragen. Einsetzbar in allen Temperaturbereichen (1050 - 1260°C). Durch diesen zusätzlichen Auftrag werden Effekte verstärkt und sogar verändert. Probieren Sie es aus!

(Hinweis: bei senkrechten Flächen am unteren Rand dünn auftragen. Bei dickem Auftrag neigt der Effekt-Bildner stark zum Laufen!)

Best.-Nr. 14102 Dose * 500 ml





Weitere
Waagen auf
Anfrage.
Gerne senden
wir Ihnen
**ausführliches
Prospektmaterial**
zu.



Präzise Küchenwaagen

Lieferung erfolgt inklusive Batterien.

- Einfachste Bedienung: 2 Tasten
- Bequemes Trieren mit nur einem Tastendruck.
So kann z. B. eine Schüssel vor Beginn des Rezeptierens wegtariert werden.
Darüber hinaus kann nach jedem Einwiegen eines Rezepturbestandteils tariert werden, um den nächsten Rezeptur-bestandteil mit dem im Rezept angegebenen Gewicht einwiegen zu können, ganz ohne zu rechnen
- Integrierte AUTO-OFF Funktion zur Batterieschonung

Best.-Nr.		Wägebereich	Ablesbarkeit	Wägeplattform
15516	FGE 5K-3S05	5.000 g	1,00 g	152 x 230 mm
15517	FGE 10K-3S05	15.000 g	1,00 g	272 x 205 mm



Basic Präzisionswaagen

Lieferung erfolgt inklusive 4 AA Alkaline Batterien. Optional können diese Waagen auch mit einem Netzadapter betrieben werden (nicht im Lieferumfang enthalten).

Best.-Nr.		Wägebereich	Ablesbarkeit	Wägeplattform
15504	EMB 500-1	500 g	0,10 g	150 Ø mm
15510	EMB 2200-0	2.200 g	1,00 g	150 Ø mm
15521	EMB 5.2K 1	5.200 g	1,00 g	150 Ø mm
15530	Netzadapter			



Labor Präzisionswaagen

Lieferung erfolgt inklusive einem Netzadapter. Optional können diese Waagen auch mit Batterien oder entsprechenden Akkus betrieben werden (nicht im Lieferumfang enthalten).

Best.-Nr.		Wägebereich	Ablesbarkeit	Wägeplattform
15524	PCB 300-2	300 g	0,01 g	105 Ø mm
15527	PCB 2000-1	2.000 g	0,10 g	130 x 130 mm
15528	PCB 6000-0	6.000 g	1,00 g	150 x 170 mm
15526	PCB 6000-1	6.000 g	0,10 g	150 x 170 mm

→ Keine Lagerware! Diese Waagen werden **direkt ab Hersteller geliefert**.



Industrie Plattformwaagen

Lieferung erfolgt inklusive einem Netzadapter. Optional können diese Waagen auch mit Batterien oder entsprechenden Akkus betrieben werden (nicht im Lieferumfang enthalten).

Best.-Nr.		Wägebereich	Ablesbarkeit	Wägeplattform
15505	DE 15K2D	15.000 g	5,00 g	315 x 305 mm
15506	DE 60K10DL	60.000 g	20,00 g	522 x 403 mm

→ Keine Lagerware! Diese Waagen werden **direkt ab Hersteller geliefert**.





Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Best.-Nr.

15230 **Messzylinder** Maßeinteilung bis 100 ml

15220 **Messzylinder** Maßeinteilung bis 500 ml

15320 **Kunststoffmensur** Maßeinteilung bis 1 l

15210 **Kunststoffmensur** Maßeinteilung bis 2 l



Best.-Nr.

14120 **Aräometer** ca. 24,5 cm lang

Staffelpreise 1 Stück, 10 Stück

Aräometer (Glasurspindel) werden zur Ermittlung des spezifischen Gewichtes der angemachten Glasur verwendet und sind mit 2 Skalen ausgerüstet:

- spezifisches Gewicht (Skaleneinteilung 1 - 2)
- Glasurdichte nach Baumé (Skaleneinteilung 0 - 70)



Abwiege-Schaufeln

Best.-Nr.	Material	Länge einschl. Griff	
22430	Aluminium	ca. 400 mm	1510 cm³
22420	Aluminium	ca. 350 mm	675 cm³
22410	Aluminium	ca. 290 mm	440 cm³
22405	Aluminium	ca. 185 mm	105 cm³
22450	Kunststoff	ca. 160 mm	50 cm³



Bayer-Email-Prüfsiebe

Best.-Nr.		Maschen	Maschenweite
15540	Prüfsieb (komplett)	3.600	0,1 mm
15541	Ersatzsieb	3.600	0,1 mm
15550	Prüfsieb (komplett)	10.000	0,06 mm
15551	Ersatzsieb	10.000	0,06 mm

Sie dienen zur schnellen Prüfung der Mahlfinheit von Glasuren oder Gießmassen. Gemessen wird der Rückstand auf dem 3.600 oder 10.000 M/cm² Sieb.



Best.-Nr. 15920

Glasurzerstäuber dient zum Aufspritzen von Glasuren oder für Spritzeffekte auf ungebrannte Glasur mit einer anderen Glasur oder Farbkörpern. Länge ca. 35 cm



Auslaufbecher (Viskosimeter)

zum Einstellen von Masse- bzw. Glasurschlickern anhand der Auslaufzeit.

Best.-Nr.

15470 4 mm Ø
15471 6 mm Ø



Best.-Nr.	RUND	Breite ca.
14160	R 4	100 mm
14170	R 5	125 mm
14180	R 6	150 mm

(ab 10 Stück einer Sorte abzgl. 20 % Rabatt)



Teekannengriffe aus Bambus

Best.-Nr.	ECKIG	Breite ca.
14190	E 4	100 mm
14200	E 5	125 mm
14210	E 6	150 m

(ab 10 Stück einer Sorte abzgl. 20 % Rabatt)



Tonzentrierer

Zentrieren einfach gemacht! Mit dieser patentierten Zentrierhilfe ist es jedermann möglich, Ton innerhalb von 10-15 Sekunden auf einer elektrisch betriebenen Töpferscheibe zu zentrieren. Probieren Sie es aus - Sie werden begeistert sein! Alleinvertrieb nur durch uns!

Aus Holz und Edelstahl, 76 cm lang, Edelstahlblatt höhenverstellbar
Best.-Nr. 20392



Gefäßabheber aus Metall, **lackiert**, Ø ca. 30,5 cm dient zum Abnehmen empfindlicher Teile vom Scheibendeckel.

Best.-Nr. 15110



Zentriereinrichtung (Abdrehhilfe) passt auf alle Scheibendeckel bis 320 mm Ø. Diese Einrichtung wird mit 4 verschiedenen Greifarmsätzen geliefert, so dass unterschiedliche Formen zum Abdrehen oder Bemalen schnell zentriert werden können.

Best.-Nr. 15830



Tonwalzen zum gleichmäßigen Auswalzen von Tonmasse. Der Walzenmantel besteht aus schlagfestem Kunststoff, ist ca. 42 cm lang und hat einen Durchmesser von ca. 9 cm. Gesamtlänge (einschließlich Griffen) ca. 70 cm.

Best.-Nr. 15900 ohne Kugellager (orange)

Best.-Nr. 15910 mit Kugellager (blau)

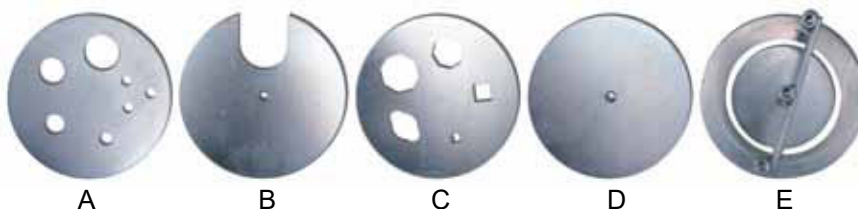
Ab **10 Stück** pro Sorte erhalten Sie **10 % Rabatt**.



Henkelpresse Stabile, verzinkte Ausführung zur Wandmontage. Es können Henkel und auch Rohre gezogen werden. Die abgebildeten 5 Schablonen (A-E) sind im Lieferumfang enthalten. Die Herstellung eigener Formen ist möglich.

Zylinder-Ø ca. 10 cm, Zylinderhöhe ca. 30 cm, Gesamthöhe ca. 70 cm

Best.-Nr. 15820



Die **Schablonen** (Ø 10,8 cm) sind einzeln und als Set erhältlich:

Best.-Nr. 15821 „A“

Best.-Nr. 15824 „D“

Best.-Nr. 15822 „B“

Best.-Nr. 15825 „E“

Best.-Nr. 15823 „C“

Best.-Nr. 15826 **Set (A-E)**



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben



Alle Ränderscheiben sind **mit eingedrehten Kreislinien** versehen, um ein schnelles Zentrieren zu gewährleisten. Farbabweichungen in der Lackierung sind möglich.

Tischränderscheiben

Best.-Nr.	Typ	Material	Ø ca. mm	Höhe ca. mm	Lager	Gewicht ca.
15711	303	Stahl	220	45	Kugellager	3,5 kg
15712	304	Stahl	220	80	Stahlkugel	3,3 kg
15721	305a	Stahl	220	120	Stahlkugel	3,4 kg
15662	307b	Stahl	300	100	Kugellager	9,2 kg
15631	309a	Stahl	220	145	Kugellager	4,3 kg
15680	312	Alu	220	55	Kugellager	1,3 kg
15740	314	Alu	220	165	Kugellager	1,7 kg

Mengenrabatt:

Bei Abnahme ab **10 Scheiben/Sorte** erhalten Sie **10 % Rabatt**



15730	18 LE	Stahl	178	57	Kugellager	4 kg
15731	22 LE	Stahl	222	57	Kugellager	5,2 kg
15732	25 LE	Stahl	250	57	Kugellager	6,25 kg
15733	25 HE	Stahl	250	190	Kugellager	6,8 kg
15734	30 ME	Stahl	298	120	Kugellager	11,55 kg

15742	TA 30	Alu	300/200	43	Kugellager	1,6 kg
-------	--------------	-----	---------	----	------------	--------

(2 in 1 Wendemodell)



❶ Best.-Nr. 15750 **Modellierbock**  Speditionsversand!
Der Modellierbock besteht aus einem stabilen, standsicheren Dreifuß-Rohrgestell. Die runde **Massivholzplatte** hat einen Durchmesser von 350 mm, ist mit einer Spindel versehen und kann in der Höhe von 900 bis 1200 mm verstellt werden.

❷ Best.-Nr. 15700 **Fußränderscheibe 308a**
Die mit einer Stahlkugel gelagerte Fußränderscheibe (Stahlguss) hat einen Durchmesser von 220 mm und ist höhenverstellbar von 750-1180 mm. Gewicht ca. 8,7 kg.

❸ Best.-Nr. 15760 **Höhenmaß (Stechmaß)**
dient beim Drehen von Serien zur Einhaltung gleicher Höhen und Breiten. Das Gerät wird mit zwei Läufern geliefert. Höhe ca. 600 mm





Modellierhölzer aus poliertem Holz,
ca. 19-24 cm lang

Best.-Nr. Nr.

16010	1
16020	3
16030	5
16040	7
16050	9
16060	11
16070	12
16080	14
16090	15
16100	17
16110	20
16120	21
16130	22
16140	23
16150	24
16160	25
16170	26
16180	27
16190	28
16200	29



Modellierhölzer Set
16 Stück, ca. 18 cm lang

Best.-Nr. Nr.
16570 96



**Mini
Modellierhölzer Set**
6 Stück, ca. 12 cm lang

Best.-Nr. Nr.
16600 94

Mini-Modellierhölzer, einzeln

Best.-Nr. Länge ca.
16450 15 cm
16460 13 cm



Modellierhölzer Set
7 Stück, ca. 20 cm lang

Best.-Nr. Nr.
16510 93



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben



Keramikwerkzeug Set

9 Werkzeuge
ca. 14 - 22 cm lang

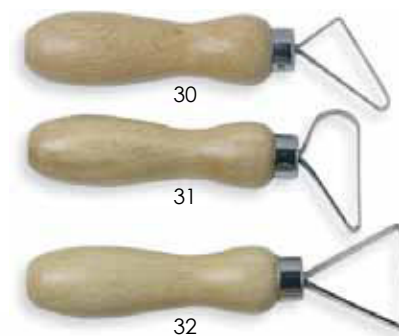
Best.-Nr.	Nr.
16550	100



Keramikwerkzeug Set

7 Stück, ca. 11 - 16 cm lang

Best.-Nr.	Nr.
16530	98



Modellierschlingen aus Edelstahl, ca. 13 - 15 cm lang

Best.-Nr.	Nr.
16300	30
16310	31
16320	32



Bildhauerschlingen

aus Edelstahl,
ca. 26 - 32 cm lang

Best.-Nr.	Nr.
16400	40
16410	41
16420	42
16430	43

Modellierschlingen aus

Edelstahl, ca. 19 - 21 cm lang

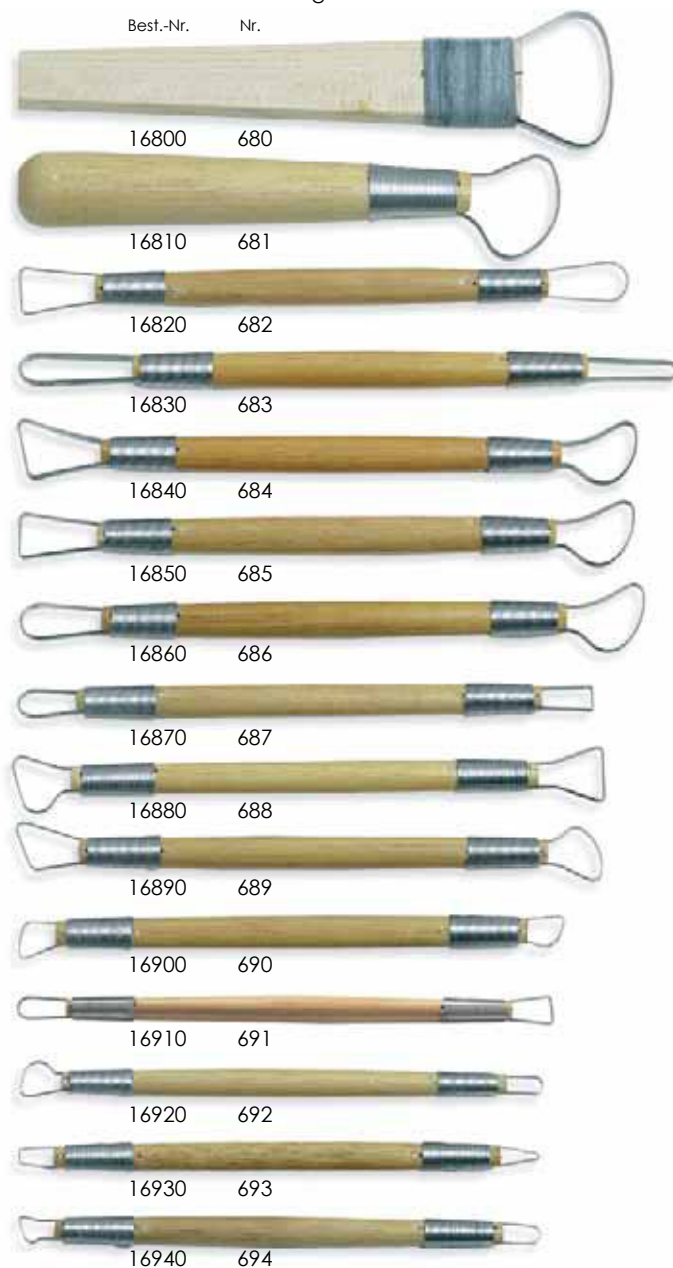
Best.-Nr. Nr.



Modellierschlingen mit Drahtbund

ca. 15 - 20 cm lang

Best.-Nr. Nr.





Töpferwerkzeug Set

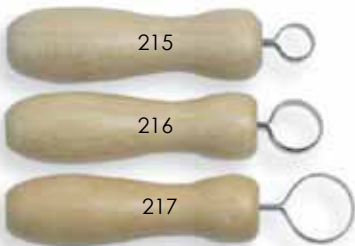
8 Werkzeuge

Best.-Nr.	Nr.
16500	92

Lochschneider		
Best.-Nr.	Nr.	ca. Ø
17500	211	5 mm
17510	212	8 mm
17520	213	13 mm
17530	214	21 mm

Universal-Lochschneider

Best.-Nr.
16750



Rollenschneider

Best.-Nr.	Nr.	Ø
17540	215	12 mm
17550	216	19 mm
17560	217	25 mm

Knibishölzer		
Best.-Nr.	Nr.	Form
17720	247	gerade
17730	248	gewellt

Länge (ca.)

12 cm

13 cm

Redholz

Best.-Nr.	Nr.	Länge (ca.)
17740	249	18 cm



Henkelzieher

ca. 12 cm lang, aus Edelstahl

Best.-Nr.	Nr.
17600	221

Keramikwerkzeuge ca. 13 - 17 cm lang

Best.-Nr. Bezeichnung

17590	99/1
-------	------

17750	99/2
-------	------

17160	Palettmesser 67
-------	-----------------

17760	99/4
-------	------

17770	99/5
-------	------

17780	99/6
-------	------

17790	99/7
-------	------



Set kleine Modellschlingen

6 Schlingen mit Metallgriff
ca. 14 cm lang

Best.-Nr.	Nr.
16560	95



Töpfernadeln

Best.-Nr. Nr. Länge (ca.)

17330	81 A	14 cm
-------	------	-------

17320	82	17 cm
-------	----	-------

als Set günstiger

je 1 der oben abgebildeten Werkzeuge
Best.-Nr. Nr.
16540 Keramikwerkzeug Set 99



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben



Best.-Nr. 17290 **Engobemalspritze 79 B**
(Kunststoffpipette)

Best.-Nr. 17260 **Engobemalspritze 79 A**
(Kunststoffpipette)

79 B
ca. 3,0 mm Ø

79 A
ca. 1,5 mm Ø



78
ca. 1 mm Ø

Best.-Nr.
17250 **Engobemalspritze 78**
komplett, Malbällchen und
Glaspipette

17272 **Glas-Pipetten** einzeln
17251 **Malbällchen** einzeln

Best.-Nr. 17490
Set Engobemalspritze
mit 4 Kunststoffpipetten
(ca. 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm Ø)



Best.-Nr. 16980
Set Engobemalspritze
mit 4 Edelstahlpipetten
(1,0 / 1,4 / 1,8 / 2,2 mm Ø)
1 Kunststoffpipette
(3,5 mm Ø)
und Bajonettverschluss



Edelstahlpipetten einzeln

16981 Ø 1,0 mm	16983 Ø 1,8 mm
16986 Ø 1,2 mm	16984 Ø 2,2 mm
16982 Ø 1,4 mm	16989 Ø 2,4 mm
16987 Ø 1,6 mm	

Bajonettverschluss einzeln:
16985

Edelstahlpipetten
auch einzeln erhältlich

Nicht im Set enthalten:

Pinselaufsatz (Ponyhaar) Haarlänge ca. 2,5 cm
Best.-Nr. 16991



Graviermesser

Best.-Nr.	Form
16391	rund
16392	spitz
16393	eckig



Töpfermesser

Best.-Nr. Nr. Länge



Palettmesser Edelstahl

Best.-Nr.	Nr.	Klingenlänge
17160	67	ca. 6 cm
17170	68	ca. 13 cm



17050 48 18 cm

17060 49 19 cm

16950 50 17 cm

16960 51 22 cm



Art-Roller aus Holz und Metall
(Gesamtlänge ca. 17 cm)
Die Lieferung erfolgt inkl. Griff!



	Best.-Nr.	
	17431	Design 01
	17432	Design 02
	17433	Design 03
	17434	Design 04
	17435	Design 05
	17436	Design 06
	17437	Design 07
	17438	Design 08
	17439	Design 09

Art-Roller aus Holz und Gummi
(Gesamtlänge ca. 19 cm)
Die Lieferung erfolgt inkl. Griff!



	Best.-Nr.	
	17391	„Herz“
	17392	„Vogel“
	17393	„Blume“
	17394	„Deko“
	17395	„Schlange“
	17396	„Farn“
	17397	„Profil“
	17398	„Welle“
	17399	„Punkte“



Best.-Nr.		ca. Länge
17280	Texturstift	14 cm
17190	Gummistift	17 cm
17480	Schneiderad	16 cm
17080	Verputzerwerkzeug	13 cm

Verzierstäbe aus Holz und Kordel



Best.-Nr. 17584 - V14
Maße: ca. 20 x 180 mm

Best.-Nr. 17586 - V16
Maße: ca. 20 x 150 mm

Best.-Nr. 17588 - V18
Maße: ca. 20 x 150 mm

Best.-Nr. 17589 - V19
Maße: ca. 20 x 90 mm



Für Preise/QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben



Best.-Nr. 17998
Stempel-Satz **Tiere** (Holz und Gummi)
(Stempel ca. 5,5 cm hoch / 2 cm Ø)



Best.-Nr. 17997
Stempel-Satz **Cross** (Holz und Gummi)
(Stempel ca. 5,5 cm hoch / 2 cm Ø)

Best.-Nr. 17996
Stempel-Satz **Formen** (Holz und Gummi)
(Stempel ca. 5,5 cm hoch / 2 cm Ø)



ca. 10 mm



ca. 10 mm



ca. 10 mm



ca. 15 mm



ca. 15 mm

Stempel aus Bio-Kunststoff

(Mais-Stärke - kompostierbar!) Ca. 30 mm hoch.

Best.-Nr.

17991 Stempel-Satz **Großbuchstaben**
27 Stück, 1 Holzstiel (A-Z, 1 x Sonderzeichen)

17992 Stempel-Satz **Kleinbuchstaben**
27 Stück, 1 Holzstiel (a-z, 1 x Sonderzeichen)

17993 Stempel-Satz **Zahlen**
18 Stück, 1 Holzstiel (Zahlen 0-9, 9 x Sonderzeichen)

17994 Stempel-Satz **Spiralen und Vierecke**
11 Stück, 1 Holzstiel

17995 Stempel „**Ess- und Trinkgeschirr**“



**Satz
Drehschienen „eckig“**
aus Buchenholz
7 - 11 cm lang
Best.-Nr. Nr.
17860 263



**Satz
Drehschienen „rund“**
aus Buchenholz
8 - 12 cm lang
Best.-Nr. Nr.
17870 264



Dekorationskämme Stahl, ca. 21 cm lang



Best.-Nr. 17570 Nr. 757 8 Zinken



Best.-Nr. 17580 Nr. 758 6 Zinken



Gummischaber
Best.-Nr. Nr. Länge
17820 167 8 cm
17830 168 11 cm



SD 03



SD 04



SD 06



SD 08

Spezial-Drehschienen
Hartholz, ca. 9,5 x 4 cm

Best.-Nr.	
17153	SD 03
17154	SD 04
17156	SD 06
17158	SD 08



61

62



63

64



65



66

Drehschienen
Hartholz, ca. 10 x 5 cm

Best.-Nr.	Nr.
17100	61
17110	62
17120	63
17130	64
17140	65
17150	66



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben



267

Ziehklingen

Stahl 0,8 mm
ca. 12-15 cm lang

Best.-Nr.	Nr.
17670	267
17690	269
17680	268



269



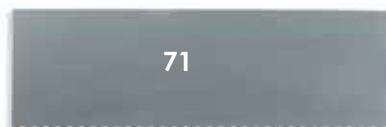
268



Werkzeugsatz aus

Edelstahl, 7-teilig
Gesamtlänge ca. 15 cm

Best.-Nr.
17900



71

Ziehklingen

Edelstahl 0,2 mm

Best.-Nr. Nr. Maße
(ca. cm)

17200	71	15 x 5
17210	72	10 x 5
17220	73	12 x 5
17230	74	10 x 5
17240	75	10 x 5



72



73



74



75



202

206

204

207

Abdreheisen

Gesamtlänge ca. 18 cm

Best.-Nr.	Nr.
17400	202
17410	204
17420	206
17430	207



Schneidedraht mit Holzgriffen

Best.-Nr.	Nr.
17180	69

Schneidedraht ohne Griffe

Best.-Nr.	Nr.	Länge
17640	69/5	5 m
17650	69/20	20 m
17660	69/50	50 m



Schneidedraht spiralförmig

Best.-Nr.
17184

Schlaghölzer

Best.-Nr. Nr. Länge



16210	225	30 cm
-------	-----	-------



16260	226	37 cm
-------	-----	-------

Flaschenknecht

Best.-Nr. Nr. Länge



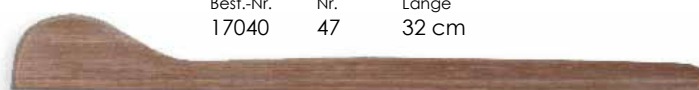
17890	255	29 cm
-------	-----	-------



17880	256	36 cm
-------	-----	-------

Drehstab

Best.-Nr.	Nr.	Länge
17040	47	32 cm





Töpferzirkel aus Edelstahl

Best.-Nr.	Nr.	Schenkellänge
17710	246	30 cm
17700	245	20 cm



Doppelzirkel

Gesamtlänge ca. 31 cm

Best.-Nr.	Nr.
17010	44

Töpferzirkel aus Hartholz

Best.-Nr.	Nr.	Schenkellänge
17030	46	30 cm
17020	45	17 cm



Bossiereisen Edelstahl, ca. 18 - 20 cm lang

Best.-Nr. Nr.

16778 S 16

16779 S 17

16780 S 18

16781 S 19

16782 S 20

Best.-Nr.
16785

Set Bossiereisen
S 16 - S 20

*als Set
günstiger*



Innenglasurzange

Best.-Nr.	Nr.	Länge ca.
17450	260	35 cm

Glasurzangen

17470	80/Z	28 cm
17300	80/K	33 cm
17310	81/B	28 cm

*Rakuzangen
siehe Seite 76*



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben



Tonpresse

Zylinder-Länge ca. 24 cm
inkl. 6 Schablonen

Best.-Nr.
17631



Handtonpresse

ca. 10 cm lang aus
Zinkgusslegierung inkl.
19 Schablonen

Best.-Nr.
17630



Handtonpresse HP9

ca. 12 cm lang aus transparentem
Kunststoff inkl. 10 Schablonen

Best.-Nr.
17637

Reibschale mit Pistill

Best.-Nr.	Nr.	Ø cm
17440	86	9
17370	87	15



Gehrungsschneider

aus Holz und Draht
Maße ca. 14 x 4 x 1,5 cm (BxHxT)
für ca. 30°, 45° und 60° Ränder

Best.-Nr.
17245



Satz kleine Tonstecher

6 Stück, ca. 1 cm Ø,
4 cm hoch

Best.-Nr.
17070

Siebe mit Kunststoffrahmen

Siebewebe Edelstahl

900 Ma/cm²

Best.-Nr.	Nr.	Ø cm
17340	83	15
17350	84	20
17360	85	25

400 Ma/cm²

(z.B. für Gießmassen)

Best.-Nr.	Nr.	Ø cm
16970	88	20



Labor-Sieb

576 Ma/cm²

Ø oben 11 cm, unten 9 cm

Best.-Nr.
17361

Schüsselsieb

900 Ma/cm²

Ø oben 24 cm, unten 18 cm

Best.-Nr.
17460

Tonschneidebügel

inkl. 1 Draht

stabile Ausführung, 30 cm

Best.-Nr. Nr.
17610 223

Ersatzdraht, einzeln

17620





	Best.-Nr.	Nr.	sichtbare Haare (mm) Ø Länge
Zeichenpinsel Rindshaar			
	18010	102	2 11
	18020	104	3 15
	18030	107	4 20
	18040	110	5 23

Zeichenpinsel Fehhaar			
	18050	202	2 12
	18060	204	3 15
	18070	207	4 18
	18080	210	5 22

Malpinsel Fehhaar (Naturkiel mit eingeleimtem Holzstiel)			
	18090	306	5 20
	18100	310	6 25
	18110	313	7 28

Schreibpinsel feines Rindsohrenhaar			
	18120	406	8 17
	18130	412	11 20
	18140	414	15 26

Garnierpinsel Ziegenhaar			
	18150	502	8 25
	18160	504	10 30
	18170	506	12 33

Schlepper Rindshaar in Naturkiel (Lieferung erfolgt ohne Holzstiel)

	18180	604	4 34
	18190	602	5 36
	18200	620	6 40
	18210	670	7 45
	18220	690	9 50
	18230	Holzstiele	

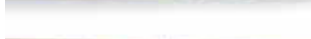
Holzstiele können zusätzlich
geliefert werden:

Chinesische Malpinsel Rindshaar Bambusstiel			
	18240	701	3 18
	18250	702	4 23
	18260	703	6 29
	18270	704	5 28
	18280	705	11 48

weiche Chinaborste, Bambusstiel

	18290	706	6 25
	18300	707	6 34
	18310	708	10 45
	18320	709	55 33

Satz Malpinsel 2 Fehhaar, 2 Rindshaar in Federkiel mit Holzstiel

	18340	076	Satz
			2 22
			2 26
			4 38
			5 44

Kluppenpinsel

	18350		21 50
--	-------	--	-------



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Garnierpinsel Rindsorshaar

Best.-Nr.	Nr.	sichtbare Haare (mm) Ø Länge
18410	804	7 35

18420	810	14 48
-------	------------	-------

Zeichenpinsel Feinhaarmischung

18450	812	1 8
-------	------------	-----

18460	814	2 15
-------	------------	------

18470	817	3 18
-------	------------	------

Rindshaarpinsel

18510	832	1 10
-------	------------	------

18520	834	2 14
-------	------------	------

18530	837	4 18
-------	------------	------

18540	840	6 24
-------	------------	------

Schlepper Rindshaar (extra lange Stiele)

18570	852	1 20
-------	------------	------

18580	854	2 22
-------	------------	------

Borstenpinsel reine weiße Chinaborsten

18610	861	23 35
-------	------------	-------

18620	862	48 45
-------	------------	-------

Fächerpinsel

weißes Ziegenhaar mit Acryl-Stiel

18651	901	60 35
-------	------------	-------

Borstenpinsel flach, goldene Kunststoff-Borsten mit Acryl-Stiel

18661	911	13 15
-------	------------	-------

Satz China-Pinsel weiche Chinaborsten

(1x Rindshaar) 4 Breitpinsel, 3 Spitzpinsel
Holz- bzw. Bambusstiel

Best.-Nr.	Nr.	sichtbare Haare (mm) Ø Länge
18330	077	Satz
		1 7
		5 28
		8 23
		10 22
		17 35
		38 38
		68 35

Flachpinsel mit kurzem breiten Stiel, weiche Chinaborsten

18323	BH0303	30 25
-------	---------------	-------

18324	BH0304	50 30
-------	---------------	-------

Borstenpinsel Naturborsten vom Schwein mit Holzstiel

18670	920	11 30
-------	------------	-------

18671	921	18 35
-------	------------	-------

Flachpinsel mit kurzem breiten Bambus-Stiel, weiche Chinaborsten

18680	schmal	35 40
-------	---------------	-------

18681	breit	50 45
-------	--------------	-------





Laufbänder für Glasurabputzmaschine

Best.-Nr.	Qualität (Bezeichnung)	Farbe	Umfang	Breite	Stärke
24010	fest (S 53), Nr. 251/1	Orange	967	350	10 mm
24050	fest (S 53), Nr. 251/1 mit eingeklebtem Keilriemen	Orange	967	350	10 mm
24020	mittelfest (or-mi), Nr. 251/2	Orange	967	350	10 mm
24016	fest (bicar 53)	Blau	967	350	10 mm
24015	mittelfest (bicar BW)	Grün	967	350	10 mm
24025	Velour Glasurabputzband	Schwarz	967	350	2,5 mm

Mehr Informationen bzw. Beschreibung der Bänder auf unserer **Homepage**.
Andere Abmessungen und Qualitäten auf Anfrage.

Kunststoffschwämme



Best.-Nr.		L x B x H (mm)	Poren:
14710	KS 101	120 x 90 x 30	fein
14720	KS 102	120 x 90 x 40	fein
14730	KS 103	130 x 90 x 45	fein
14740	KS 104	130 x 90 x 45	grob

17090 Seidenschwamm

70 mm Ø, besonders feinporig
(Farbe des Schwamms kann variieren)

14750 Kunststoffschwamm KS 100 rund

70 mm Ø, 30 mm dick



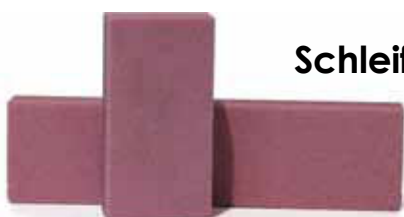
Stockschwämme

Best.-Nr.	Breite
17093	50 mm
17092	25 mm



Naturschwämme

Best.-Nr.	Bezeichnung
17812	Levantiner (runde Form)
17800	Elefantenohr (flache Form)



Schleifsteine aus Korund zum Abschleifen und Glätten keramisch gebrannter Flächen

Best.-Nr.	Maße
14590	100 x 50 x 25 mm
14460	200 x 50 x 25 mm



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Die Behälter haben sich zum Aufbewahren von Glasuren und Tonmassen gut bewährt. Sie bestehen aus stoßfestem hitzebeständigem Kunststoff, Niederdruckpolyäthylen bzw. Hostalen, sind also zähhart und formstabil.

Alle Behälter sind stapelfähig, können also in Verbindung mit dem Deckel übereinander gestapelt werden.

Der Transport des Behälters Nr. 210 kann durch Hubwagen, Gabelstapler oder durch ein gegen Mehrpreis lieferbares Fahrgestell erfolgen.



Best.-Nr.	Behälter-Nr.	Inhalt (ca.)	Maße (ca.) in cm	Höhe
			Rand	Boden

Behälter mit Deckel

22010 **210** **195 L** 78x60 60x45 68 inkl. Fuß

22110 **Fahrgestell** zu Behälter 210 (max. Traglast 250 kg)

22050 **2** **75 L** 45 Ø 39 Ø 54

22070 **3** **40 L** 37 Ø 33 Ø 45

22040 **Tonkiste** **100 L** 60x40 60x40 42

22041 **Fahrgestell** zu Tonkiste (max. Traglast 300 kg)

Bei Abnahme von 10 Behältern (einer Sorte) erhalten Sie **10% Rabatt**.

Gießbeimer mit Ausguss und Messskala

22310 **10 L** 28 Ø 19,5 Ø 30

22320 **15 L** 31 Ø 25,5 Ø 34

Eimer

22160 mit Henkel + Deckel **3,5 L** 19 Ø 16,5 Ø 18

22170 mit Henkel + Deckel **6 L** 21 Ø 18,5 Ø 23

22140 mit Henkel + Deckel **10 L** 25 Ø 22,5 Ø 26,5

22150 mit Deckel **30 L** 35,5 Ø 31,5 Ø 39

Bei Abnahme von 10 Eimern mit Deckel (einer Sorte) erhalten Sie **10% Rabatt**.

Dosen mit

22200 Klemmdeckel **0,3 L** 8,5 Ø 8 Ø 6

22210 Klemmdeckel **1,0 L** 11 Ø 9,5 Ø 14,5

22220 Klemmdeckel **1,6 L** 14 Ø 12 Ø 14

22230 Schraubdeckel **0,5 L** 9,5 Ø 9,5 Ø 10

Bei Abnahme von 50 Dosen (einer Sorte) erhalten Sie **10% Rabatt**





See

Kreis

Oval

Ei

Diese Überformen werden aus 18 mm starkem feuchtigkeitsresistenten **MDF** gefertigt. Die Kanten der Formen sind in einem 45° Winkel abgeschrägt, so- mit sind die Formen **stapelbar** und können einfach für das Herstellen von unterschiedlichen Größen gestapelt werden.



Nach der Verwendung die Formen bitte trocken lagern.

See

Best.-Nr.	Größen
57610	130 x 116 mm
57612	167 x 153 mm
57614	204 x 190 mm
57616	241 x 227 mm
57618	278 x 264 mm

57619 **Set** (5 Formen)



Oval

Best.-Nr.	Größen
57620	263 x 93 mm
57622	300 x 130 mm
57624	337 x 167 mm

57629 **Set** (3 Formen)



Kreis

Best.-Nr.	Größen
57630	Ø 130 mm
57632	Ø 167 mm
57634	Ø 204 mm
57636	Ø 241 mm
57638	Ø 278 mm

57639 **Set** (5 Formen)



Ei

Best.-Nr.	Größen
57640	100 x 130 mm
57642	137 x 167 mm
57644	174 x 204 mm
57646	211 x 241 mm
57648	248 x 278 mm

57649 **Set** (5 Formen)



Durch Stapeln der
Formen können
flachere oder höhere
Objekte geformt werden.



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Schellack dient u. a. zur Versiegelung des aus Gips bestehenden Muttermodells. Zum Auftragen werden sog. Kluppenpinsel (S. 53) verwendet.

Best.-Nr. 14040

ab 100 g
ab 1 kg



Trennemulsion W 165 gebrauchsfertiges Trennmittel, wird bei der Herstellung von Gipsformen verwendet.

❄ Frostempfindlich! Bitte beachten Sie unseren Hinweis auf Seite 1.

Best.-Nr. 14370

ab 25 kg
ab 1 kg



Schellack

Formengips (Supraduro) Best.-Nr. 14050 500 kg
25 kg

Gipsformenschlösser werden in zwei verschiedenen Größen geliefert.

Best.-Nr.

14070 **klein** (Nr.3) ab 1000 Paar
Höhe ca. 2 cm, Ø 1,5 cm unter 1000 Paar

14060 **groß** (Nr. 2a) ab 1000 Paar
Höhe ca. 2 cm, Ø 2,3 cm unter 1000 Paar



Formengips



Spannbänder für Gießformen

Best.-Nr.

14280 pink, ca. 240 cm lang

14290 blau, ca. 150 cm lang



Gummibandagen für Gießformen

14600 5" (Formenumfang 25-45 cm)

14610 7" (Formenumfang 38-65 cm)

14620 9" (Formenumfang 50-90 cm)



Bei Abnahme von 20 Bandagen pro Sorte abzgl. 20% Rabatt.

Gipsplatten ab 10 Stück einer Sorte abzgl. 10 % Rabatt.

Best.-Nr. **RUND** | Stärke ca.

23900 Ø 20 | 2,6 cm

23910 Ø 25 | 2,6 cm

23920 Ø 30 | 3,0 cm

23930 Ø 35 | 3,0 cm

Best.-Nr. **ECKIG** | Stärke ca.

23941 30 x 30 | 3,0 cm

23940 50 x 35 | 3,0 cm

23950* 50 x 50 | 3,0 cm

* Speditionsversand!



Eifülltrichter für Vollgussformen
ca. 11 cm Ø - 7,5 cm hoch
31430



Spardosenschloss aus Metall, inkl. Schlüssel
ca. 35 mm Ø
14630



Produktions-
technisch kann es
vorkommen, dass
Gipsplatten feucht
ausgeliefert
werden.



1| Gipsform Halbkugel zum **Einformen**



2| 4er Gipsform Halbkugel
zum Einformen



40er Halbkugel:
Speditionsversand!

3| Gipsform Halbkugel
zum **Ein- und Überformen**

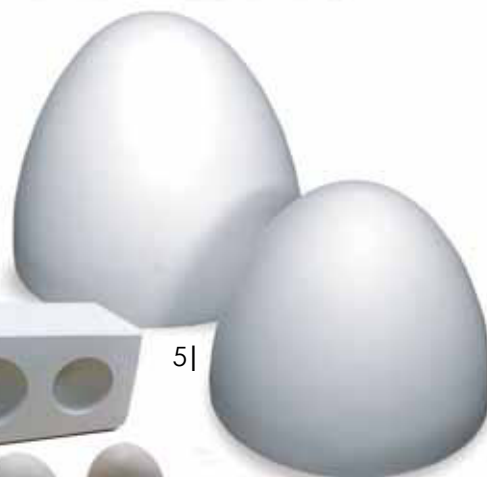
Die
Formen dieser
Seite sind zum
Gießen oder Aus-
formen geeignet!

Die Abbildungen zeigen
die Rohlinge (nicht
die Formen)

4| 4er Gipsform Kumme
zum Einformen



5|



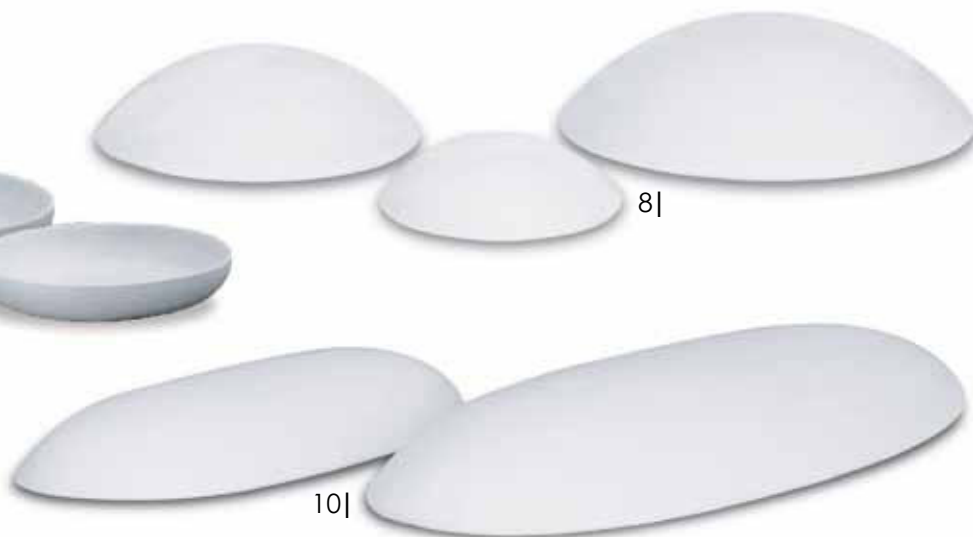
6|



7|



8|



9|



10|



Best.-Nr.

Größe d. Rohlings cm (ca.)

1	23510	Halbkugel (zum Einformen)	10 Ø
	23512	Halbkugel (zum Einformen)	12 Ø
	23520	Halbkugel (zum Einformen)	15 Ø
	51990	Halbkugel (zum Einformen)	18 Ø
	23530	Halbkugel (zum Einformen)	20 Ø
	23540	Halbkugel (zum Einformen)	25 Ø
	23550	Halbkugel (zum Einformen)	30 Ø
	23560	Halbkugel (zum Einformen)	35 Ø
	23570	Halbkugel (zum Einformen)	40 Ø
2	23594	Halbkugel 4er Form	4, 5, 6, 8 Ø Innen / Außen
3	23591	Halbkugel (zum Ein- und Überformen)	15 / 17,5 Ø
	23592	Halbkugel (zum Ein- und Überformen)	20 / 25 Ø
	23593	Halbkugel (zum Ein- und Überformen)	30 / 35 Ø
4	23416	Kumme 4er Form	5, 6, 7, 8 Ø

5	23411	Kumme 15 (zum Einformen)	15,5 Ø / 12,5 H
	23412	Kumme 20 (zum Einformen)	19 Ø / 16 H
	23413	Kumme 25 (zum Einformen)	22,5 Ø / 18 H
6	54410	Kegelstumpf (zum Einformen)	15 Ø / 13 H
	54420	Kegelstumpf (zum Einformen)	20 Ø / 15 H
	54430	Kegelstumpf (zum Einformen)	25 Ø / 22 H
7	31080	Diskus (zum Einformen)	18 Ø
	31090	Diskus (zum Einformen)	25 Ø
8	57200	Schalenform/Linse (zum Einformen)	10 Ø
	57210	Schalenform/Linse (zum Einformen)	15 Ø
	57220	Schalenform/Linse (zum Einformen)	20 Ø
	57230	Schalenform/Linse (zum Einformen)	25 Ø
	57240	Schalenform/Linse (zum Einformen)	30 Ø
9	31630	Sonne (zum Einformen)	18 Ø
10	23421	Schale oval (zum Einformen)	20 L x 10 B
	23423	Schale oval (zum Einformen)	30 L x 15,5 B

Weitere Formen sowie eine Kurzanleitung zum Gießen finden Sie auf unserer Homepage unter www.carl-jaeger.de



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben



Produktions-
technisch kann es
vorkommen, dass
Formen feucht
ausgeliefert
werden.

Diese Becherformen sind zum Gießen oder
Ausformen geeignet!

Zum Entfernen der „Schönung“ bei beiden
Bechern eignet sich besonders die Modellier-
schlinge „32“ auf Seite 43.



Best.-Nr.		Ø oben / Höhe cm (ca.)
9 23076	Becher HH 15/4	9,8 / 12,3
10 23074	Becher mit Rillen HH 15/6	8 / 12

	Best.-Nr.		Größe d. Rohlings cm (ca.)
1	53440	Echse HH 466/23	23 L
2	56910	Frösche (3er) K149	3-4 L
3	31580	Kürbis HH 80/18	18 Ø, 18 H
4	31401	Stelenspitze HH304/14	13 Ø, 14 H
	31402	Stelenspitze HH304/26	16 Ø, 26 H
5	23660	Hühner-Ei	7 H
	31530	Ei HH36/15	15 H
	31550	Großes Ei HH36/25	25 H
6	54190	Schiffchen HH618/28	28 L
	54200	Schiffchen HH618/38	38 L
7	57270	Herz HH 368/15	15
	57280	Herz HH 368/20	20
8	57471	Napf HH 602/18	Ø unten 18
	57472	Napf HH 602/22	Ø unten 22
	57473	Napf HH 602/31	Ø unten 31

Weitere Formen sowie eine Kurzanleitung zum Gießen finden Sie auf unserer Homepage unter www.carl-jaeger.de



Für Vollgussformen
empfehlen wir den Ein-
fülltrichter (Seite 57).
Hiermit ist kein Nach-
gießen erforderlich!



Produktions-
technisch kann es
vorkommen, dass
Formen feucht
ausgeliefert
werden.

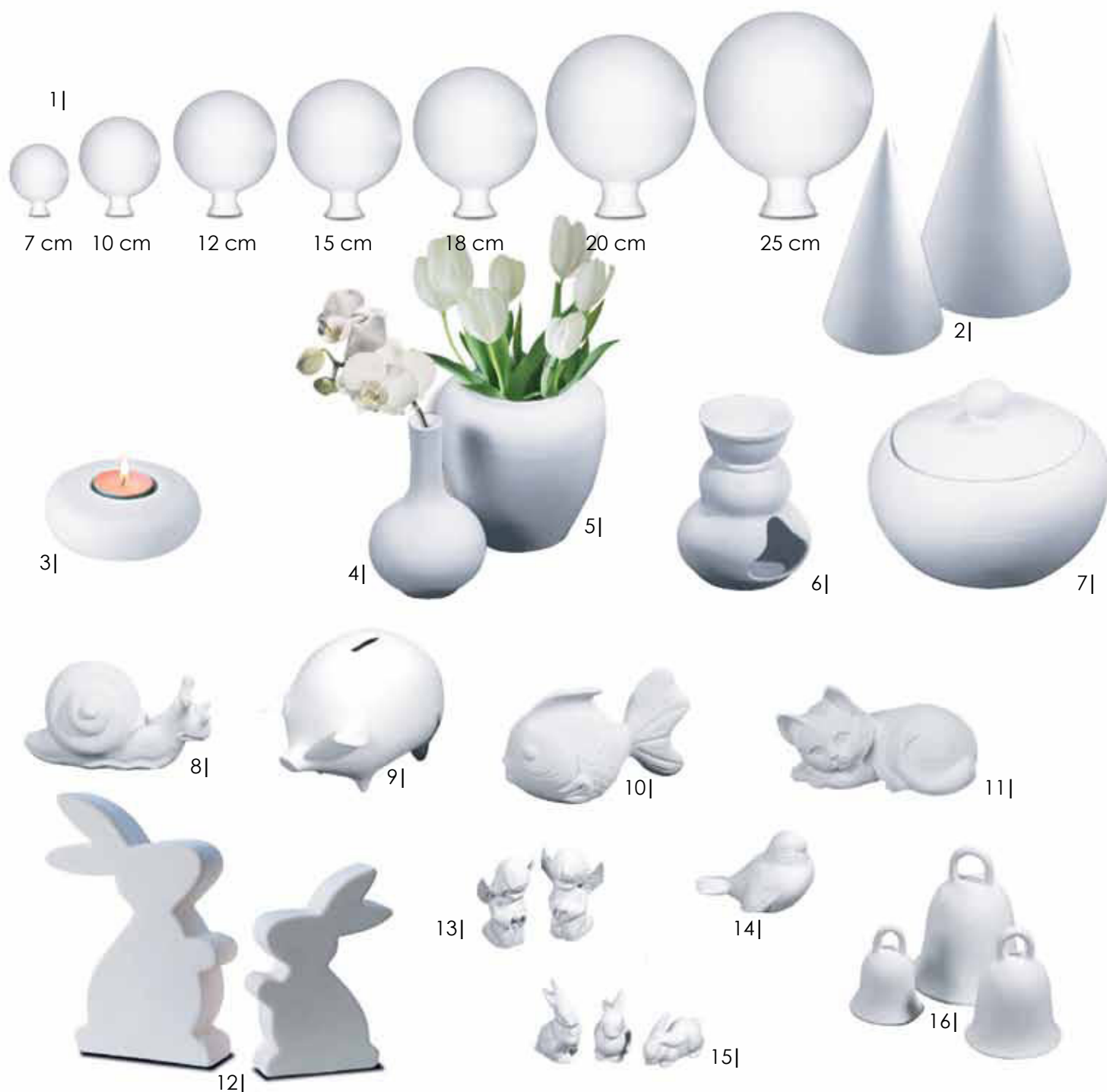
Best.-Nr.	Größe d. Rohlings cm (ca.)	
1 31290	Schüssel HH202/30	30 Ø
2 31280	Schälchen HH202/17	17 Ø
3 51950	Schüssel HH202/23	23 Ø
4 23210	Kaffeeport HH10/3	9 H, 11 Ø
5 23500	Bierkrug GF201	14 H, 0,5 ltr.
6 51390	Jumbo Tasse HH 10/4	12,5 Ø, 9,5 H
7 23070	Becher (ohne Henkel) HH15	10 H
8 23090	Schmalztopf HH20	10 H
9 23080	Suppentasse HH16	13 Ø
10 23260	Hohe Tasse HH10/1	10 H, 8 Ø
11 23200	Weinkrug HH53/22	22 H / 1,5 ltr.
12 23130	Milchtopf HH24	13 H, 17 Ø
13 23580	Butterdose GFP43+44	Oberteil, 6 H Unterteil (Vollguss) 22 L
14 23270	Teekanne HH100+100a	m. Deckel, 15 H

15 23290	Stövchen HH102	16 Ø
16 23280	Teeschale HH101	6 H
17 23050	Tasse HH10	6 H, 9 Ø
23010	Unterteller HH2/14	14 Ø (Vollguss)
23020	Teller HH2/22	22 Ø (Vollguss)
23030	Teller HH2/26	26 Ø (Vollguss)
23040	Teller HH2/31	31 Ø (Vollguss)
18 31350	Suppen-Teller HH9/24	24 Ø (Vollguss)
31330	Kaffee-Tasse HH10/6	7 H, 9,5 cm Ø
31340	Untertasse HH 9/16	16 Ø (Vollguss)
31300	Teller HH9/23	23 Ø (Vollguss)
31310	Teller HH9/28	28 Ø (Vollguss)
19 31380	Zuckerdose HH105+105am. Deckel, 11 H	
20 31390	Milchgießer HH106	10 H

Weitere Formen sowie eine Kurzanleitung zum Gießen finden Sie auf unserer Homepage unter www.carl-jaeger.de



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben



Best.-Nr.	Größe d. Rohlings cm (ca.)				
1 23700	Kugel	7 Ø	8 31010	Schnecke HH457/15	15 L
31460	Kugel	10 Ø	9 23140	Sparschwein HH34	17 L
23710	Kugel	12 Ø	10 23600	Fisch K17	16 L
23720	Kugel	15 Ø	11 23610	Katze K18	16 L
31480	Kugel	18 Ø	12 57460	Hase groß CT 243	H: 21 - B: 15
31490	Kugel	20 Ø	57461	Hase klein CT 244	H: 15,5 - B: 11
31500	Kugel	25 Ø	13 31000	Engel (Paar) DM544B	7,5 H
2 31030	Kegel HH701/25	25 H	14 31170	Spatz K56	7 L
54440	Kegel HH701/18	18 H	15 31140	3 kleine Hasen K69	6-7 L
3 56950	Teelichthalter K153	11,5 Ø	16 23770	Glocke K90	8 H
4 23460	Orchideenvase GF139	14 H, 9 Ø	23780	Glocke K91	10 H
5 23470	Tulpenvase GF140	14 H, 13,5 Ø	23790	Glocke K92	12 H
6 31130	Aromalampe K46	14 H			
7 31210	Dose HH365/17+17a mit Deckel	15 H, 17 Ø			



Die Spritzpistolen bestehen aus einem stabilen Alu-Körper. Düse, Nadel und Luftkopf sind aus Edelstahl bzw. Messing. Der Fließbecher ist aus Kunststoff. Die Verschleißteile sind auswechselbar. Die Lieferung erfolgt kplt. einschließlich einem **Düsensatz mit Bohrung nach Ihrer Wahl**, Fließbecher und Nippel zum Anschluss an einen Luftstecker.

Bitte
geben Sie
Typ und
Düsenbohrung
bei Ihrer
Bestellung
an!



Best.-Nr. Modell / Beschreibung

- 15030 **SLIM 680** Universell einsetzbare Pistole. Hoch zerstäubende Luftkappe. Leicht und ergonomisch, reduzierter Luftverbrauch. Flach-Rundstrahlregulierung. Die Lieferung erfolgt als Kit im Koffer: Pistole, Ersatzfilter, Werkzeug und Reiniger. Mögliche Düsenbohrung 1,3 | 1,5 | 1,7 | 1,9 | 2,2 | 2,5 mm
- 15075 **Pilot Trend** Standardmodell für Industrie und Handwerk. Düse und Nadel aus Edelstahl; robuster Körper aus hochverdichtetem Aluminium. Material- und Luftmengenregulierung. Flach-Rundstrahlregulierung. Mögliche Düsenbohrung 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 1,8 | 2,0 | 2,5 mm
- 15071 **Pilot 1 (Dekorspritzpistole)** Sehr leichte und handliche Pistole für feine Arbeiten, zum Abschattieren und Dekorieren. Rundstrahl. Mögliche Düsenbohrung 0,3 | 0,5 | 0,8 mm
- 15060 **Optima EP** Abstaub- und Luftpistole, zum Ausblasen und Reinigen keramischer Gegenstände.



Fahrbarer **Kolbenkompressor Aerotec Zenith 270 TECH SILENT** in ölfreier Ausführung. Wartungsfreies 1 Zylinder Aggregat. Übersichtliche Bedieneinheit zur Entnahme von kondensatfreier Druckluft. Große Hartgummiräder und Transportbügel. Zwei Standfüße für einen sicheren Stand. Anlaufentlastung über Condor Druckschalter.

Die Lieferung erfolgt inkl. 5 Meter Druckluftschlauch.

Motor	1,1 kW / 1,5 PS
Anschluss	230 V / 50 Hz
Luftkessel	24 l
Kesseldruck max.	10 bar
Ansaugleistung	175 l/min.
Liefermenge	105 l/min.
Drehzahl	1440 U/min.
Schalldruckpegel	85 LWA / 68 dB
Gewicht	30,5 kg

Best.-Nr. 20012

Speditionsversand!

Best.-Nr. 15100 **Glasurspritzanlage komplett**

Kompressor Aerotec, Spritzpistole SLIM 680 mit Flach-Rundstrahldüse 1,9 mm Ø, 5 Meter Verbindungsschlauch mit Luftsteckverbindungen

Speditionsversand!

Best.-Nr. 15101 **Schlauch und Steckverbindungen**

Verbindungsschlauch 5 Meter komplett (inkl. Steckverbindung)

Einzel- bzw. Ersatzteile auf Anfrage!



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Die **Kittec SB1** Spritzkabine ermöglicht eine staubfreie Arbeitsumgebung in der Werkstatt beim Aufspritzen von Glasuren oder keramischen Farben. Die Kabinen besitzen einen rundum geschlossenen Arbeitsbereich, der nur an der Vorderseite offen ist. In der Kabine wird über einen Ansaugventilator ein Unterdruck erzeugt, so dass feine Glasur-/Farbpartikel nicht aus der Spritzkabine austreten können. Die Kitec SB1 Spritzkabine ist ideal für kleinere Werkstätten und als **Umluftmodell** ausgeführt. Die eingesaugte Luft wird dabei nach einer Filterung wieder gereinigt an den Raum abgegeben. Der robuste und langlebige Metallfilter besitzt mehrere zueinander versetzte Filtereinlagen. An der Rückseite wird die gereinigte Luft in die Werkstatt zurückgeführt. Zum Säubern des verzinkten Metallfilters wird dieser einfach aus seiner Führung gezogen, um ihn anschließend unter fließendem Wasser zu reinigen. Die Kitec SB1 Spritzkabine kann auf einen Tisch gestellt oder auf dem **mitgelieferten Untergestell** benutzt werden. Sie ist aus solidem Stahl gefertigt und wird anschlussfertig geliefert.

Technische Daten SB 1:

Innenmaße (b x t x h)	610 x 460 x 610	mm
Außenmaße (B x T x H)	650 x 760 x 1500	mm
Absaugleistung	2450	m³/h
Spannung	230	V
Gewicht	60	kg

Bestell-Nr. 15045

Best.-Nr. 15047 Ersatzfilter für SB 1

Spritzkabine bzw. Ersatzfilter Speditionsversand! 

Ersatzfilter für Spritzkabine 255 bzw. 255a:

Best.-Nr. 15350

Best.-Nr. 20822 YSTRAL - Leitstrahlmischer X50

Glasuren, Engoben und Gießmassen lassen sich mit dem YSTRAL-Leitstrahlmischer schnell und absolut homogen aufbereiten. Der Mischer arbeitet mit einem feststehenden Statorring und einem innerhalb des Stators rotierenden Rotor. Der so erzeugte Sog zwingt jedes einzelne Teilchen der zu verarbeitenden Substanz in die Strahlkammer zwischen Rotor und Stator. Der gebündelte Strahl wird zum Behälterboden geschleudert und wirbelt dort alle zugegebenen oder abgesetzten Teilchen auf. Über das vertikale Mischprinzip wird die Bildung einer Trombe und der damit verbundene Lufteinzug zuverlässig verhindert. Der Mischer kann in fast jeden Behälter eingesetzt werden.

Die YSTRAL Konstruktion (**keine Dichtung und Lagerung im Tauchbereich**) garantiert eine lange Lebensdauer der Maschine. Sie haben sich seit Jahrzehnten in der keramischen Industrie bewährt. Die Ausführung in **V4A-Stahl** ermöglicht einfache Reinigung durch Eintauchen in Wasser oder Abspritzen.

Drehzahl	1500/3000 UpM
Motor (2-stufig)	230/400 V
Stecker	CEE 16A
Leistung	0,37/1,5 kW
Eintauchtiefe	550 mm
Gewicht (ca.)	25 kg

Speditionsversand! 

Weitere technische Informationen, insbesondere Sonderzubehör: Veränderbare Drehzahl, Anklemmvorrichtung, Maschinenverlängerung sowie **größere Maschinen** auf Anfrage.



Best.-Nr. 20550 Masse- und Glasurpumpe TS II

Die Pumpe ist speziell zur Förderung abrasiver Medien wie Glasur, Engobe und Gießmasse geeignet. Es handelt sich um eine oberflutige Kreiselpumpe. Die Ansaugung erfolgt von unten zentral. Die Pumpe ist mit drei Füßen versehen, sodass sie einfach in den Behälter eingestellt werden kann (z. B. Behälter Nr. 210). Alle mit dem Medium in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Material. An der Schlauchtülle des Steigrohres wird der Schlauch mit Gießhahn angebracht (ca. 3 m bis max. 5 m). Mit dem Gießhahn kann beim Füllen der Gießform die Auslaufmenge reguliert werden. Leistung der Pumpe: 1,1 kW - 3 x 400 V

Speditionsversand! 

Zubehör

Best.-Nr. 20580	Gießhahn Kunststoff
Best.-Nr. 20570	Verbindungsschlauch aus transparentem PVC (Innen-Ø 30 mm)



Abstandsstreben
zum Behälterboden

Preis auf Anfrage





Speditionsversand! 

Best.Nr.

15800 Regalwagen

Der Regalwagen dient zum Aufbewahren und Transportieren keramischer Halbfertigteile. Die Tragerohre sind in verschiedenen Höhen einzusetzen. Es können Tragebretter von ca. 1500 x 300 mm verwendet werden (nicht im Lieferumfang enthalten). Der Aufbau des Regalwagens ist aus Vierkantrrohr gefertigt. Die vollgummibereiften Rollen können wahlweise in zwei Arten angebracht werden:

- Normalausführung
 - 2 Lenkrollen an den beiden Ecken am Griff
 - 2 feststehende Rollen an den beiden gegenüberliegenden Ecken
- Mittelachse (der Wagen kann auf der Stelle gewendet werden)
 - je 1 Lenkrolle unter den Holmen vorn und hinten
 - 2 feststehende Rollen in der Mitte (siehe Abbildung)

Der Regalwagen wird einschließlich 10 Tragerohren in zerlegter Ausführung geliefert.

Länge ohne Fahrgriff ca.	1000 mm
Breite ca.	700 mm
Höhe ca.	1500 mm
Länge der Tragerohre ca.	600 mm
Lochabstand der Tragerohre ca.	150 mm

Best.Nr.

15200 Kleinkläranlage TA 85 (Absetzbecken)

Der ROHDE TA 85 – umweltbewusst, flexibel einsetzbar, mühelos zu reinigen. Dank der Anschlussmöglichkeit an nahezu jeden Abfluss ist der TA 85 äußerst flexibel und unter Spül- und Waschtischen installierbar. Er wird komplett mit Siphon und Einlaufstutzen geliefert, eine dicht schließende Abdeckung ist serienmäßig im Lieferumfang enthalten.

Technische Daten:

Außenmaße (B x T x H)	375 x 575 x 525 mm
Gewicht	11 kg
Befüllmenge	70 l
Innenvolumen	85 l
Höhe Einflussöffnung	525 mm
Höhe Siphon	350 mm

Lieferumfang:

Becken aus strapazierfähigen und robusten Polypropylen-Homopolymer mit herausnehmbarer Trennwand. Pulverbeschichtetes Stahluntergestell mit stabilen Lenkrollen mit Arretierungsfunktion. Dicht schließende Abdeckung. Biegbares Abflussrohr. Leicht installierbarer Siphon mit verschiedenen Anschlüssen.



Best.Nr. 15795

KITTEC RS Tisch-Plattenwalze

Entwickelt für den Einsatz in Umgebungen mit begrenztem Platzangebot. Dank ihrer extra großen Arbeitsdimensionen ist die KITTEC RS für viele Einsatzzwecke geeignet. Nach getaner Arbeit ist sie schnell und einfach zerlegt und platzsparend verstaut. Die ausgereifte Mechanik der KITTEC RS Tisch-Plattenwalze macht es einfach, Ton zu perfekten Platten zu formen. Zwei gegenläufige, verzinkte Zylinder walzen den Ton zu Platten mit gleichbleibenden Eigenschaften. Die Plattenstärke lässt sich leicht und präzise durch Drehung einer einzigen, zentral montierten Einstellkurbel anpassen, die integrierte, millimetergenaue Skala garantiert exakte und reproduzierbare Plattenstärken.



Technische Daten:

B x T x H	900 x 590 (770 inkl. Griff) x 330 mm
Standfläche	950 x 590 mm
Nutzfläche	900 x 500 mm
Mögliche Plattenstärke	0 - 60 mm
Zylinderbreite	500 mm

Best.Nr. 15796 Ersatzzylinder hierzu



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Mit den Plattenrollern wird der Ton zu gleichmäßig dicken Platten ausgerollt. Der Ton liegt dabei zwischen dem mitgelieferten starken Tuch, bleibt also nicht an der Walze

oder der Arbeitsplatte hängen. Zur Weiterverarbeitung wird das Tuch abgezogen und aus der Tonplatte können die gewünschten Formen herausgeschnitten werden.

Best.Nr.

15810 Plattenroller

Der Abstand der oberen Druckwalze zur Arbeitsplatte kann, der gewünschten Tonstärke entsprechend, zwischen 0 und 10 cm (stufenlos) verstellt werden. Die Druckwalze wird mit einem Drehkreuz manuell angetrieben. Über Kettenräder und Ketten zieht sich dabei die Arbeitsplatte mit dem Ton unter der Walze hindurch. Die Arbeitsplatte läuft auf zwei Rollen, die den Gegendruck aufnehmen. Zum Wechseln der Tonauflage kann die Arbeitsplatte ganz aus dem Walzengestell herausgenommen werden.

Standfläche	550 x 600 mm
Außenmaße (LxBxH)	900 x 600 x 270 mm
Arbeitsplatte (LxB)	900 x 500 mm
Nutzfläche (LxB)	800 x 450 mm
Druckwalze (LxØ)	450 x 70 mm



Speditionsversand!

15130 **Ersatztuch** hierzu



Best.Nr.

15792 Plattenroller

Die KITTEC®-RM-1-Plattenwalze ist für viele Jahre Einsatz im Werkstatt- und Industriebetrieb konzipiert. Der Antrieb über Zahnstange und Zahnrad greift reibungslos und ruckfrei bei der Kraftübertragung ineinander. Zentral über nur ein Stellrad stellen Sie bequem und stufenlos die Höhe anhand der Messkala exakt ein. In wenigen Schritten erzielen Sie beste Resultate. Die KITTEC®-RM-1-Plattenwalze ist sowohl freistehend als auch als Tischgerät einsetzbar.

Eigenschaften und Besonderheiten

- Stufenlose Höheneinstellung mittels einer zentralen Spindel. Bequem und zentral zu bedienen.
- Präzise Messkala zur millimetergenauen Einstellung. Ein Dreh – ein Maß.
- Führung der Walzeinrichtung 8-fach mit hochwertigen, gekapselte Kugellagern. Genaue Führung des Schlittens, kein Verkanten.
- Griffiges, großes Handrad zur kinderleichten Bedienung.
- Vortrieb der Walzeinrichtung mittels Zahnrad und Zahnstange. Präzise Führung – robust, langlebig, exakt.
- Edelstahlwalze mit großem Durchmesser. Minimaler Kraftaufwand beim Walzvorgang.
- Tischauflage aus feuchtigkeitsbeständigem Multiplex. Immer beste, absolut plane Platten.
- Robustes Leinentuch, leicht zu wechseln und gut zu befestigen. Eine saubere Sache.
- Massives Tischgestell mit abnehmbaren Füßen. Da biegt sich nichts! Auch als Tischgerät einsetzbar.



Speditionsversand!

Technische Daten:

Maße (LxBxH)	1160 x 850 mm x 1300 mm
Nutzfläche (LxB)	800 x 675 mm
Mögliche Plattenstärken	0 – 90 mm
Gewicht	ca. 70 kg

CE-Kennzeichnung
36 Monate Garantie

15793 **Ersatztuch** hierzu





Die **Tonschneider NRA-Serie** (Strangpressen) zeichnen sich besonders durch ihre kompakte Bauweise und Geräuscharmheit aus. Alle Modelle sind mit Doppelschnecke ausgerüstet. Diese erhöht den Mischeffekt und erleichtert die Eingabe des Tones. Das Gehäuse der Maschinen ist aus nichtrostendem Aluminium-Hartguss (beim Tonschneider NRA 04S aus Edelstahl).

Zum Reinigen können alle Pressen leicht demontiert werden. Sie werden einschließlich Sicherheitseinrichtung und Rollentisch geliefert.



Die Tonschneider sind eine wichtige Hilfe bei der Aufbereitung der Massen. Sie homogenisieren und verfestigen die vorgemischten Massen zu einem Strang, können jedoch der Masse kein überschüssiges Wasser entziehen.

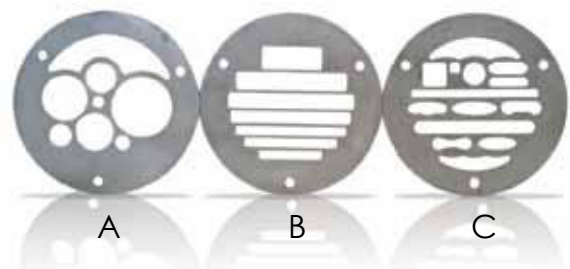


Modell	Speditonsversand!	NRA 04	NRA 04S
Best.-Nr.		20100	20110
Hauptmotor		200 W, 50 Hz	200 W, 50 Hz
Anschluss		230 V, 1-phasig	230 V, 1-phasig
Leistung		400 kg/h *	400 kg/h *
Ø des Mundstücks		90 mm	90 mm
Größe der Einfüllöffnung		135 x 133 mm	135 x 133 mm
Abmessungen LxBxH (einschl. Tonablage bzw. Rollentisch)		1025 x 335 x 560 mm	1025 x 335 x 560 mm
Material Doppelschnecke		Edelstahl	Edelstahl
Material Gehäuse		Aluminium-Hartguss	Edelstahl
Gewicht (netto / verpackt)		65 kg / 75 kg	75 kg / 85 kg

* Die als Leistung angegebenen Daten sind theoretische Werte. In der Praxis lässt sich eine etwa halb so hohe Leistung erzielen.

Schablonen aus Edelstahl. Passend für **NRA, NVA oder NVS-**Modelle. Die Lieferung erfolgt einschließlich passender Schrauben und Sechskantschlüssel.

Best.-Nr. 20095 Schablone A
Best.-Nr. 20096 Schablone B
Best.-Nr. 20097 Schablone C





Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Vakuumpresse / Vakuummischer | 67

Die **Vakuumpresse NVA 04S** hat die gleiche Funktion wie die Tonschneider, ist jedoch zusätzlich mit einer Vakuumkammer ausgestattet, in der die Masse entlüftet wird. Das Arbeiten mit entlüfteten Massen bringt beim Drehen und Aufbauen erhebliche Vorteile.

Die Shimpo Vakuumpresse zeichnet sich besonders durch ihre kompakte Bauweise und Geräuscharmheit aus. Das Modell ist mit Doppelschnecke ausgerüstet. Die Doppelschnecke erhöht den Mischeffekt der Maschine und erleichtert die Eingabe des Tones.

Mit dem **Vakuummischer NVS 07a** können sowohl trockene als auch feuchte Tonbestandteile gemischt werden. Zusätzlich kann man diese Tonmasse vakuumieren.



Nidec
NIDEC-SHIMPO CORPORATION



NVA 04S
* ölfrei *



NVS 07a

Beide Modelle sind auch für **Porzellanmassen** geeignet, da alle mit der Masse in Berührung kommenden Teile aus nichtrostendem Edelstahl gefertigt sind!

Zum Reinigen können alle Pressen leicht demontiert werden. Alle Maschinen werden **einschließlich Sicherheitseinrichtung und Rollentisch** für den Tonstrang geliefert.

Modell	Speditionsversand! 	NVA 04S	NVS 07a
Best.-Nr.		20090	20121
Hauptmotor		400 W, 50 Hz	750 W, 50 Hz
Motor Vakuumpumpe		250 W, 50 Hz	250 W, 50 Hz
Anschluss		230 V, 1-phasig	230 V, 1-phasig
Leistung		200 kg/h *	150-300 kg/h
Ø des Mundstücks		90 mm	90 mm
Größe der Einfüllöffnung mm		135 x 133	290 x 210
Abmessungen L x B x H mm		1320 ¹⁾ x 420 x 750	1200 ²⁾ x 420 x 890
Material Doppelschnecke		Edelstahl	Edelstahl
Material Gehäuse		Edelstahl	Edelstahl
Gewicht (netto / verpackt)		140 kg / 190 kg	140 kg

¹⁾ einschl. Tonablage bzw. Rollentisch

²⁾ einschl. Grundplatte

* Die als Leistung angegebenen Daten sind theoretische Werte. In der Praxis lässt sich eine etwa halb so hohe Leistung erzielen.

Zubehör

Best.-Nr. 14650 **Vakuum-Öl**



← Tischmodell
RK-5TF
mit Fußpedal oder

Shimpo **RK-5T** oder **RK-5TF** eignet sich besonders für den Hobby- und Schulbedarf sowie für Dekorationsarbeiten. Ideal als Vorführmodell für Töpfermärkte. Lieferung inkl. zwei Scheibendeckeln (aus Kunststoff).

RK-5T

mit Handhebel →



RK-55



Shimpo **RK-55** hat eine große Abstellfläche und ein leichtgängiges, flexibles Fußpedal. Abnehmer im Hobby- und Schulbereich werden die gute Durchzugskraft schätzen.



Whisper-T

Shimpo **Whisper-T** wurde speziell für den Hobby- und Schulbedarf entwickelt. Sie ist höhenverstellbar und durch die abnehmbaren Beine als Tischmodell zu verwenden. Bei ausgeschaltetem Motor ist der Scheibendeckel frei beweglich und als Ränderscheibe nutzbar.

RK-3D



Shimpo **RK-3D** hat einen leisen Lauf und eine hohe Durchzugskraft. Sie besitzt einen bürstenlosen Direktantriebsmotor (Gleichstrom), der ein hohes Drehmoment im gesamten Drehzahlbereich bietet und in Kombination mit der ausgereiften Steuerung die eingestellte Drehzahl auch bei großer Belastung konstant hält. Auf Keilriemen und Riemenscheibe konnte verzichtet werden, wodurch keine Vibrationen auftreten. Dadurch wird beim Drehen ein extrem ruhiger Lauf gewährleistet. Der Motor ist das einzige interne Bauteil in einem geschlossenen robusten Metallgehäuse. Das Anfahren und Anhalten der Scheibe läuft äußerst präzise ab. Bei ausgeschaltetem Motor ist der Scheibendeckel frei beweglich und daher auch als Ränderscheibe nutzbar. Ein eingebauter Motorschutzschalter schützt das Gerät vor Überlastung.



RK-3E

Höhenverstellbar! Maximale Arbeitshöhe (Höhe des Scheibendeckels) 580 mm.

Shimpo **RK-3E** hat einen Scheibendeckel mit einem Durchmesser von 350 mm. Das leichtgängige und flexible Fußpedal ermöglicht eine bequeme und genaue Geschwindigkeitsregulierung. Durch abnehmbare Beine kann sie als Tischmodell verwendet werden. Bei ausgeschaltetem Motor ist der Scheibendeckel frei beweglich und als Ränderscheibe nutzbar.



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Töpferscheiben
und Zubehör

Nidec
NIDEC-SHIMPO CORPORATION

| 69

Technische Daten und Preise Töpferscheiben

Best.-Nr.	Modell	Motor	Regelbereich ¹⁾ stufenlos	Maße (L x B x H) mm	Scheiben- deckel Ø	Versand- gewicht
20382	RK-5T	100 W, 230 V	0-230 UpM	510 x 365 x 230	250 mm	14 kg
20383	RK-5TF	100 W, 230 V	0-230 UpM	510 x 365 x 230	250 mm	14 kg
20381*	RK-55	100 W, 230 V	0-250 UpM	730 x 560 x 550	300 mm	38 kg
20380*	Whisper-T	300 W, 230 V	0-250 UpM	750 x 572 x 580	300 mm	45 kg
20350*	RK-3D	400 W, 230 V	0-250 UpM	582 x 525 x 515	300 mm	53 kg
20370*	RK-3E	400 W, 230 V	0-250 UpM	702 x 590 x 580	350 mm	55 kg

¹⁾ wahlweise im oder entgegen dem Uhrzeigersinn

* Speditionsversand! 

Spritzschutzwannen

Best.-Nr.

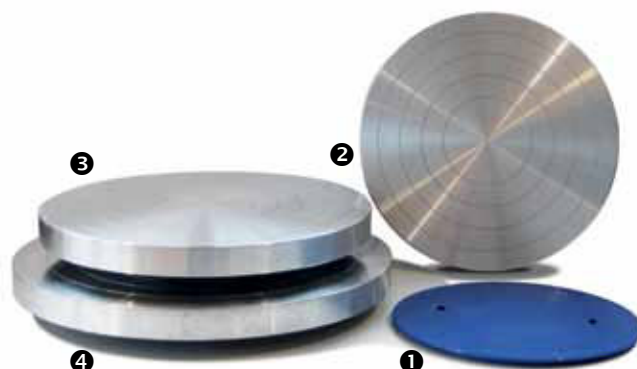
- ❶ 20005 für RK-55, RK-3E, Whisper-T
- ❷ 20002 für RK-3D
- ❸ 20007 für RK-5T und RK-5TF



Scheibendeckel ohne Bolzen

Best.-Nr.

- ❶ 20006 Kunststoff-**Scheibendeckel**
(abnehmbar) passend für **RK-5T/TF**
- ❷ 15180 Leichtguss-Scheibendeckel
300 mm Ø ohne Bolzen
passend für **RK-55, Wisper-T** und **RK-3D**
- ❸ 20004 Leichtguss-Scheibendeckel
350 mm Ø ohne Bolzen
passend für **RK-3E**
- ❹ 15190 Leichtguss-Scheibendeckel
400 mm Ø ohne Bolzen
Verwendung auf unseren Shimpo-Scheiben ohne
Spritzschutzwanne möglich (mit Ausnahme von RK 5T oder TF)



Best.-Nr. 14155

Schürze

mit geteilten Beinen, einer Brust- und zwei seitlichen Taschen.
Der Träger ist einstellbar. Einheitsgröße. 100% Baumwolle.



Best.-Nr. 20391

Shimpo Hocker

leichtes und dennoch stabiles Modell mit pflegeleichtem (ab-
waschbarem) Kunststoff-Sitz. Durch die einzeln verstellbaren Bei-
ne kann die Sitzfläche auch geneigt werden. Höhenverstellbar
von 48 bis 66 cm Sitzhöhe (belastbar bis 140 kg).





Scheibendeckel (mit Bolzen) und MDF Platte

Der Scheibendeckel ist mit zwei Bolzen versehen, die in die beiden Löcher der MDF Platte passen. Die MDF Platte kann mit dem gedrehten Gefäß vom Scheibendeckel abgehoben werden. Ein Deformieren großer Stücke beim Abheben wird somit vermieden. Erhältlich in 2 Varianten: 350 mm Ø oder 300 mm Ø.



Best.-Nr.

Variante 1 → 350 mm Ø passend für RK-3E

- 15095 **Set** Scheibendeckel mit MDF Platte „A“
- 15093 **MDF Platte** „A“ einzeln

Variante 2 → 300 mm Ø passend für RK 55, Whisper-T und RK-3D

- 15160 **Set** Scheibendeckel mit MDF Platte
- 15172 **MDF Platte** einzeln

aus unserem früheren System:

- 15090 **HOLZ Platte** „B“ einzeln
- 350 mm Ø
- **Lochabstand 300 mm**



Best.-Nr. 15020

Wechselplattensystem (Bat-System) komplett Set

aus 12 mm starkem MDF (je 1 Stück 1-6)



Einlegeplatte
Adapter
Auflageplatte

Ersatz- / Einzelteile

- 1 15021 Auflageplatte 300 Ø
Lochabstand 255 mm
- 2 15022 Adapter 200 auf 100 mm
- 3 15023 Adapter 200 auf 150 mm
- 4 15024 Einlegeplatte 100 x 100 mm
- 5 15025 Einlegeplatte 150 x 150 mm
- 6 15026 Einlegeplatte 200 x 200 mm



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Topfroller und Mahltöpfe | 71

Die Topfroller sind die Antriebsmaschinen für die Mahltöpfe. Diese finden Verwendung in Labor und Betrieb zum Nass- und Trockenvermahlen von Hartstoffen, Fritten, Gesteinen, Glasuren und Email. Die Mahltöpfe werden auf die gummierten Walzen aufgelegt.

Dadurch können auch verschieden große Mahltöpfe ohne Umstellung verwendet werden. Durch die Länge der Mahldauer ist jede gewünschte Feinheit zu erreichen.

Best.-Nr.

20420 Mini-Topfroller

Aufbau	Profilblechrahmen
Länge x Breite x Höhe	460 x 410 x 280 mm
Wellenlänge (nutzbar)	300 mm
Motorleistung	0,37 kW
Spannung	230 V
verwendbare Mahltöpfe	1 bis 5 Liter
Gewicht	ca. 19 kg

- Antrieb über Keilriemen

Die Lieferung erfolgt inkl. 5m Schutzkontaktverlängerung, ohne Mahltopf.

Best.-Nr.

20400 Topfroller

Aufbau	Stahlkonstruktion
Länge x Breite x Höhe	940 x 530 x 390 mm
Wellenlänge (nutzbar)	720 mm**
Motorleistung	0,37 kW
Spannung	230 V
verwendbare Mahltöpfe	1,5 bis 10 Liter
Gewicht	ca. 52 kg

- Antrieb über Keilriemen

** Gegen Mehrpreis auch mit einer nutzbaren Wellenlänge von 1000 mm und/oder Drehzahlregulierung erhältlich.



Speditionsversand!



Mahltöpfe: GSK/...

Speditionsversand!

Hartporzellan-Mahltöpfe

Best.-Nr.	Typ	Vollinhalt*	Außen-Ø mm	Höhe mm
-----------	-----	-------------	------------	---------

Innen und außen glasiert (außer Deckel- und Gefäß-Unterseite)

26150	Bloch-Rosetti	0,3 l	135	95
26600	GSK/0	1 l	135	175
26610	GSK/0a	1,5 l	150	215
26620	GSK/0b	3 l	200	240
26630	GSK/1	5 l	225	285
26640**	GSK/1x	10 l	285	335

Außen glasiert und innen unglasiert (nur noch solange Vorrat reicht):

26700	224/0	1,3 l	142	175
26701	224/1	4,0 l	250	210
26702	224/2	6,0 l	250	250

* Der Nutzinhalt der Töpfe entspricht dem halben Vollinhalt (z.B. 5 Liter Mühle = 2,5 Liter Mahlgut)

** Speditionsversand!

Kugelfüllung

Best.-Nr.

26160
26020
26040
26060
26080
26100



Bloch-Rosetti



Mahltöpfe:
224/ ...

Die Aluminiumoxid-Mahlkugeln

dienen als Mahlkörper in Trommelmühlen und Hartporzellan-Mahltöpfen. Die Schwer-mahlkugeln aus Al_2O_3 besitzen einen Aluminiumoxidgehalt von ca. 92%. Das spezifische Gewicht beträgt ca. 3,65 g/cm³. Die Mohs'sche Härte beträgt 9. Größere Mengen auf Anfrage.

Best.-Nr.	Kugel Ø	Kugel Gewicht
26210	20 mm	15 g
26510	30 mm	50 g
26520	40 mm	119 g
26530	50 mm	233 g
26540	60 mm	402 g

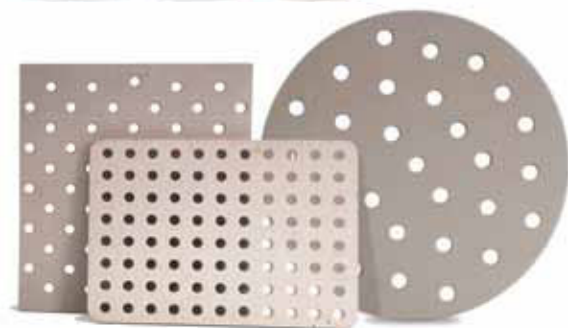




Hinweis
zum Umgang
mit neuen
Ofenplatten
auf Seite 94!



Ofenplatten aus Cordierit



Ofenplatten für Brenntemperaturen bis 1300°C (oxidierend gebrannt)

Best.-Nr. Maße in mm Staffelpreise bei sortenreiner Abnahme ab 10 Stück

Eckig

21831	600 x 500 x 20
21011	590 x 450 x 20
21021	490 x 440 x 17
21031	490 x 350 x 17
21041	400 x 390 x 15
21051	370 x 340 x 15
21061	370 x 270 x 14

→ Speditions-
versand!
→

Rund

21101	Ø 310, 10
21111	Ø 350, 10
21161	Ø 380, 10
21121	Ø 420, 12
21131	Ø 470, 15
21151	Ø 520, 18
21141	Ø 550, 18

→ Speditions-
versand!
→

Gelocht

21891	590 x 520 x 17
21861	490 x 440 x 17
21881	490 x 350 x 17
21895	Ø 550, 18

→ Speditions-
versand!
→

21190 **Zuschnitt** auf Wunschgröße pro Schnitt

Trennmittel für Ofenplatten für Brenntemperaturen bis 1340°C

Best.-Nr. Staffelpreise bei Abnahme ab 1 kg, 10 kg, 25 kg
21220

Schützt Ihre Ofenplatten!
(z. B. vor ablaufender Glasur)



Brennstützen für Brenntemperaturen bis 1300°C

Best.-Nr.	Nr.	Höhe mm	Staffelpreise ab 20 Stück
21300	1/300	300	
21330	1/200	200	
21340	1/150	150	
21350	1/100	100	
21360	1/ 50	50	
21320	1/ 25	25	

Wandstärke ca. 5 mm
Ø 40 mm



Wandstärke ca. 15 mm
Ø 60 mm



Best.-Nr.	Nr.	Höhe mm	Staffelpreise ab 20 Stück
21513	60/300	300	
21512	60/200	200	
21511	60/100	100	
21510	60/ 50	50	
21514	60/ 25	25	



Ofenstützen für Brenntemperaturen bis 1280°C

Best.-Nr.	Bezeichnung	Ø mm	Höhe mm	Staffelpreis ab 100 Stück
21250	45/45 (mit Falz)	45	40	
21260	45/20 (ohne Falz)	45	20	

Höhe
Durchmesser



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Sparstäbe - Sparstützen

für Brenntemperaturen bis **1150°C**

Die Belastbarkeit der Sparstäbe hängt außer von der Temperatur und Brennzeit auch von der Lastverteilung ab, sodass jede Einsatzmöglichkeit erprobt werden muss.



Sparstäbe in versch. Längen

Sparstützen



Best.-Nr.	Bezeichnung	Staffelpreis ab 100 Stück
Sparstäbe		
21900	275/8 mm	
21910	370/8 mm	
Sparstützen		
21940	76 x 37 x 40 mm	



Brennkassette für Brenntemperaturen bis **1250°C**

passend für 10 Fliesen 15 x 15 cm (nicht im Lieferumfang enthalten).

Best.-Nr.	Maße ca. in cm (LxBxH)	Staffelpreis ab 10 Stück
21540	15 x 18 x 20	

Speditonsversand!

Kacheln siehe
Seite 37

U-Kapseln (Nr. 4) zum Brennen von Platten bis max. **1280°C**

Best.-Nr. 21200	Außenmaße: 272 x 230 x 42 mm	Staffelpreise ab 20 Stück
	Auflage: 250 x 230 mm	
	Max. Plattenstärke: 22 mm	
	Lichte Höhe: 32 mm	

Speditonsversand!



Einzelabnahme.
Kein Set!



Einzelabnahme.
Kein Set!

Tellerstützen für Brenntemperaturen bis **1280°C**

Diese Stützen besitzen eine volle Auflage für den Fuß des zu brennenden Gegenstandes. Ein Verziehen der Ware bei hohen Brenntemperaturen wird dadurch verhindert. (**Versand nur per Spedition möglich**)

Best.-Nr.	Nr.	max. Ø zu brennende Ware	max. Ø Fuß der Ware	lichte Höhe	Staffelpreise ab 20 Stück
21460	845/30	210	160	30	
21470	846/45	230	180	45	
21490	847/45	270	200	45	
21480	848/45	300	235	45	
21590	849/40	350	270	40	

alle Maßangaben in mm

Dreifüße (Tripod) für Brenntemperaturen bis **1280°C**

Best.-Nr.	Nr.	Abstand Höhe (ca.) in mm	Inhalt Karton ca. Stück	Staffelpreise bei sortenreiner Abnahme ab 5 Stück oder 1 Karton
21601	01	25 9	5.000	
21611	02	35 10	2.500	
21621	03	50 13	600	
21631	04	55 15	600	
21671	05	60 20	400	
21641	06	75 25	450	
21651	07	87 35	150	

21661 **Sortiment** bestehend aus ca. 50 Stück
Tripods 01-05, gemischt





Dreikantleisten für Brenntemperaturen bis **1280°C**
Mindestabnahme **100 Stück**

Best.-Nr.	Bezeichnung	Länge in mm	Höhe in mm	Staffelpreis bei sortenreiner Abnahme 1000 Stück
21700	50/10	50	10	
21710	39/7	39	7	
21720	32/5	32	5	

Aus hitzebeständigem Metall für Temperaturen bis max. 1250°C Die Belastbarkeit dieser Brennhilfsmittel hängt außer von der Brenntemperatur auch stark vom Gewicht der zu brennenden Ware ab. Wir raten, jede Einsatzmöglichkeit zu erproben.

Einzelstütze 16 mm Ø, mit ca. 9 mm hoher Ausklinkung, 1 mm stark

Best.-Nr.	Bezeichnung	ab 100 Stück
27460	ES 16	20 % Rabatt



Mini-Dreierstütze, Höhe ca. 6 mm, 1 mm stark

Best.-Nr.	Bezeichnung	Abstand d. Spitzen	ab 100 Stück
27450	MD 20	20 mm	20 % Rabatt

MetalldreifüÙe einzeln (schwere Ausführung)

Best.-Nr.	Bezeichnung	Schenkellänge	ab 10 Stück pro Sorte
27620	MD 25	25 mm	20 % Rabatt
27630	MD 35	35 mm	20 % Rabatt
27650	MD 50	50 mm	20 % Rabatt
27670	MD 75	75 mm	20 % Rabatt



Set 11

MetalldreifüÙe Sortimente

Best.-Nr. Bezeichnung - bestehend aus: ab 10 Sortimente

27682 Set 11 - 11 MetalldreifüÙe **20 % Rabatt**
5 x 25 | 5 x 35 | 1 x 50 mm

27680 Set 14 - 14 MetalldreifüÙe **20 % Rabatt**
4 x 25 | 4 x 35 | 4 x 50 | 2 x 65 mm

27690 Set 32 - 14 MetalldreifüÙe **20 % Rabatt**
8 x 25 | 4 x 35 | 3 x 50 | 2 x 65 mm
10 Mini-Dreierstützen und 5 Einzelstützen



Set 14

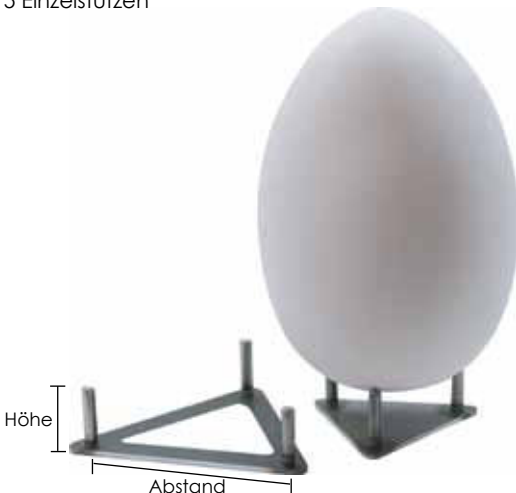


Set 32

DreispiÙ extra stark

Stärke der SpiÙen ca. 5 mm, Platte ca. 2 mm.
Ideal für Steinzeugbrände und Raku-Anwendungen. Bei glasierten
Objekten nur 3 kleine Berührungspunkte mit der Glasur!

Best.-Nr.	Bezeichnung	Abstand	Höhe	ab 10 Stück
27615	50/25	50 mm	23 mm	20 % Rabatt
27618	80/25	80 mm	23 mm	20 % Rabatt





Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Die Belastbarkeit dieser Brennhilfsmittel hängt außer von der Brenntemperatur auch stark vom Gewicht der zu brennenden Ware ab. Wir raten, jede Einsatzmöglichkeit zu erproben!

Best.-Nr. Bezeichnung Maße

Mehrfachständer inkl. 5 Brennstäben (3 mm Ø) aus hitzebeständigem Metall für Temperaturen bis **1250°C**

27360 **MSK 130** H 135 x L 155 x T 80 mm

27350 **MSK 95** H 110 x L 155 x T 60 mm

Brennstäbe einzeln

aus hitzebeständigem Metall für Temperaturen bis **1250°C**

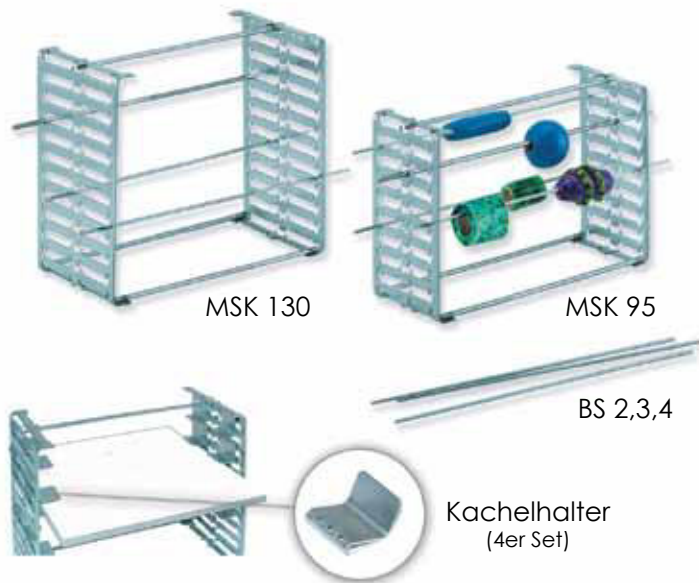
27520 **BS 2** L 200 mm, Ø 2 mm

27530 **BS 3** L 200 mm, Ø 3 mm

27540 **BS 4** L 250 mm, Ø 4 mm

Kachelhalter (4er-Set) zum Einhängen in den Mehrfachständer MSK 130 (Lieferung ohne MSK 130)

27361 **KH 4** 20 x 14 x 20 mm



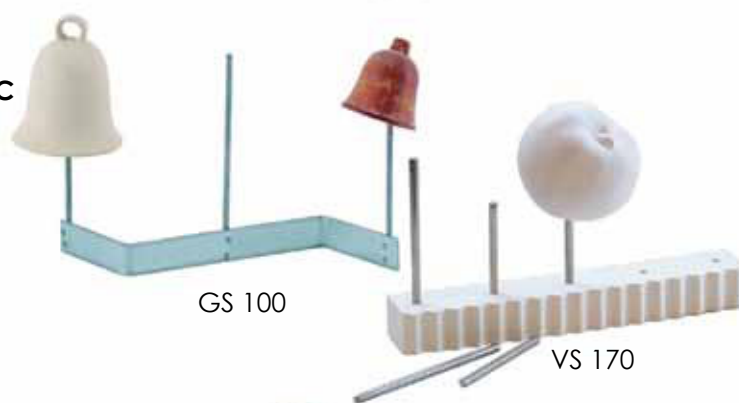
Glockenständer mit 3 Spitzen (4 mm Ø) aus hitzebeständigem Metall für Temperaturen bis **1250°C**

27100 **GS 100** L 170 x H 100 mm

Varioständer aus Cordierit und Ker60 für Temperaturen bis **1300°C**

27376 **VS 170**

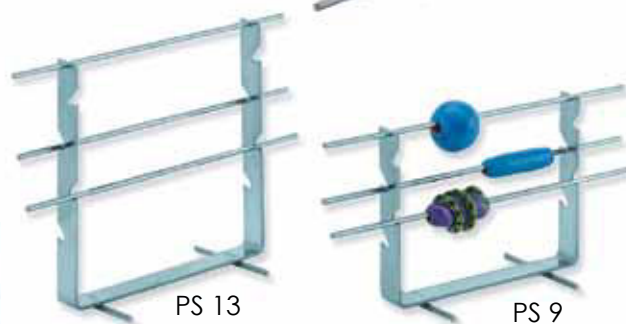
Schamotte-Formstein 170 x 25 x 15 mm
mit 5 Löchern und je 2 Stäben (4 mm Ø):
60, 80, 100 mm H



Perlenständer inkl. 3 Brenndrähten aus hitzebeständigem Metall für Temperaturen bis **1250°C**

27330 **PS 13** L 140 x H 130 mm (Ø Draht 3 mm)

27290 **PS 9** L 120 x H 90 mm (Ø Draht 2 mm)



27295 **Mittelsteg** passend für **PS 13** um ein Durchbiegen der Brenndrähte beim Brand zu verhindern



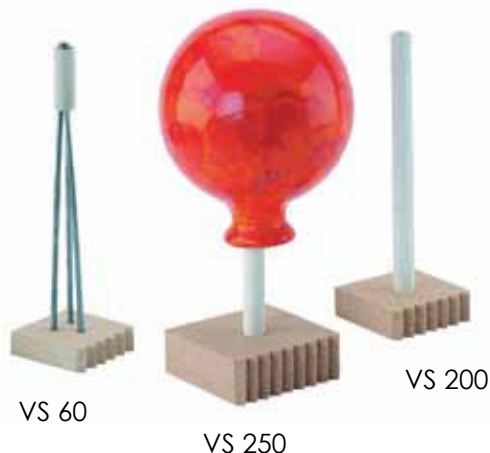
Varioständer

aus Cordierit und Ker60 für Temperaturen bis **1300°C**

27375 **VS 60** H 200 mm (Ø Stäbe 3 mm)

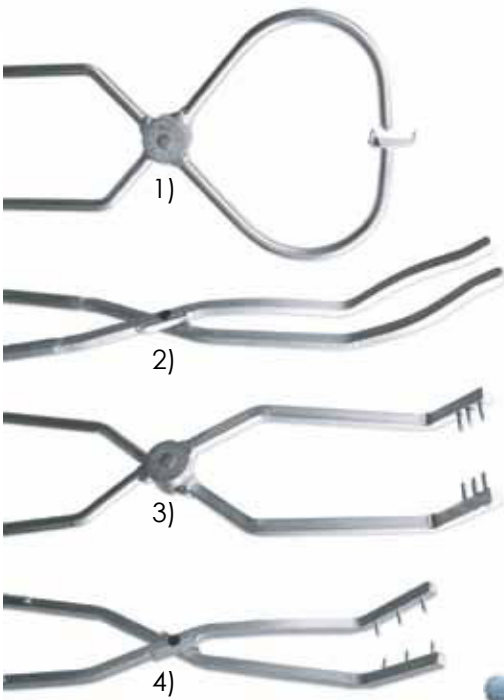
27371 **VS 250** H 250 mm (Ø Rohr 15 mm)

27370 **VS 200** H 200 mm (Ø Rohr 15 mm)



Mengenrabatt

Bei Abnahme von 10 Stück pro Sorte **20% Rabatt**
Bei Brennstäben 20 Stück pro Sorte



Best.-Nr.	Bezeichnung	Gesamtlänge (ca)
1) 19530	Rakuzange RZ 4 aus Stahl	77 cm
2) 19510	Rakuzange leichte Ausführung	100 cm
3) 19540	Rakuzange RZ 6 aus Stahl mit Zähnen	85 cm
4) 19520	Rakuzange leichte Ausführung mit Zähnen	80 cm
19060	Hitzeschutz-Fingerhandschuhe entwickelt für die kurzzeitige Handhabung von bis zu 200°C heißen Objekten	35 cm
19062	Handschuhe Sebatanleder (gefüttert) kurzzeitige Kontakthitze ca. +220°C	35 cm
19080	große Raku-Fauster	42 cm



Zubehör

Best.-Nr. 19198

Raku Brenner 30 kW einschließlich aller Armaturen
bis Gas-Flasche (regelbarer Druckminderer, Manometer,
Schlauchbruchsicherung, 2 m Schlauch, Zündsicherung)

Abbildungen siehe rechte Seite:

Best.-Nr. 19816 + 19890

Digital-Pyrometer mit Mantelthermoelement
NiCr-Ni 160 mm lang **bis 1150°C** mit geschlossenem
Anschlusskopf und 2 m Ausgleichsleitung

Best.-Nr. 19095 + 19110 + 19850 + 19112

Digital-Pyrometer mit Thermoelement PtRh-Pt 160 mm
lang **bis 1340°C** mit geschlossenem Anschlusskopf,
2 m Ausgleichsleitung und Stecker

Raku-Öfen
bieten wir Ihnen
gerne auf
Anfrage
an!



Raku-Brenner
30kW



Selbstbaumaterial

- 21550 **Feuerleichtsteine (II. Wahl*)**
Maße ca. 230 x 114 x 76 mm hitzebeständig bis 1320°C
- 21560 **Fasermatte** (kennzeichnungsfrei) hitzebeständig bis 1200°C
Maße 61 cm breit, 25 mm dick
Mindestabnahmemenge 1 Meter
komplette Rolle (7,3 Meter lang)

* Verfärbungen, Abplatzer, Risse sind möglich



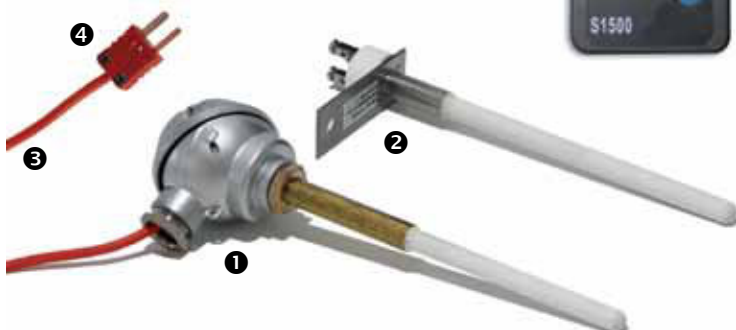
Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Digitalpyrometer S 1500 (PtRh-Pt)

kann für jede Art von **S-Typ** Temperaturfühler eingesetzt werden. Die Temperatur kann in Celsius oder Fahrenheit gemessen werden. Anzeigebereich **-50 bis 1600°C**. Zum Betrieb ist eine 9V-Blockbatterie erforderlich (im Lieferumfang enthalten).

Die Lieferung erfolgt inkl. praktischer Aufbewahrungstasche.

Best.-Nr. 19095



Digitalpyrometer (NiCr-Ni)

ist für Typ K Thermoelemente geeignet. Mit großer 3½-stelliger, beleuchteter LCD-Anzeige. Temperaturanzeige von -50 bis 1300°C (auch in °F oder Kelvin möglich). Integrierte Abschaltautomatik, Maximalwertspeicherung und Data-Hold-Funktion. Lieferung inkl. Holster, Tasche, 9V Batterie und Bedienungsanleitung

Best.-Nr. 19816



Thermoelemente PtRh-Pt Typ S bis 1340°C

(Lieferung erfolgt ohne Ausgleichsleitung und ohne Stecker)

Länge	mit Kopf ① Best.-Nr.	mit Anschlusslasche ② Best.-Nr.
140 mm	19840	19120
160 mm	19850	19130
200 mm	19860	19150
250 mm	19870	19140
300 mm	19880	19160

- ③ 19110 **Ausgleichsleitung** (pro Meter)
④ 19112 **Stecker Typ S/R**

Thermoelemente NiCr-Ni Typ K bis 1200°C

(Lieferung erfolgt inkl. 2 m Ausgleichsleitung, ohne Stecker)

Best.-Nr.

- ⑤ 19820 **160 mm lang**
⑤ 19830 **300 mm lang**
⑦ 19114 **Stecker Typ K**

Mantelthermoelement NiCr-Ni Typ K bis 1150°C

Nur für Raku geeignet - nicht für Elektro-Brennöfen
(Lieferung erfolgt inkl. 2 m Ausgleichsleitung und Stecker)

- ⑥ 19890 **160 mm lang**

Thermoelemente in **anderen Längen** sowie für **andere Temperaturbereiche** auf Anfrage!

Best.-Nr. Zubehör für Brennöfen

- 19170 **Abluffleitung** - flexibles Wickelfalzrohr aus zwei Lagen Aluminium, temperaturbeständig bis 200°C, Innen-Ø 90 mm / Außen-Ø 97 mm
- 19180 **Bandschelle** rostfrei, Spannungsbereich 60 - 115 mm
- 19050 **Tragerohr** Ø 15 x 600 mm lang
19051 **Tragerohr** Ø 20 x 700 mm lang
19052 **Tragerohr** Ø 25 x 600 mm lang
Zuschnitt auf Wunschlänge
- 14272 **Heizdraht** 3,0 mm Ø bis max. 1340°C
14274 **Heizdraht** 2,5 mm Ø bis max. 1340°C
14250 **Heizdraht** 2,0 mm Ø bis max. 1340°C
14260 **Heizdraht** 1,5 mm Ø bis max. 1340°C
14270 **Heizdraht** 1,0 mm Ø bis max. 1340°C
14276 **Heizdraht** 0,5 mm Ø bis max. 1340°C
- Auch zum Brennen von Perlen geeignet. Ab 10 m einer Sorte **10% Rabatt**.
Größere Mengen und andere Durchmesser auf Anfrage
- 19040 **Krampe** 40 x 6 mm Öffnung
19041 **Krampe** 60 x 6 mm Öffnung
19045 **Freileitungsklemme** 2,5 - 16 mm²



Reparaturmasse auf Seite 37.



Arts & Crafts
Nabertherm



Toplader bis 1320 °C

Entdecken Sie die faszinierende Welt der Nabertherm-Toplader – sie vereinen ansprechendes Design, leichtes Handling und ein unschlagbares Preis-Leistungsverhältnis. Für Sie bedeutet das nicht nur exzellente Brennergebnisse, sondern die perfekte Begleitung für Ihre kreative Leidenschaft und Projekte in der Werkstatt!

Kennen Sie das Gefühl, Ihren Ofen nach dem Brand zu öffnen und mit Spannung die Ergebnisse Ihres Schaffens zu bewundern? Unsere Toplader lassen Sie dabei nicht im Stich. Der besonders leicht zu bedienende Controller regelt dabei zuverlässig Ihre Brennprogramme. Unsere Toplader sind nicht einfach nur Brennöfen, sie sind ein verlässlicher Partner für Ihren Töpferalltag und unterstützen Sie dabei, Ihre kreativen Ideen umzusetzen.

Isolieraufbau

Mit dem energieeffizienten Isolieraufbau unserer Toplader mit robusten Feuerleichtsteinen im Ofenraum und einer mikroporösen Hinterisolierung kann mit mini-

malen Energieaufwand eine Höchsttemperatur von 1320 °C erreicht werden.

- Dreischichtiger Isolieraufbau mit hochwertiger 15 mm mikroporöser Hinterisolierung für Toplader bis 60 Liter für eine zuverlässige Erreichbarkeit der Brenntemperatur
- Zweischichtiger Isolieraufbau mit hochwertiger 20 mm mikroporöser Hinterisolierung für Toplader ab 80 Liter für ein ausgewogenes Verhältnis zwischen energiesparender Beheizung und kurzer Abkühlzeit des Ofens
- **Automatische Deckelverriegelung beim Öffnen für zusätzliche Sicherheit**

Controller

- Controller mit Touchbedienung AC590, inklusive Kegelbrand Assistent, Beschreibung der Regelung siehe Seite 83

*Gönnen Sie sich etwas Gutes für
Ihre handgefertigten Kunstwerke!*

Toplader rund bis 1320°C

Best.-Nr.	Modell	Innenmaße mm			Nutz- inhalt ltr.	Außenmaße mm			Gewicht kg	Leistung kW	Spannung	Stromauf- nahme	Anschluss Stecker
		b	t	h		B	T	H					
90305	Top 45	Ø	410	340	45	600	890	790	66	3,6	230 V 1/N	15,7 A	Schuko
90307	Top 45/L	Ø	410	340	45	600	890	790	66	2,9	230 V 1/N	12,6 A	Schuko
19650	Top 60	Ø	410	450	60	600	890	910	74	3,6	230 V 1/N	15,6 A	Schuko
90315	Top 80	Ø	480	450	80	660	960	910	88	5,5	400 V 3/N	13,8 A	CEE 16 A
19700	Top 100	Ø	480	570	100	660	960	1030	97	7,0	400 V 3/N	10,1 A	CEE 16 A
90317	Top 130	Ø	590	450	130	780	1080	930	115	9,0	400 V 3/N	13,0 A	CEE 16 A
90319	Top 140	Ø	550	570	140	750	1040	1050	117	9,0	400 V 3/N	13,0 A	CEE 16 A
90321	Top 160	Ø	590	570	160	780	1080	1050	122	9,0	400 V 3/N	13,0 A	CEE 16 A
19710	Top 190	Ø	590	680	190	780	1080	1160	135	11,0	400 V 3/N	15,9 A	CEE 16 A
90325	Top 220	930	590	450	220	1120	1050	950	154	15,0	400 V 3/N	21,7 A	CEE 32 A



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Arts & Crafts
Nabertherm



Top 16/R Tischmodell

Toplader bis zu 1320 °C
mit erhöhter
Anschlussleistung



Top 190/R



Bodenheizung für alle Top-Lader ab 80 Liter
Nutzinhalt gegen Aufpreis erhältlich.

Beim Top 220 bereits inklusive!

Viele Modelle **ab**
→ **Lager** verfügbar!

Toplader bis zu 1320 °C
mit erhöhter Anschlussleistung

Mit ihrer erhöhten elektrischen Anschlussleistung und den speziell ausgelegten Heizelementen sind unsere Öfen der Modellreihe Top .. R perfekt für den häufigen Einsatz bei hohen Temperaturen bis zu 1290 °C geeignet. Sie stellen damit eine preislich attraktive Alternative zu unseren Kammeröfen dar, die professionelle Ansprüche erfüllt.

Die höhere elektrische Anschlussleistung ermöglicht eine deutlich schnellere Aufheizung. Ganz gleich, ob

Schrühbrand, Irdenware, Dekorbrand, Weichporzellan oder Steinzeug – unsere Top .. R-Modelle sind perfekt auf Ihre kreativen Bedürfnisse abgestimmt. Das kompakte Tischmodell Top 16/R bietet Ihnen sogar die Möglichkeit, Glasur- oder Musterproben im Labormaßstab zu perfektionieren. Für den dauerhaften, professionellen Einsatz empfehlen wir alternativ unsere fünfseitig beheizten Kammeröfen.

*Lassen Sie Ihre Kunst in
neuen Dimensionen erstrahlen!*

Toplader rund bis 1320°C

Best.-Nr.	Modell	Innenmaße mm		Nutz- inhalt ltr.	Außenmaße mm			Gewicht kg	Leistung kW	Spannung	Stromauf- nahme	Anschluss Stecker
		Ø	h		B	T	H					
90300	Top 16 /R	290	225	16	490	740	555	40	2,6	230 V 1/N	11,3 A	Schuko
90309	Top 45 /R	410	340	45	600	890	790	66	5,5	400 V 3/N	13,8 A	CEE 16 A
19720	Top 60 /R	410	450	60	600	890	900	74	5,5	400 V 3/N	13,8 A	CEE 16 A
90316	Top 80 /R	480	450	80	660	960	910	88	7,0	400 V 3/N	16,0 A	CEE 16 A
19705	Top 100 /R	480	570	100	660	960	1030	97	9,0	400 V 3/N	13,0 A	CEE 16 A
90320	Top 140 /R	550	570	140	750	1040	1050	117	11,0	400 V 3/N	15,9 A	CEE 16 A
19715	Top 190 /R	590	680	190	780	1080	1160	135	13,5	400 V 3/N	20,0 A	CEE 32 A



Arts & Crafts
Nabertherm

NE 280



NE 40
als Tischmodell



- Ausführung als Tischmodell, Untergestell als Zusatzausstattung
- Stufenlos einstellbare Zuluftöffnung
- Stutzen zum Anschluss eines Abluftrohres (80 mm Durchmesser) im Lieferumfang enthalten
- Geräuscharmes elektronisches Relais Controller
- Controller mit Touchbedienung AC590, inklusive Kegelbrand Assistent, Beschreibung der Regelung siehe Seite 83

Das ist Kunst, die Spaß macht!

Kammeröfen zweiseitig beheizt

Sie suchen einen Brennofen, der über eine große Tür von vorne beladen wird und mit einen hervorragenden Preis-/Leistungsverhältnis überzeugt. Dann haben wir mit uns erer Serie NE von 40 bis 100 Litern die richtige Alternative für Ihre Keramik. Die Heizelemente befinden sich geschützt im Rillenstein, so dass sie beim Beladen nicht beschädigt werden können. Mit ihrem attraktiven Design präsentiert sich diese Ofenserie als überzeugende Wahl für Ihre Anforderungen.

Diese vielseitigen Kammeröfen sind für Keramik, aber auch für Glas- oder Porzellanmalerei oder einfache Fusingarbeiten bestens geeignet. Die meisten unserer Modelle warten bereits auf Sie und sind direkt ab Lager verfügbar. Die stufenlos einstellbare Zuluftöffnung in der Tür und die Abluftöffnung in der Decke optimieren nicht nur Kammeröfen NE 70 mit Untergestell als Zusatzausstattung Kammeröfen NE 40 als Tischmodell die Be- und Entlüftung des Ofenraums, sondern beschleunigen auch die Abkühlung - damit Sie noch schneller Ihre einzigartigen Kunstwerke in Empfang nehmen und bewundern können.

Standardausführung

- Heizelemente geschützt in Rillen
- Beheizung von beiden Seiten

Kammeröfen dreiseitig beheizt

Sie sind auf der Suche nach einem besonders geeigneten Brennofen für den Einsatz in öffentlichen Einrichtungen oder für Ihr Hobby? Dann ist unsere Serie NE mit ihrer dreiseitigen Beheizung im Rillenstein und einem unschlagbaren Preis-/Leistungsverhältnis genau die richtige Wahl für Sie. Diese Ofenfamilie basiert auf der langlebigen Konstruktion unserer Profi-Kammeröfen, vereint mit den Produktvorteilen unserer Serie NE.

Wenn Sie den Ofen intensiv nutzen und regelmäßig dicht besetzen möchten, empfehlen wir Ihnen unsere fünfseitig beheizten Kammeröfen. Eine gesteuerte Zuluftklappe gehört zum Standardlieferumfang. Nach der Trockenphase im Heizprogramm schließt sich diese halbautomatisch bei einer frei auswählbaren Temperatur, ohne dass Sie etwas tun müssen.

Standardausführung

- Heizelemente geschützt in Rillen
- Beheizung von drei Seiten (beide Seiten und Boden)
- 3 Keramik-Unterlagen und untere Einbauplatte zum Schutz der Bodenisolierung und sicherem Aufbau des Brennaufbaus
- Untergestell im Lieferumfang enthalten Controller
- Controller mit Touchbedienung AC590, inklusive Kegelbrand Assistent, Beschreibung der Regelung siehe Seite 83

*Erleben Sie intuitive Technologie,
die Ihre Arbeit deutlich vereinfacht!*

Best.-Nr.	Modell	Innenmaße mm			Nutz- inhalt ltr.	Außenmaße mm			Gewicht kg	Leistung kW	Spannung	Stromauf- nahme	Anschluss Stecker
		b	t	h		B	T	H*					
Kammeröfen bis 1300°C (2-seitig beheizt)													
90370	NE 40	350	330	350	40	640	800	600	96	2,9	230 V 1/N	12,6 A	Schuko
90372	NE 40 /R	350	330	350	40	640	800	600	95	5,5	400 V 3/N	13,8 A	CEE 16 A
90375	NE 70	400	380	450	70	690	850	700	120	3,6	230 V 1/N	15,7 A	Schuko
90377	NE 70 /R	400	380	450	70	690	850	700	120	5,5	400 V 3/N	13,8 A	CEE 16 A
90380	NE 100	460	440	500	100	750	910	750	150	7,0	400 V 3/N	10,1 A	CEE 16 A
Untergestell für NE 40 - NE 100 gegen Mehrpreis erhältlich.													
Kammeröfen bis 1300°C (3-seitig beheizt) inkl. Untergestell													
90390	NE 140¹⁾	450 ²⁾	580	570 ³⁾	140	720	1130	1440	280	9,0	400 V 3/N	13,0 A	CEE 16 A
90395	NE 210¹⁾	500 ²⁾	580	700 ³⁾	210	770	1130	1570	320	11,0	400 V 3/N	15,9 A	CEE 16 A
90400	NE 280¹⁾	520 ²⁾	580	890 ³⁾	280	790	1130	1760	400	15,0	400 V 3/N	21,7 A	CEE 32 A

* einschließlich Untergestell ohne Anschluss-Stutzen für den Bypass.

¹⁾ Diese Öfen sind ideal für Anwendungstemperaturen von ca. 900 - 1300°C. Für dauerhaft hohe Brenntemperaturen über 1230°C empfehlen wir die Modelle N 100 - N 660/H (Seite 81)

²⁾ Kragenbreite minus 50 mm
³⁾ Kragenhöhe minus 110 mm

Lieferung frei Haus (innerhalb Deutschland) - soweit mit LKW befahrbar, jedoch ohne Transport im Haus



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Kammeröfen bis 1300 °C fünfseitig beheizt

Willkommen in der Welt der Brennprofis! Mit ihrer hochwertigen Verarbeitung, dem ansprechenden Design, langer Lebensdauer und einer exzellenten Temperaturgleichmäßigkeit setzen unsere Öfen der Modellreihe N Maßstäbe. Unsere fünfseitig beheizten Kammeröfen ab 100 Liter bis 660 Liter für eine maximale Brenntemperatur von 1300 °C sind der kreative Begleiter für den professionellen Kunsthandwerker.

Seit Jahren haben sich unsere Kammeröfen beim Brennen von Steinzeug, Porzellan und Glas bewährt, auch bei dichtem Besatz und hohen Arbeitstemperaturen. Egal, ob Sie in Ihrer Keramikwerkstatt, einem Studio, einer Klinik, einer Schule oder im privaten Bereich tätig sind – unsere Kammeröfen passen sich Ihren Bedürfnissen an. Sie sind Ihr zuverlässiger Partner, wenn häufig gebrannt und dicht besetzt wird und garantieren dabei eine exzellente Temperaturgleichmäßigkeit.

Standardausführung

- Heizelemente auf Tragerohren, die für eine freie Wärmeabstrahlung sorgen
- Fünfseitige Beheizung und spezielle Anordnung der Heizelemente für eine optimale Temperaturgleichmäßigkeit
- SiC-Plattenabdeckung zum Schutz der Bodenheizung und sicheren Aufbau des Brennaufbaus
- Untergestell
- Türabdeckung aus strukturiertem Edelstahl
- Halbmotorische Zuluftklappe, die selbstständig nach Ablauf der Trockenphase im Heizprogramm schließt bei Kammeröfen bis 300 Liter
- Motorische Abluftklappe in der Mitte der Ofendecke für eine optimale Entlüftung des Ofenraumes bei Kammeröfen ab 440 Liter

Controller

- Controller mit Touchbedienung AC590, inklusive Kegelbrand Assistent, Beschreibung der Regelung siehe Seite 83

Unsere Kammeröfen sind mehr als nur Brennöfen – sie stellen ein Stück Inspiration und Leidenschaft für Ihre einzigartigen Projekte dar.



N 200

Arts & Crafts
Nabertherm



N 440

Kammeröfen bis 1340 °C fünfseitig beheizt

Unsere Kammeröfen der Modellreihe N..H haben eine maximale Brenntemperatur von 1340 °C. Die Öfen vereinen alle Produktvorteile der Modellreihe N, bieten aber einen Isolieraufbau und Heizelemente, die speziell auf das Brennen im oberen Temperaturbereich ausgelegt sind. Sie sind besonders robust und stellen beim professionellen Töpfern den perfekten Partner für Ihre Keramik dar. Diese Ofenreihe ist besonders widerstandsfähig und begleitet Sie viele Jahre zuverlässig und sicher. Die optimale Temperaturgleichmäßigkeit wird durch die fünfseitige Beheizung auf Tragerohren erreicht.

Standardausführung

- Wie Kammeröfen fünfseitig beheizt (sh. linke Spalte)

Controller

- Wie in der linken Spalte

Durch das ansprechende Design wird so ein Kammerofen in Ihrer Werkstatt zum Blickfang!

Best.-Nr.	Modell	Innenmaße mm			Nutz- inhalt ltr.	Außenmaße mm			Gewicht kg	Leistung kW	Spannung	Stromauf- nahme	Anschluss Stecker
		b	t	h		B	T	H					
Kammeröfen bis 1300°C (5-seitig beheizt)													
19680	N 100	400	530	460	100	710	1130	1440	280	9,0	400 V 3/N	13,0 A	CEE 16 A
19610	N 150	450	530	590	150	760	1130	1570	320	11,0	400 V 3/N	15,9 A	CEE 16 A
19730	N 200	470	530	780	200	790	1130	1760	380	15,0	400 V 3/N	21,7 A	CEE 32 A
90430	N 300	550	700	780	300	870	1300	1760	450	20,0	400 V 3/N	28,9 A	CEE 32 A
90435	N 440	600	750	1000	450	1000	1400	1830	820	30,0	400 V 3/N	43,4 A	Festanschl.
90440	N 660	600	1100	1000	660	1000	1750	1830	950	40,0	400 V 3/N	57,7 A	Festanschl.

Kammeröfen bis 1340°C (5-seitig beheizt)

90450	N 100/H	400	530	460	100	760	1150	1440	325	11,0	400 V 3/N	15,9 A	CEE 16 A
90453	N 150/H	430	530	620	150	790	1150	1600	380	15,0	400 V 3/N	21,7 A	CEE 32 A
90457	N 200/H	500	530	720	200	860	1150	1700	430	20,0	400 V 3/N	28,9 A	CEE 32 A
90460	N 300/H	550	700	780	300	910	1320	1760	550	27,0	400 V 3/N	39,0 A	Festanschl.
90463	N 440/H	600	750	1000	450	1000	1400	1830	880	40,0	400 V 3/N	57,7 A	Festanschl.
90465	N 660/H	600	1100	1000	660	1000	1750	1830	1080	52,0	400 V 3/N	75,1 A	Festanschl.

* Höhe einschließlich Untergestell ohne Anschluss-Stützen für den Bypass

Lieferung frei Haus (innerhalb Deutschland) - soweit mit LKW befahrbar, jedoch ohne Transport im Haus



Arts & Crafts

Nabertherm



bis NW 300 / 300 H
mit Schubladenauszug



ab NW 440 / 440 H
mit herauszieh-
barem Wagen

Schubladen- und Herdwagenöfen bis 1300 °C fünfseitig beheizt

Tauchen Sie ein in die faszinierende Welt unserer Kammeröfen der Modellreihe NW – eine Verbindung aus bewährter Qualität und innovativer Technologie. Hier wird nicht nur bis 1300 °C gebrannt, hier wird Kunst geschaffen.

Sie beladen Ihren Brennofen gern komfortabel und ergonomisch? Dann ist die Serie NW genau die richtige Wahl für Ihre Keramik. Über einen leichtgängigen Schubladenmechanismus bei den Modellen bis 300 Litern kann der Ofenboden bequem herausgezogen werden. Die Beladung von drei Seiten außerhalb des Ofens wird deutlich erleichtert und Ihr Rücken geschont. Die Modelle ab 440 Liter sind als Herdwagenöfen mit einem frei verfahrbaren Wagen ausgeführt, der bequem außerhalb des Ofens befüllt werden kann.

Entwickelt für Keramikwerkstätten, Studios, Kliniken und Schulen, empfiehlt sich diese Modellreihe als Ihr hochwertiger Begleiter im täglichen Einsatz. Die meisten unserer Kammeröfen sind sofort verfügbar, und selbst größere Modelle können in der Regel schon nach kurzer Zeit ausgeliefert werden.

Standardausführung

- Wie Kammeröfen fünfseitig beheizt siehe Seite 81
- Ergonomische Beladung bequem von drei Seiten möglich

Controller

- Controller mit Touchbedienung AC590, inklusive Kegelbrand Assistent, Beschreibung der Regelung siehe Seite 83

Entdecken Sie, wie mühelos und inspirierend Brennen sein kann – Willkommen in Ihrer persönlichen Kreativ-oase!

Schubladen- und Herdwagenöfen bis 1340 °C fünfseitig beheizt

Sie beladen Ihren Brennofen gern komfortabel und ergonomisch und brennen häufig knapp über 1300 °C? Dann empfehlen wir unsere Kammeröfen mit Schubladenauszug oder Herdwagenöfen mit herausziehbarem Wagen bis 1340 °C.

Diese Öfen zeichnen sich durch alle Produktvorteile der Modellreihe NW aus, bieten dazu einen robusteren Isolieraufbau und stärkere Heizelemente, die speziell auf das Brennen im oberen Temperaturbereich ausgelegt sind. Zudem ermöglicht die hohe elektrische Anschlussleistung eine deutlich schnellere Aufheizung. Die Kombination dieser technischen Eigenschaften verleiht der Ofenreihe die Kraft, Ihre Kunst bis 1340 °C zu brennen.

Standardausführung

- Wie Kammeröfen fünfseitig beheizt siehe Seite 81
- Ergonomische Beladung bequem von drei Seiten möglich

Controller

- Controller mit Touchbedienung AC590, inklusive Kegelbrand Assistent, Beschreibung der Regelung siehe Seite 83

Freuen Sie sich auf Ihr zuverlässiges und sicheres Brennerlebnis!

Best.-Nr.	Modell	Innenmaße mm			Nutz- inhalt ltr.	Außenmaße mm			Gewicht kg	Leistung kW	Spannung	Stromauf- nahme	Anschluss Stecker
		b	t	h		B	T	H					
Kammeröfen mit Schubladenauszug bis 1300°C (5-seitig beheizt)													
90470	NW 150	430	530	620	150	790	1150	1600	420	11,0	400 V 3/N	15,9 A	CEE 16A
90472	NW 200	500	530	720	200	860	1150	1700	490	15,0	400 V 3/N	21,7 A	CEE 32A
90474	NW 300	550	700	780	300	930	1320	1760	590	20,0	400 V 3/N	28,9 A	CEE 32A
90476	NW 440	600	750	1000	450	1000	1400	1830	850	30,0	400 V 3/N	43,5 A	Festanschl.
90478	NW 660	600	1100	1000	660	1000	1750	1830	1180	40,0	400 V 3/N	58,0 A	Festanschl.
Kammeröfen mit Schubladenauszug bis 1340°C (5-seitig beheizt)													
90480	NW 150/H	430	530	620	150	810	1150	1600	520	15,0	400 V 3/N	21,7 A	CEE 32A
90482	NW 200/H	500	530	720	200	880	1150	1700	590	20,0	400 V 3/N	28,9 A	CEE 32A
90484	NW 300/H	550	700	780	300	930	1320	1760	670	27,0	400 V 3/N	39,1 A	Festanschl.
90486	NW 440/H	600	750	1000	450	1070	1410	1830	940	40,0	400 V 3/N	58,0 A	Festanschl.
90488	NW 660/H	600	1100	1000	660	1070	1750	1830	1310	57,0	400 V 3/N	82,5 A	Festanschl.

Lieferung frei Haus (innerhalb Deutschland) - soweit mit LKW befahrbar, jedoch ohne Transport im Haus



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Der Controller AC590 überzeugt durch einen einzigartigen Leistungsumfang und eine intuitive Bedienung. In Kombination mit der kostenlosen Smartphone-App „MyNabertherm“ wird die Überwachung Ihres Ofens noch einfacher und leistungsstärker als jemals zuvor. Die Nabertherm-Controller Serie 500 Bedienung und Programmierung erfolgt über ein kontrastreiches, großes Touchpanel, welches genau die Informationen anzeigt, die im jeweiligen Moment relevant sind.

Standardausführung

- Transparente, grafische Anzeige der Temperaturverläufe
- Übersichtliche Darstellung der Branddaten
- 24 Bediensprachen auswählbar
- Durchgängiges, ansprechendes Design
- Leicht verständliche Symbolik für viele Funktionen
- Präzise und genaue Temperaturregelung
- Benutzerebenen
- Programmstatus-Anzeige mit erwarteter Endzeit und Datum
- Kegelbrand Assistent „Conny“ für den einfachen Start Ihres Programms
- Bis zu 50 Programme mit jeweils 40 Segmenten
- Dokumentation der Brandkurven auf USB Speichermedium in .csv Dateiformat
- Serviceinformationen über USB-Stickauslesbar
- Übersichtliche Darstellung
- Klartextanzeige
- Konfigurierbar für alle Ofenfamilien
- Parametrierbar für die unterschiedlichen Brände
- „Solar Mode“ zur Nutzung von Strom aus Photovoltaik-Anlagen mit und ohne Speicher
- Verzögerter Start möglich



Funktionen des Standard-Controllers AC 590

Anzahl Programme	50
Segmente	40
Extra-Funktionen (z. B. Gebläse oder autom. Klappen) maximal	6
Maximale Anzahl von Regelzonen	1
Ansteuerung manuelle Zonenregelung	•
Selbstoptimierung	•
Echtzeituhr	•
Grafisches Farbdisplay	•
Grafische Anzeige von Temperaturverläufen (Programmablauf)	•
Statusmeldungen in Klartextanzeige	•
Dateneingabe über Touchpanel	•
Eingabe des Programmnamens (z. B. „Glasurband“)	•
Tastenverriegelung	•
Benutzerebenen	•
Skip-Funktion für Segmentwechsel	•
Programmeingabe in Schritten von 1 °C bzw. 1 Min.	•
Startzeit einstellbar (z. B. für Nachtstromnutzung)	•
Umschaltung °C/°F	•
kWh-Zähler	•
Betriebsstundenzähler	•
Sollwertausgang	•
NTLog Basic für Nabertherm-Controller: Aufzeichnen von Branddaten mit USB-Stick	•
Fehlerspeicher	•
Anzahl der anwählbaren Sprachen	24
WLAN-fähig („MyNabertherm“ App)	•
Solar Mode	•

- Standard

Aufstellservice

Auf Wunsch können alle Öfen in Deutschland **frei Verwendungsstelle** einschließlich Ofenaufstellung und Controllereinweisung geliefert werden.

Der Angebotspreis richtet sich nach dem Ofentyp sowie den jeweiligen Bedingungen vor Ort.

Sprechen Sie uns an!





Pluspunkte aller Pyrotec-Brennöfen

- Temperaturmessung mit Thermoelement Typ S PtRh-Pt
- Hochwertige Feuerleichtsteinauskleidung
- Hinterisolierung SUPERWOOL®
- pulverbeschichtetes Untergestell
- rostfreies Edelstahlgehäuse
- Heizwendeln umlaufend geschützt in Steinrillen
- Regelung über Stecker mit Ofen verbunden
- Deckelöffnung über 90°
- Ofen verschließbar
- Zwangstrennender Deckelschalter
- Übertemperatursicherung über 2. Sicherheitsschutz

Auf Grund ihrer hohen Zuverlässigkeit und ihres ausgezeichneten Preis-Leistungsverhältnisses bewähren sich PYROTEC Brennöfen seit über 35 Jahren in Werkstätten, Schulen und bei Hobbykeramikern. Die solide Qualität der PYROTEC Brennöfen gewährleistet für viele wartungsfreie Jahre beste Brennergebnisse. Die Heizwendeln mit geringer Oberflächenbelastung liegen geschützt in Nutzensteinen und sorgen für eine gleichmäßige Temperaturverteilung im Ofen. Selbstverständlich werden alle Modelle nach den neuesten Sicherheitsstandards (CE-Zeichen) gefertigt. Ausgesucht leichte und hochwertige Isolierbaustoffe im rostfreien Edelstahlgehäuse erlauben niedrige elektrische Anschlusswerte und garantieren einen geringen Energiebedarf. Alle Modelle können mit den fünf auf Seite 90 beschriebenen Regelanlagen betrieben werden.

Weitere Ofenmodelle auf Anfrage.

Die **Werksgarantie** für alle Modelle beträgt **3 Jahre** (ausgenommen Heizwendeln und Thermoelement).



Baureihe **STUDIO**

Diese Modelle werden vor allem für den Steingutbereich (Glasurbrand bis 1150°C) eingesetzt. Eine dem Einsatzbereich angepasste einfachere Isolierung lässt ein noch günstigeres Preis-Leistungs-Verhältnis zu. In Bezug auf Sicherheit und Zuverlässigkeit lassen diese Brennöfen nichts zu wünschen übrig.

Best.-Nr.	Modell	Temp. max °C	Nutzin- halt Ltr.	Innenmaße (mm)		Außenmaße (mm)			Gewicht kg	Leistung kW	Spannung	Absicherung	
				Ø	h	B	T	H				Amp./	Stecker
19550	ST 52 H	1200	52	430	340	590	740	760	45	3,6	230 V	16	Schuko
19580	ST 52 HD	1260	52	430	340	590	740	760	45	4,5	400 V /2N	2 x16	CEE16
19390	ST 68 H	1100	70	430	460	590	740	870	55	3,6	230 V	16	Schuko
19560	ST 68 HD	1260	70	430	460	590	740	870	55	5,7	400 V /3N	3 x16	CEE16
19565	ST 85 HD	1260	85	480	460	640	780	870	65	5,7	400 V /3N	3 x16	CEE 16
90050	ST 103 HD	1260	105	480	570	640	780	980	75	7,2	400 V /3N	3 x16	CEE 16



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Baureihe PROFITHERM

Mit dieser Baureihe wenden wir uns an die Profis: Töpfereien, Schulen und andere öffentliche Einrichtungen, die einen robusten, leicht zu bedienenden Brennofen erwarten.

Diese Modelle werden vor allem für den Steinzeugbereich (bis 1320°C) eingesetzt. Die stärkere Isolierung dieser Baureihe ermöglicht eine dem Einsatzbereich angepasste höhere Brenntemperatur bei effizientem Stromverbrauch.



PY 12 H
Tischmodell



PY 30 H - 60 HD



PY 56 H - 236 HD

Best.-Nr.	Modell	Temp. max °C	Nutzi- halt Ltr.	Innenmaße mm			Außenmaße mm			Gewicht kg	Leistung kW	Spannung	Absicherung Amp./ Stecker
				b	t Ø	h	B	T	H				
19420	PY 12 H	1300	12	230	230	230	380	540	560	25	2,4	230 V	16 Schuko
19320	PY 30 H	1320	30	400	230		570	730	650	35	3,6	230 V	16 Schuko
19330	PY 45 H	1300	45	400	340		570	730	760	45	3,6	230 V	16 Schuko
19335	PY 45 HD	1320	45	400	340		570	730	760	45	4,5	400 V /2N	2x16 CEE 16
19500	PY 56 H	1200	57	460	340		640	780	760	55	3,6	230 V	16 Schuko
19570	PY 56 HD	1320	57	460	340		640	780	760	55	4,5	400 V /2N	2x16 CEE 16
19340	PY 60 H	1200	62	400	460		590	740	870	55	3,6	230 V	16 Schuko
19350	PY 60 HD	1320	62	400	460		590	740	870	55	5,7	400 V /3N	3x16 CEE 16
19430	PY 75 H	1200	75	460	460		640	780	870	65	3,6	230 V	16 Schuko
19440	PY 75 HD	1320	75	460	460		640	780	870	65	5,7	400 V /3N	3x16 CEE 16
19460	PY 95 HD	1320	95	460	570		640	780	980	75	7,2	400 V /3N	3x16 CEE 16
19470	PY 110 HD	1320	110	500	570		680	820	980	85	7,2	400 V /3N	3x16 CEE 16
19480	PY 135 HD	1320	135	550	570		720	870	980	95	9,6	400 V /3N	3x20 CEE 32
19490	PY 163 HD	1320	163	550	690		720	870	1050	100	10,5	400 V /3N	3x20 CEE 32
90120	PY 195 HD	1320	195	600	690		780	910	1050	115	13,3	400 V /3N	3x25 CEE 32



Best.-Nr.	Modell	Temp. max °C	Nutzin- halt Ltr.	Innenmaße mm			Außenmaße mm			Gewicht kg	Leistung kW	Spannung	Absicherung Amp./ Stecker
				b	t Ø	h	B	T	H				

Mit **Schwingdeckel**

Die Baureihe Profitherm bis (1320°C) mit solider Deckelaufhängung. Diese erlaubt mit ihren Gasdruckfedern ein leichtes Öffnen des Deckels, eine stabile Reling erleichtert das Beladen des Ofens und schützt dabei gleichzeitig die Ofenwandung.

90140	PY 80 HS	1320	75	460	460	750	770	840	65	5,7	400 V /3N	3x16 CEE 16
19345	PY 100 HS	1320	95	460	570	750	870	950	75	7,2	400 V /3N	3x16 CEE 16
90142	PY 115 HS	1320	110	500	570	780	890	950	85	7,2	400 V /3N	3x16 CEE 16
90146	PY 140 HS	1320	135	550	570	820	940	940	95	9,6	400 V /3N	3x20 CEE 32
19400	PY 170 HS	1320	170	660	500	930	1080	950	100	9,6	400 V /3N	3x20 CEE 32
19410	PY 210 HS	1320	210	660	620	930	1080	1080	120	11,0	400 V /3N	3x20 CEE 32
19450	PY 255 HS	1320	255	660	750	930	1080	1190	135	13,3	400 V /3N	3x25 CEE 32
90170	PY 290 HS	1320	290	730	690	1010	1120	1130	160	15,6	400 V /3N	3x25 CEE 32

OVALE Toplader

Sind für den Einsatz in Werkstätten konzipiert, in denen ein robuster, zuverlässiger und leicht zu bedienender Brennofen erwartet wird. Die solide Deckelaufhängung erlaubt ein leichtes Öffnen des Deckels.

90150	PY 138 HS	1320	142	730	510	460	1000	900	890	97	9,6	400 V /3N	3x20 CEE 32
90155	PY 172 HS	1320	172	730	510	570	1000	900	1000	115	9,6	400 V /3N	3x20 CEE 32

Die Mikrozessor-Regelanlage **PY 1** verfügt über die neueste Technologie im Bezug auf Brennsicherheit und Genauigkeit. Durch die leichte Bedienung und die Möglichkeit die Tasten zu Verriegeln ist ist diese Regelanlage besonders für den Hobby- und Schulbereich zu empfehlen.

Gegen Mehrpreis können auch andere Regelanlagen statt der TC 66 geliefert werden:

- PY 1
- TC 75 Wifi
- TC 95 USB + Wifi

Beschreibung siehe Seite 90.
Weitere Regelanlagen auf Anfrage



- | | |
|--------------------------------|----------------|
| Regelbereich | 0-1320°C |
| LED Anzeige (in Schritten von) | 1°C (4stellig) |
| Anzeige der Einheiten | ✓ |
| Anzeige Brandabschnitt | ✓ |
| Fehlermeldung | ✓ |
| Sicherheitsverriegelung | ✓ |
| Übertemperatursicherheit | ✓ |
| Programme | 5 frei |
| Netzausfallsicherung | |



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

CB STUDIO-LINE

- Ofen anschlussfertig mit Kabel und Stecker
- einfach bedienbare Steuerung mit Übertemperaturschutz
- ausführliche Bedienungsanleitung
- Thermoelement zur Temperaturerfassung geschützt eingebaut
- Deckel und Korpus mörtellos gefügt, kein Befall, keine Rissbildung
- hochwertige Microtherm-Isolierung bei allen CB Plus, zweischichtige Isolierung ohne Keramikfasern bei allen übrigen Modellen
- optional: Zuluft-Bodenschieber + Zuluftloch im Boden + Auffangbehälter
- **Gestellfarbe anthrazit.** Auf Wunsch auch in grün, rot oder silber lieferbar.
- **Werksgarantie:** 3 Jahre (ausgenommen Heizspiralen und Thermoelemente)



CB 130 S Plus

CB 50
(Wendegestell hoch)

Die Brennöfen der Kittec CB Studio Line werden in Kleinserie gefertigt und bieten ein hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis. Diese Serie ist das Re-Design der überaus erfolgreichen CB Reihe, mit der Kittec 1979 als erster in Europa die Toplader-Baureihe startete.

Die Öfen verlassen sorgfältigst berechnet, montiert und geprüft das Haus Kittec - hierfür zeichnet in der Endkontrolle der Prüfer mit seinem Namen auf dem Prüfsiegel.

Weitere Brennöfen (auch Kammeröfen) auf Anfrage.

Best.-Nr.	Modell	Temp. max.°C	Innenmaße mm Ø h	Nutzin- halt ltr.	Außenmaße mm B T H	Gewicht kg	Leistung kW	Spannung	Strom A	Stecker
19205	CB 40	1320	400 305	38	650 730 620	65	3,6	230 V 1/N	16	Schuko
19206	CB 50	1280	400 380	47	650 730 700	70	3,6	230 V 1/N	16	Schuko
19207	CB 50 Plus	1320	400 380	47	650 730 740	75	3,6	230 V 1/N	16	Schuko
19208	CB 50 S	1320	400 380	47	650 730 700	70	4,7	400 V 2/N	2x12	CEE 16
19213	CB 60	1230	400 460	57	650 730 780	75	3,6	230 V 1/N	16	Schuko
19215	CB 60 Plus	1280	400 460	57	650 730 820	80	3,6	230 V 1/N	16	Schuko
19210	CB 66	1200	400 535	66	650 730 850	85	3,6	230 V 1/N	16	Schuko
19211	CB 66 Plus	1250	400 535	66	650 730 890	85	3,6	230 V 1/N	16	Schuko
19270	CB 66 S	1320	400 535	66	650 730 850	85	5,3	400 V 2/N	2x13	CEE 16
19251	CB 70 Plus	1230	430 460	68	690 770 820	90	3,6	230 V 1/N	16	Schuko
19250	CB 70 S	1320	430 460	68	690 770 780	80	5,6	400 V 2/N	2x12	CEE 16
19252	Zwischenring zur Erweiterung CB 70 S					21	3,0	400 V 1/N	1x12	CEE 16
19220	CB 100 S	1320	430 690	102	690 770 1010	100	8,6	400 V 3/N	3x13	CEE 16
19202	CB 80 Plus	1200	510 380	79	770 850 740	100	3,6	230 V 1/N	16	Schuko
19200	CB 80 S	1320	510 380	79	770 850 700	90	5,6	400 V 2/N	2x13	CEE 16
19203	Zwischenring zur Erweiterung CB 80 S					24	3,4	400 V 1/N	1x12	CEE 16
19217	CB 95 S	1320	510 460	95	770 850 780	95	7,0	400 V 2/N	2x16	CEE 16
19960	CB 120 S	1320	510 610	127	770 850 930	115	9,0	400 V 3/N	3x15	CEE 16
19230	CB 130 S Plus	1320	590 460	127	850 930 820	120	7,2	400 V 2/N	2x16	CEE 16
19231	Zwischenring zur Erweiterung CB 130					26	3,8	400 V 1/N	1x16	CEE 16
19240	CB 190 S Plus	1320	590 690	190	850 930 1050	146	11,0	400 V 3/N	3x16	CEE 16

Lieferung frei Haus (innerhalb Deutschland - soweit mit LKW befahrbar, jedoch ohne Transport im Haus)

**X PROFESSIONAL-LINE****■ Verarbeitung**

- Alle exponierten Stahlteile sind aus Edelstahl
- Hochwertige microporöse Hintergrundisolierung Microtherm®
- Fugenloser mörtelfreier Deckel/Deckelkonstruktion

■ Brennqualität

- Bypass-Ablufsystem zusammen mit Zuluftschieber zur perfekten Brandführung

■ Ergonomie

- Bequem zu beladende, rückschonende System-Arbeitshöhe von 93 cm
- Sehr leichtgängiger, mit einer Hand bedienbarer Deckelmechanismus, dadurch sicheres Öffnen und Schließen des Ofens
- Die optimierte Balance des Deckels schließt ungewolltes Zufallen aus

- **Werksgarantie:** 3 Jahre (ausgenommen Heizspiralen und Thermoelemente)

PROFESSIONAL-LINE Elektro-Toplader Modellreihe X

Bei allen KITTEC X-Line 230-Volt und 400-Volt Modellen ist die Energieausnutzung konstruktionsbedingt sehr effizient.

Speziell berechnete Kanthal-Heizleiter, hochwertige Feuerleichtsteine und die Microtherm-Hinterisolierung ermöglichen je nach Modell eine maximale Betriebstemperatur von 1.320°C. Durch die runde Bauweise wird die wärmeabstrahlende Ofenoberfläche auf das Minimum gebracht. Während alle hellen Bauteile die Hitze reflektieren, wird über die dunkle Rückwand der Techniksäule

die Wärme gezielt abgeführt. Die regelbare Zuluftführung im Boden dient zur Verbesserung der Ofenatmosphäre. Der Vorteil der 400-Volt-Drehstrom-Modelle liegt darin, dass sich durch kürzere Aufheizphasen die Gesamtbrandzeit reduzieren lässt. Die Ofengröße variiert - die Arbeitshöhe von 93 cm bleibt.

Optional mit einer zusätzlichen Beheizung im Deckel lieferbar! Die Schaltung dieser Deckelheizung ist nicht nur ein Wahlschalter für „Deckelheizung aus“ oder „Seitenheizung an“, sondern ein stufenloser Schalter, mit dem Sie das Verhältnis Deckel- zu Seitenheizung prozentual selbst einstellen können. Komfortabler geht es nicht, wenn es darum geht, z.B. abwechselnd sowohl Keramik als auch Glas zu Brennen - **der ideale Kombi-Ofen!** Gerne unterbreiten wir Ihnen hierzu ein Angebot!



Best.-Nr.	Modell	Temp. max.°C	Innenmaße mm Ø h	Nutzin- halt ltr.	Außenmaße mm B T H	Gewicht kg	Leistung kW	Spannung	Strom A	Stecker
90610	X 45	1320	430 325	48	710 790 1050	85	3,6	230 V 1/N 16		Schuko
90612	X 45 S	1320	430 325	48	710 790 1050	85	4,4	400 V 2/N 2x10		CEE16
90614	X 55	1280	430 400	59	710 790 1050	85	3,6	230 V 1/N 16		Schuko
90616	X 55 S	1320	430 400	59	710 790 1050	85	4,4	400 V 2/N 2x10		CEE16
90618	X 65 S	1320	430 480	71	710 790 1050	95	5,6	400 V 2/N 2x12		CEE16
90620	X 75 S	1320	430 555	82	710 790 1050	100	5,6	400 V 2/N 2x12		CEE16
90622	X 100 S	1320	510 480	99	780 870 1050	105	6,8	400 V 3/N 3x10		CEE16
90624	X 135 S	1320	590 480	132	860 950 1050	120	8,2	400 V 3/N 3x12		CEE16
90626	X 170 S	1320	590 630	174	860 950 1050	130	11,0	400 V 3/N 3x16		CEE16
90628	X 195 S	1320	590 710	196	860 950 1050	145	11,0	400 V 3/N 3x16		CEE16
90630	X 215 S	1320	590 780	215	860 950 1050	155	11,0	400 V 3/N 3x16		CEE16
90632	X 240 S	1320	690 645	243	980 1090 1050	165	14,0	400 V 3/N 3x20		CEE32
90634	X 270 S	1320	690 710	268	980 1090 1050	170	15,0	400 V 3/N 3x22		CEE32

*inkl. Reling

**bei geschlossenem Deckel

Lieferung frei Haus (innerhalb Deutschland - soweit mit LKW befahrbar, jedoch ohne Transport im Haus)



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

XT PROFESSIONAL-LINE



- Absolut einmalig! Gehäuse **komplett** aus **Edelstahl**, rostfrei
- **Untergestell höhenverstellbar** - somit ist die Unterkante des Brennraums individuell in der Höhe einstellbar
- R-SIC Deckenplatte, die innovative Revolution gegen Befall des Brennguts von der Decke herab
- Geprüfter Sicherheitstürschalter - zwangstrennend
- Einfach bedienbare Steuerung mit Übertemperaturschutz
- Regelbarer Zuluft-Bodenschieber inkl. Auffangbehälter
- Bypass Abluftsystem seitlich, deshalb kondenswassersicher
- **Fünfseitige Beheizung** für eine optimale Wärmeverteilung
- Wärmedurchlässige SIC-Bodenabdeckung
- GS geprüft, CE zertifiziert sowie Prüfsiegel zur Qualitätssicherung



Die Kittec XT Frontlader bieten eine Beheizung des Ofens auf Tragrohren. Der Vorteil: freie Abstrahlung der Heizspiralen.

Die XT-Frontlader der Kittec X-LINE werden mit Heizspiralen auf Silimantin-Tragrohren beheizt. Die qualitativ hochwertige und aufwändige Verarbeitung garantiert längste Lebensdauer.

Selbstverständlich sorgt auch hier die fünfseitige Rundum-Beheizung mit optimaler Temperaturverteilung für

gleichbleibend homogene Brennergebnisse. So sind dauerhaft beste Resultate im harten Handwerks- und Industriealltag gewährleistet.

Werksgarantie: 3 Jahre (ausgenommen Heizspiralen und Thermoelemente)

Best.-Nr.	Modell	Temp. max.°C	Innenmaße mm b t h			Nutzzin- halt ltr.	Außenmaße mm B T H*			Gewicht kg	Leistung kW	Spannung	Strom A	Stecker
90650	XT 80	1320	380	440	480	80	720	940	1420-1780	215	8	400 V 3/N	3x12	CEE16
90652	XT 120	1320	400	500	600	120	740	1000	1420-1660	270	9	400 V 3/N	3x13	CEE16
90654	XT 160	1320	450	520	660	154	790	1020	1480-1720	305	11	400 V 3/N	3x16	CEE16
90656	XT 200	1320	450	660	660	196	790	1160	1480-1720	345	14	400 V 3/N	3x20	CEE32
90658	XT 270	1320	520	660	780	267	860	1160	1600-1840	400	18	400 V 3/N	3x26	CEE32
90660	XT 330	1320	580	720	780	325	920	1220	1600-1840	450	22	400 V 3/N	3x32	CEE32
90662	XT 450	1320	630	750	960	453	970	1250	1660-1780	510	33	400 V 3/N	3x48	CEE63
90662	XT 600	1320	700	900	960	605	1040	1400	1660-1780	610	42	400 V 3/N	3x61	CEE63
90666	XT 700	1320	700	980	1020	700	1040	1480	1720-1840	660	50	400 V 3/N	3x73	Festanschl.
90668	XT 1000	1320	900	1000	1140	1026	1240	1500	1860	860	65	400 V 3N	3x95	Festanschl.

*Höhe variabel einstellbar

Lieferung frei Haus (innerhalb Deutschland - soweit mit LKW befahrbar, jedoch ohne Transport im Haus)



Die Regelanlagen steuern sicher und exakt den Brennvorgang im Ofen. Die hier beschriebenen Regelanlagen werden je nach Ofenhersteller **standardmäßig mit Steckern nach KITTEC- oder Pyrotec-Norm** geliefert. Andere Stecker oder Steckerbelegungen auf Anfrage. Die Öfen müssen mit einem **Thermoelement PtRh-Pt, Typ S** ausgerüstet sein. Die Anlagen sind bedienerfreundlich konzipiert und tragen das CE-Zeichen.

Preis für **Gegenstecker** sowie **weitere Regelanlagen** auf Anfrage!



TC 75

90712



TC 95

90732



TC 66

90720



TC 88

90730

Best.-Nr.

Regelbereich (abhängig vom Thermoelement)	0 - 1320°C	0 - 1320°C	0 - 1320°C	0 - 1320°C
LED Anzeige (in Schritten von)	Complex LED	2,8 TFT	1°C	1°C
Anzeige der Einheiten	✓	✓	✓	-
Anzeige Brandabschnitt	✓	✓	✓	✓
Fehlermeldung	✓	✓	✓	✓
Stromverbrauchsanzeige	-	✓	-	-
Übertemperatursicherheit	✓	✓	✓	✓
Wifi	✓	✓	-	-
USB	-	✓	-	-
Programme	6	20	6 frei	19 frei
Segmente je Programm	4	20	2	190 gesamt
Vorlaufzeit	0 - 10 h	0 - 24 h	0 - 10 h	0 - 10 h

Schlanke Eleganz -

Die neue Kompaktserie TC75 und TC95

Der kompakte Regler TC75 für keramische Anwendungen und der TC95 für voll flexible Temperaturprofile zeichnen sich durch eine Eleganz aus, die in dieser Klasse von Ofenreglern neu ist.

Mit der intuitiven Benutzerführung sind die Regler einfachst zu bedienen. Beide sind SuperWise App ready - nach Verbindung mit dem Internet ist Ihr Regler sofort auf Ihrem Smartphone, Tablett oder Desktop verfügbar. Verfolgen Sie den Brennvorgang von Überall und erhalten Sie wichtige Benachrichtigungen.

KOMPAKT CONTROLLER TC75 Kompakter Temperaturregler für die Wandmontage passend für alle Arten von Öfen und Prozessen. Gleichzeitiges Ablesen wichtiger Prozesswerte und einfache Bedienung durch intuitives, modernes, graphisches User Interface.

- Kontrastreiche LED-Anzeige
- 6 Programme mit je 4 Segmenten
- SuperWise-ready

KOMPAKT CONTROLLER TC95 bietet alle Funktionen des TC75, jedoch ein völlig freies Temperaturprofil. Außerdem eine innovative grafische Oberfläche - erstmalig und nur von bentrup in dieser Geräteklasse.

- Hochauflösendes 2,8" Display
- 20 Programme und 20 Segmente
- Farbwechsel der Temperaturanzeige zur sofortigen Erkennung von Abweichungen

Profitieren Sie von der **bentrup SuperWise App** und verbinden Sie Ihre TC75 oder TC95 mit dem Smartphone, Tablet oder PC.

SuperWise Keyfeatures:

- Verfolgen des Brennvorgang über Ihr Smartphone, Tablet oder PC
- Empfangen von Warnungen/Benachrichtigungen
- Eingreifen in den Brennvorgang (Start/Halten/Stop)
- Anfordern einer Ferndiagnose (bentrup KilnAssist)

Die TC 66 ist ein moderner Kompaktregler für die Keramik. Alle Werte der typischen Keramik-Brennkurve (Vorlaufzeit, lineares Aufheizen in zwei Stufen auf Endtemperatur, Halten, geregelt Abkühlen) sind einstellbar. Sechs Programme können Sie selbst an Ihre Anforderungen anpassen; diese bleiben auch nach dem Ausschalten erhalten. Hoher Bedienkomfort und Betriebssicherheit bei einem unschlagbaren Preis-Leistungsverhältnis.

TC 88 Kompakter Programmregler für Anwendungen, die eine völlige Flexibilität der Brennkurve verlangen (z.B. Glasverarbeitung). Mehrfaches Aufheizen, Halten und Abkühlen möglich. 19 Programme mit bis zu 10 Segmenten (Rampe -> Aufheizen oder Abkühlen + Haltezeit) voreingestellt. Direktsteuerfunktion während des Brandes.



Für Preise QR-Code
scannen und Best.-Nr.
eingeben

Temperaturkontrolle im Brennofen | 91

Best.-Nr.	Kegel	Nr.	Temp.*
24300	large	019	693°C
24310	large	018	732°C
24320	large	017	761°C
24330	large	016	794°C
24340	large	015	816°C
24350	large	014	836°C
24360	large	013	859°C
24370	large	012	880°C
24380	large	011	892°C
24400	large	09	928°C
24410	large	08	954°C
24420	large	07	985°C
24450	large	05	1046°C
24460	large	04	1070°C
24470	large	03	1101°C
24510	large	2	1162°C
24530	large	4	1181°C
24580	large	8	1269°C
24590	large	9	1278°C
24610	large	11	1312°C
24620	large	12	1326°C
24630	large	13	1346°C
24640	large	14	1366°C

Orton large (Höhe ca. 63 mm)

Abnahme pro Sorte
50 Stück (Originalkarton)
unter 50 Stück (Anbruch)



* mittlerer Fallpunkt bei einer Temperatursteigerung um 150°C/h. Brennversuche in unserem Labor haben ergeben, dass die **Fallpunkte der Orton-Normalkegel ca. 20-35°C niedriger** liegen (bei einer Haltezeit von 30 Minuten).

Orton small (Höhe ca. 30 mm)

Abnahme pro Sorte
50 Stück (Originalkarton)
unter 50 Stück (Anbruch)

Best.-Nr.	Kegel	Nr.	Temp.
25780	small	020	666°C
25790	small	019	723°C
25800	small	018	752°C
25810	small	017	784°C
25820	small	016	825°C
25830	small	015	843°C
25840	small	013	880°C
25850	small	012	900°C
25860	small	010	919°C
25880	small	08	983°C
25890	small	07	1008°C
25910	small	05,5	1043°C
25770	small	05	1062°C
25920	small	03	1131°C
25930	small	02	1148°C
25940	small	01	1178°C
25950	small	1	1184°C
25960	small	5	1221°C
25970	small	6	1255°C
25980	small	7	1264°C
25490	small	8	1300°C



Orton large

Orton small

z.B. für Öfen
mit Kiln-Sitter

PTCR-Kontrollringe (Process Temperature Control Rings) sind keramische Ringe, die nach dem Brand eine exakte Ermittlung der Brenntemperatur ermöglichen. Sie werden direkt auf der Ofenplatte platziert und schrumpfen proportional zur Wärmeeinwirkung (hierbei verändert sich auch die Farbe des Rings). Bei ausgetesteten Brennöfen reicht ein einziger Ring zur Temperaturkontrolle.

Maße der Ringe (ca.) 20 mm Ø, 7 mm hoch. **Packung á 15 Stück.**

Best.-Nr.	Typ	Farbe	Temperaturbereich
25014	ATH	grauweiß	600 - 850°C
25015	UTH	gelb	660 - 900°C
25017	ETH	hellgrün	850 - 1100°C
25018	LTH	pink	970 - 1250°C
25019	STH	grün	1130 - 1340°C
25016	MTH	grauweiß	1340 - 1520°C



Mithilfe einer **digitalen Schieblehre** (Messgenauigkeit 0,01) erfolgt nach dem Brand die Messung. Anhand einer Tabelle kann die jeweiligen Temperatur ermittelt werden.



Best.-Nr. 15950
Digitale Schieblehre
Messgenauigkeit 0,01



Best.-Nr.	Titel (Autor)
-----------	---------------

- | | |
|-------|--|
| 32285 | 250 Tipps, Tricks & Techniken (J. Atkin) |
| 29044 | Dekorative Keramik (M. Krumbach) |
| 32277 | Die Kunst des Raku (J. Peiffer) |
| 32273 | Effektivvoll modellieren mit einfachen Techniken (G. Lantérie) |
| 32240 | Engoben (W. Matthes) |
| 32290 | Erlebniswerkstatt - Menschen-Tiere-Pflanzen (M. Krumbach) |
| 29130 | Expertenwissen Töpfern Häufige Fehler beim Töpfern erkennen und beheben (J. Atkin) |
| 29110 | Faszination Töpfern (T. Birks) |
| 29048 | Funktionelle Gebrauchskeramik - Techniken und nützliche Beispiele (J. Atkin) |
| 32052 | Gestalten mit Ton - Grundlagen & Projekte (P. Knebel) |
| 29080 | Grundkurs Modellieren (E. Bonvolat) |
| 32297 | Handbuch Keramik Die Techniken des Töpfern (Hooson/Quinn) |
| 29632 | Handbuch Paperclay Techniken - Ideen - Projekte (Tardio-Brise) |
| 29046 | Keramische Oberflächen - graphisch gestaltet und bedruckt (J.B. Burnett) |
| 32274 | Körperdetails modellieren Hände-Füße-Kopf (P. Chazot) |
| 32266 | Körper perfekt modellieren (P. & C. Faraut)
Band 1: Flächen und Konstruktionstechniken in Ton |
| 32267 | Körper perfekt modellieren (P. & C. Faraut)
Band 2: Körperhaltung und Faltenwurf in Ton |
| 32250 | Kopf und Gesicht (B. Hildre) |
| 32070 | Meine Welt in Ton (M. Kumbach) |
| 29011 | Melisas Keramik Werkstatt Geschirr & Deko im mediterranen Look auf der Scheibe töpfen (M. Dora) |
| 29143 | Natürlich Töpfern - Archischnecktur (R. Chinow) |
| 29140 | Natürlich Töpfern Insektenhotels, Nistkästen, Futterhäuschen (E.Post) |
| 29141 | Natürlich Töpfern - Eindruckformen (E.Post) |
| 29142 | Natürlich Töpfern - Rakuritäten - R.Chinow |
| 29145 | Natürlich Töpfern - Garten-Stelen - R.Chinow |
| 29144 | Natürlich Töpfern - Rakuritati di Mare - R.Chinow |
| 29012 | Oberflächengestaltung auf Keramik (M. Hatch) |
| 29043 | Oxidmalerei Eine praktische Methode mit mehr als 460 Rezepten für Keramiker und Laien (P. Pirard) |
| 32056 | Pinch Keramikobjekte von Hand formen (J. Atkin) |
| 32294 | Porträts in Ton Anatomie & Ausdruck (P. & C. Faraut) |
| 29920 | Porzellan Material, Gestaltung, Rezepte (J. Doherty) |
| 32268 | Tiere modellieren für Einsteiger (P. Chazot) |
| 29045 | Ton, Drucktechniken & mehr ... (Netty Janssens)
Reliefs, Hochdruck, Flachdruck & Transfer |
| 29650 | Töpfer-Handbuch Formen und Gefäße (N. French) |
| 29650 | Töpfern mit der Töpferscheibe (S. Borgbjerg, S. Liebe)
Techniken, Materialien, Projekte. |
| 29052 | Trendy Keramik KeramikTrends (L. Treder) |
| 32286 | Voll auf Ton (T. Weber) |
| 29010 | Weißkeramik Arbeiten mit weißbrennendem Ton (A.Massenkeil) |



Glasuraufbereitung

Das Verhältnis Glasur / Wasser richtet sich nach der Technik des Glasierens und nach der Saugfähigkeit des Scherbens und ist von Glasur zu Glasur unterschiedlich. Der Glasurschlicker sollte eine **sahneartige Konsistenz** haben.

Pinselflasur

1 kg Glasur → ca. 550 - 700 ml Wasser
ca. 200 g Stammlösung
(Best.-Nr. 14117)

Um eine optimale streichfähige Glasur zu bekommen, hat sich die Stammlösung bewährt. Sie enthält Glasurkleber, Stellmittel und Konservierungsmittel. Durch das verbesserte Fließverhalten lassen sich die Pinselfstreifen verhindern – weitere Hilfsmittel müssen nicht zugegeben werden!



Tauchen, Gießen, Spritzen

1 kg Glasur → ca. 700 - 1.000 ml Wasser
ca. 2 g Stellmittel
(Best.-Nr. 14118)
ca. 2 g Glasurkleber CMC 300 G
(Best.-Nr. 14100)

Durch die Zugabe von 0,2 % Stellmittel kann ein Absetzen verhindert werden und die Glasur wird in der Schwebe gehalten. Außerdem ist es ratsam, einen Glasurkleber (z. B. ca. 0,2% CMC 300 G) zuzugeben. Beim Glasieren von Rohscherben muss immer ein Kleber verwendet werden.



Einfluss von Temperatur und Auftragsstärke

Mit steigender Temperatur wird meist der Glanz erhöht, sogar matte Glasuren können glänzend werden. Ein sehr dünner Auftrag bedeutet eine eher matte Oberfläche, ein starker Auftrag verstärkt Farben und Effekte. Eine hohe Temperatur und ein besonders starker Auftrag kann eine Glasur jedoch zum Ablaufen bringen.

Glasuren mit Specks – Effektglasuren

Diese Glasuren sollten nicht abgeseibt oder aufgemahlen werden, da sonst die Effekte stark abgeschwächt werden.



Glasuren mit Einschlusspigmenten

Glasuren die Einschlusspigmente enthalten, dürfen nicht in einer Kugel- oder Trommelmühle aufgemahlen werden, da in diesen Farbkörpern das Cadmium bzw. Selen in einem Zirkonsilikatgerüst eingeschlossen ist (Einschlusspigment). Ein Aufmahlen könnte das Gerüst zerstören (siehe Seite 12)!

Grundsätzlich gilt:

- Staubentwicklung vermeiden. Staubschutzmaske tragen.
- Während der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen.
- Mit Kindern nur unter Aufsicht verwenden.
- Nicht in Behältern aufbewahren, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
- Nach dem Glasieren Hände gründlich waschen.
- Glasuren nicht verschlucken oder mit Lebensmitteln in Berührung bringen.
- Beim Brennen für ausreichende Belüftung sorgen.



Unsere Empfehlung für den Schrühbrand:

Bis 600°C mit 80°C/h aufheizen $\hat{=}$ ca. 7,5 Std. Aufheizzeit
600-950°C mit 100°C/h aufheizen $\hat{=}$ ca. 3,5 Std. Aufheizzeit
mit anschließender 30-minütiger Haltezeit,
danach unregelmäßig abkühlen lassen.

Unsere Empfehlung für den Glasurbrand/Glattbrand:

Bis 600°C mit 120°C/h aufheizen $\hat{=}$ ca. 5,0 Std. Aufheizzeit
ab 600°C bis Endtemperatur mit 140°C/h Aufheizrate *
mit anschließender 30-minütiger Haltezeit,
danach unregelmäßig abkühlen lassen.

* Die Aufheizzeit abhängig von der Zieltemperatur der Aufheizrate von 140°C/h entsprechend einstellen.

Hinweis

Ofen nie unter Volllast („Skip“), so schnell wie möglich aufheizen. Dies schadet den Heizwendeln und dem Besatz.

Anwendungshinweise zu Ofenplatten

Um Glasuranbackungen auf den Ofenplatten zu vermeiden, sollte auf allen Ofenplatten vorher ein **Trennmittel** (siehe Seite 72) aufgetragen werden! Nach dem Auftrag müssen die Platten vor dem Brand **gut getrocknet** sein.

Neue Ofenplatten sollten vor ihrem ersten Einsatz in einem Schrühbrand (900-950°C) ohne Ware (unbelastet) eingebrannt werden.

Die Ofenplatten sollten im Ofen nur auf **drei Stützsäulen** gestapelt werden (auch bei eckigen Ofenplatten). Mehr als drei Stützsäulen können diagonale Spannungen erzeugen, die zum Bruch der Ofenplatte führen können. Die Ofenstützen werden jeweils als eine gerade Säule direkt übereinandergestapelt.

Ofenplatten sollten nach Möglichkeit stehend und ausreichend gut verpackt transportiert und auf der ganzen Seitenlänge weich aufgesetzt werden.

Fehlerursachen

Das Zerschlagen der Platten bei einem der ersten Brände kann viele Ursachen haben.

Wenn es sich bei den Platten um einen Fabrikationsfehler handelt, kann man in der Regel Einschlüsse oder Verwerfungen an den Bruchstücken feststellen.

Eine häufige Ursache sind Transportschäden bzw. falsche Lagerung der Ofenplatten. Meist bilden sich hierbei feine Haarrisse in der Platte, die man nicht sehen kann und nur durch gründliches Abklopfen (Klangprobe) der Platten wahrzunehmen sind (heller Klang: Platte ok, dunkler Klang: mögliche Rißbildung an dieser Stelle).

Auch das falsche Einsetzen der Platten im Ofen führt häufig zum Brechen der Ofenplatten.



Hierbei können vor Allem folgende Fehler passieren:

- Die Platten werden vor dem Einsetzen nicht ausreichend getrocknet
- Es werden beim Schrühbrand noch feuchte Keramikteile direkt auf die Platte gesetzt
- Die Abstandshöhe von Ofenplatte zu Ofenplatte ist zu gering (Mindestabstand ca. 5 cm, bei großen Platten ca. 8 cm)
- Es werden großflächige Gegenstände direkt auf die Ofenplatte gesetzt
- Die Ofenplatten werden zu dicht an die Heizspiralen gesetzt
- Die Ofenstützen der einzelnen Etagen stehen nicht genau übereinander
- Die Ofenplatten werden von mehr als 3 Säulen Ofenstützen gestützt.

Verarbeitung Trennmittel

Das Trennmittel wird mit Wasser aufgequirlt, so dass eine sämige Flüssigkeit entsteht. **Mischungsverhältnis ca. 1:1.**

Diese Flüssigkeit wird wie eine Engobe einseitig mit einem dicken Pinsel auf die Ofenplatte aufgetragen. Vor dem Einsetzen der mit Trennmittel bestrichenen Platten müssen diese absolut trocken sein.

Das Trennmittel bewirkt, dass eventuell abgetropfte Glasur nicht auf der Ofenplatte anklebt, sondern mit der Trennmittelschicht abgehoben werden kann.

Platz für Ihre Notizen

1. Allgemeines

Durch Auftragserteilung werden unsere nachstehenden Lieferungs- und Zahlungsbedingungen, falls nicht anders vereinbart, Vertragsbestandteil und schließen Einkaufsbedingungen der Abnehmer aus.

Bei Verträgen mit **Unternehmen**, im Sinne des seit 01.01.2002 geltenden Schuldrechtes, müssen Änderungen dieser Bedingungen schriftlich vereinbart werden. Bei Verträgen mit **Verbrauchern**, im Sinne des seit 01.01.2002 geltenden Schuldrechtes, gelten die nachstehenden Bedingungen nicht, soweit sie den im neuen Schuldrecht zwingend vorgeschriebenen Bestimmungen widersprechen.

2. Angebot und Preise

Unsere Angebote sind freibleibend. Unsere Preislisten stehen unter dem Vorbehalt der Änderbarkeit. Proben und Muster gelten als Durchschnittsausfall. Abbildungen, Analysen, Angaben über Maße und Gewichte, Frachten usw. sind unverbindlich. Die Kosten für die Versandverpackung gehen zu Lasten des Käufers. Die Preise sind Nettopreise, d.h. die gesetzliche Mehrwertsteuer wird zusätzlich in Rechnung gestellt.

3. Lieferung und Lieferzeit

Der Versand geschieht auch bei frachtfreier Lieferung auf Gefahr des Käufers. Mangels Versandvorschriften wählen wir nach bestem Ermessen die günstigste Versandart. Die Lieferzeit beginnt nach Klarstellung aller Einzelheiten. Unvorhergesehene Ereignisse, die außerhalb unserer Einwirkungsmöglichkeiten liegen, verlängern die Lieferzeit angemessen. Entschädigungsansprüche können hieraus nicht hergeleitet werden.

4. Mängelrügen und Gewährleistung

Der Käufer hat zu prüfen, ob die gelieferte Ware von der vertraglich vereinbarten Qualität und für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist. Wird diese Prüfung unterlassen, nicht in dem gebotenen Umfang durchgeführt oder werden erkennbare Mängel, Falschliefereien oder Mengenabweichungen uns nicht unverzüglich, spätestens jedoch innerhalb von 14 Tagen nach Erhalt der Ware, angezeigt, so gilt die Ware als genehmigt. Nicht erkennbare Mängel gelten als genehmigt, wenn sie uns nicht unverzüglich nach ihrer Entdeckung, spätestens jedoch 6 Monate nach Auslieferung der Ware am Versandort, angezeigt werden. Beanstandungen sind schriftlich unter Angabe der Rechnungs- bzw. Lieferscheinnummer zu erheben. Beanstandete Ware darf nur mit unserem ausdrücklichen Einverständnis zurückgesandt werden.

5. Haftung und Schadensersatz

Ordnungsgemäß erhobene und begründete Mängelrügen werden wir durch Preisnachlass, Nachbesserung, Umtausch oder Rücknahme der Ware gegen Erstattung des Kaufpreises entsprechen. Für etwaige Mängelfolgeschäden haften wir nach folgenden Bestimmungen: Schadensersatzansprüche des Käufers wegen Lieferverzug oder Nichterfüllung sind auf den Wert der Warenmenge, die nicht oder nicht rechtzeitig geliefert wurde, beschränkt. Schadensersatzansprüche wegen positiver Vertragsverletzung oder unerlaubter Handlung werden ausgeschlossen. Dies gilt nicht, soweit wir für Personenschäden oder Schäden an privatgenutzten Sachen nach dem Produkthaftungsgesetz haften, sowie bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit oder bei fahrlässiger Verletzung wesentlicher Vertragspflichten. Soweit hiernach unsere Haftung ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies auch zugunsten unserer Mitarbeiter.

6. Zahlung

Rechnungen sind, soweit nicht anders vereinbart, sofort nach Empfang der Ware ohne Abzug fällig. Bei verspäteter Zahlung stehen uns, ohne dass es einer Inverzugsetzung bedarf, Verzugszinsen in Höhe von 5 % über dem Basiszinssatz der EZB zu. Bei Zahlungsverzug sind alle offenstehenden (auch die noch nicht fälligen) Forderungen ohne jeden Abzug sofort zahlbar.

7. Eigentumsvorbehalt

Wir behalten uns das Eigentum an sämtlichen von uns gelieferten Waren bis zur vollständigen Tilgung aller unserer Forderungen vor. Bei Verarbeitung dieser Waren im normalen Fabrikationsprozess des Käufers sichert dieser uns die Wahrung unseres Eigentumsvorbehaltes an den Erzeugnissen im entsprechenden Werte zu. Verpfändungen und Sicherheitsübereignungen an andere sind während der Laufzeit unseres Eigentumsvorbehaltes nicht gestattet. Bei Zahlung in Wechsel oder Scheck erlischt unser Eigentumsvorbehalt erst nach Einlösung der Papiere.

8. Erfüllungsort und Gerichtsstand

Erfüllungsort für unsere Lieferungen sowie für die Zahlungen des Käufers ist Höhr-Grenzhäusen. Gerichtsstand für Kaufleute, soweit sie nicht Minderkaufleute sind, juristische Personen des öffentlichen Rechts und öffentlich rechtliche Sondervermögen, ist das für den Sitz der Firma Jäger zuständige Gericht.

9. Teilweise Aufhebung dieser Bedingungen

Sollten einzelne Teile der vorstehenden Lieferungs- und Zahlungsbedingungen durch Gesetz oder durch Sondervertrag wegfallen, wird dadurch die Wirksamkeit der übrigen Bestimmungen nicht berührt.

Stichwort

Seite

Brennhilfsmittel.....	72 - 75
Brennkurve/Anwendung	
Ofenplatten	94
Brennöfen u. Regelanlagen ...	78 - 90
Dekorfarben.....	31
Dichtungsmittel.....	37
Edelmetallpräparate	35
Engoben.....	28 - 30
Farbkörper.....	32 - 33
Formengips	57
Formsil	3
Fritten	11
Gießformen (Überformen)	56 + 58
Gießhilfsmittel.....	57
Gießmassen	3
Gipsplatten	57
Glasuren	13 - 27
Glasuren (Ansatz/Anwendung)	93
Glasurhilfsmittel.....	36
Glasurzangen	50
Handschuhe	76
Heizdraht	77
Henkelpresse.....	40
Hilfsmittel	34, 37, 39
Kacheln zum Dekorieren	37
Kaltwachs.....	36
Kleber	37
Kleinkläranlage	64
Kompressor	62
Kunststoffbehälter	55
Literatur.....	92
Mahltpöfe, Mahlkugeln	71
Messzylinder	39
Mischturbinen / Pumpe	63
Modellierbock	41
Ofenzubehör.....	77
Ortonkegel	91
Pinsel	52 - 53
Plattenroller	64 - 65
Porzellan	7
Porzellanmaler	35
Pyrometer.....	77
Raku	13 + 76
Ränderscheiben.....	41
Regalwagen	64
Rohstoffe	8 - 10
Schamotten	2
Scheibendeckel	69
Schwämme.....	54
Schwammgummilaufbänder	54
Sinterengoben.....	30
Spritzkabinen	63
Spritzpistolen	62
Stechmaß.....	41
Stempel	47
Tonmassen	4 - 6
Tonmehle	2
Tonschneider	66 - 67
Tonwalze	40
Töpferscheiben.....	68 - 69
Topfroller.....	71
Trennmittel.....	72
Vakuummischer	67
Vakuumpresse	67
Verdünner	35
Waagen	38
Werkzeuge	42 - 51
Zubehör	39 - 40

Besuchen Sie unseren Online-Shop über:
www.carl-jaeger.de

Titelbild:

Keramiken:

WIL
WILIBIZA.COM

Instagram @wilibiza

Foto:

Marc Hohner Photography
www.marc-hohner.com

Scan for the
English version



CARL JÄGER
Tonindustriebedarf GmbH

D - 56206 Hilgert - In den Erlen 4
Telefon 0 26 24 / 94 16 9 - 0
Telefax 0 26 24 / 94 16 9 - 29
info@carl-jaeger.de
www.carl-jaeger.de

Seit 1930

