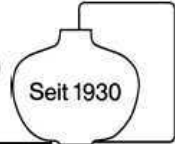


Porzellangießmasse (Sprühkorn)

Brenntemperatur:	max. 1280 °C
Trockenschwindung:	3,00%
Brennschwindung 1280 °C:	10,50%
Scherbenbildung 10 min.	3,5 mm

Chemische Analyse

K ₂ O	0,16%
Na ₂ O	3,29%
CaO	1,42%
MgO	1,06%
Fe ₂ O ₃	0,72%



K ₂ O	0,16%
TiO ₂	0,15%
Al ₂ O ₃	26,60%
SiO ₂	66,34%

Der Gießmasse muss normalerweise kein Verflüssiger zugegeben werden, da dieser schon beigemischt ist. Nur in Einzelfällen bei sehr hartem Wasser kann bis zu **0,05 %** Verflüssiger CJ zugegeben werden.

Die Porzellangießmasse braucht ein Anmachwassergehalt von **38 - 48 %** um ein Litergewicht von 1,71 kg/l zu erreichen. Nicht mehr als **10 – 15 %** Abfall in die neu angesetzte Masse geben.