



Best.-Nr. 14050

## Formengips (Supraduro)

Gieß- und Drehformengips

### Technische Daten:

Gips-/Wasserverhältnis	1,61 : 1
Kapillarvolumen	46,0 %
Expansion	0,18 %
Härte	46,0 N/mm <sup>2</sup>

### Verarbeitungsanleitung:

#### **Temperatur** des Anmachwassers und des Gipses:

Die Temperaturen von Gips und Wasser sollten bei der Verarbeitung möglichst gleich sein (im Bereich von 15 - 20°C)

#### **Hinweis:**

Gips- und Wassertemperatur haben einen direkten Einfluss auf die Abbindezeit.

#### **Einstreichen:**

Gleichmäßig über die gesamte Wasseroberfläche

#### **Sumpfen:**

Ausreichende Sumpfzeit (ca. 2 Minuten)

#### **Rühren:**

Rührzeit je nach Intensität des Rührers und der Ansatzmenge 6 - 12 Minuten.

Zur Vermeidung von Lufteinschlüssen ist es empfehlenswert mit Vakuum zu arbeiten. Nach Rührende ist die Temperatur der Gipsmaische zu messen.