



### Tonmehl WM

#### Chemische Analyse, gegläht

SiO <sub>2</sub> .....	81,0 %	MgO.....	0,2 %
TiO <sub>2</sub> .....	1,9 %	CaO.....	0,5 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	15,0 %	K <sub>2</sub> O.....	0,5 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	0,6 %	Na <sub>2</sub> O.....	0,2 %

Glühverlust..... 4,0 %  
 Siebrückstand...> 63 µm..< 2,0 %  
 Trockenbiegefestigkeit..... 2,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Trockenschwindung..... 2,6 %

#### Mineralzusammensetzung

Kaolinit-Gruppe.....	29 %
Glimmer-Gruppe.....	7 %
Montmorin-Gruppe.....	0 %
Quarz.....	59 %
Sonstiges.....	< 5 %

#### Korngrößen

< 63 µm.....	99,2 %	< 6 µm.....	71,3 %
< 40 µm.....	97,5 %	< 2 µm.....	43,8 %
< 20 µm.....	92,8 %	< 1 µm.....	31,7 %
< 10 µm.....	82,3 %	< 0,5 µm.....	23,6 %

#### Brennshwindigkeit

1050 °C.....	0,0 %
1150 °C.....	1,6 %
1250 °C.....	3,0 %

#### Ausdehnungskoeffizient

20 – 400 °C 1/K.....	96,0 x 10 <sup>-7</sup>
20 – 500 °C 1/K.....	100,0 x 10 <sup>-7</sup>
20 – 600 °C 1/K.....	120,0 x 10 <sup>-7</sup>

#### Wasseraufnahme

1050 °C.....	12,2 %
1150 °C.....	11,0 %
1250 °C.....	6,3 %

Die hier enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen erstellt. Es kann jedoch keine Garantie gegeben oder abgeleitet werden auf deren Genauigkeit oder Vollständigkeit oder auf die Marktfähigkeit des Materials sowie dessen Einsatzfähigkeit für irgendwelche Zwecke. Der Hersteller ist nicht haftbar für Folgeschäden oder Schäden an Personen oder Eigentum, die sich aus dem Gebrauch ergeben. Hieraus ergibt sich in keinem Fall eine Empfehlung für einen Einsatz unter Verletzung irgenwelcher Patente.