



## Bentonit 57

aktiviert

(Tonmineral mit hohem Quell- und Wasserbindevermögen)

Bentonit 57 ist ein aktivierter Calciumbentonit aus ausgesuchten bayerischen Rohtonen mit ausgewogenen rheologischen Eigenschaften für den industriellen Einsatz. Besonders geeignet für Technologien, bei denen die hervorragende Wasserhalte-, Quell-, Schmier-, Dicht-, Sorptions- oder Bindefähigkeit eines Aktivbentonits erforderlich ist.

### Chemische Zusammensetzung (Richtwerte in %)

SiO <sub>2</sub> .....	53,5
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	16,8
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	4,3
TiO <sub>2</sub> .....	0,3
CaO .....	6,0
MgO .....	3,9
Na <sub>2</sub> O .....	3,5
K <sub>2</sub> O .....	1,3
Glühverlust .....	9,7
Fluorid .....	0,1

### Mineralogische Zusammensetzung (Richtwerte in ca. %)

Montmorillonit .....	70
Begleitminerale:	
Quarz .....	8 - 10
Glimmer .....	2 - 3
Feldspat .....	4 - 6
Calcit .....	4
Dolomit .....	2

### Typische Eigenschaften

Farbe:	beige
Feuchte:	5 – 10 %
Marshviskosität (60 g/l, 1h):	36 - 46 s
Quellvolumen:	min. 22 ml/2 g
Siebrückstand (63 µ/trocken):	max. 30 %
Schüttdichte:	ca. 750 kg/m <sup>3</sup>
Fließgrenze (Kugelnr.):	6 ± 1
Enslin-Neff:	ca. 450 %
pH-Wert:	10 ± 1

Die angegebenen Werte der Nebenbestandteile können auf Grund natürlicher Streuungen der Rohmaterialien um bis zu ± 20 % schwanken.

Alle Informationen in dieser Druckschrift entsprechen unseren derzeitigen Erfahrungen und Kenntnissen. Da wir auf Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte keinen Einfluss haben, muss der Verwender eigenverantwortlich deren Eignung prüfen.